

## KAYNAK VE KESME MAKİNELERİ

**Gedik Holding** **Gedik Kaynak**

**GeKaMac®**

**Gedik Kaynak A.Ş.**

Ankara Caddesi No: 306 Şeyhli 34906 Pendik-İstanbul/ Türkiye  
T. +90 216 378 50 00 • F. +90 216 378 20 44 / 79 36  
www.gedikkaynak.com.tr • gedik@gedik.com.tr

**ADANA** +90 (533) 705 84 25  
+90 (530) 153 29 75  
**ANKARA** +90 (533) 705 84 21  
**ANTALYA** +90 (530) 64212 37

**BURSA** +90 (533) 705 84 07  
**ESKİŞEHİR** +90 (530) 642 12 36  
**İSTANBUL/ANADOLU** +90 (530) 463 56 91  
**İSTANBUL/AVRUPA** +90 (533) 954 40 68

**İZMİR** +90 (530) 642 12 37  
**KAYSERİ** +90 (533) 574 04 99  
**KONYA** +90 (530) 642 12 35  
**SAMSUN** +90 (530) 140 47 65

KT-GMP-TR-003 / MART 2022



Ürünlerimizi mobil uygulamamızda görmek için karekodu okutunuz.

**GEDİK KAYNAK** bir **GEDİK HOLDİNG** kuruluşudur. **GEDİK İLERİ DÖKÜM TEKNOLOJİLERİ**, **GEDİK TERMO VANA**, **İSTANBUL GEDİK ÜNİVERSİTESİ**, **GEDİK TEST MERKEZİ (GTM)** ve **ROBOWELD** Holding çatısı altındaki diğer kurumlar ve faaliyet alanlarıdır.

1963 yılından beri faaliyet gösteren **GEDİK KAYNAK**, **GeKa®** ve **GeKaTec®** markalı kaynak sarf malzemeleri, **GeKaMac®** markalı kaynak makineleri ile 80'den fazla ülkeye ihracat yapmakta olup uluslararası tescilli markalarıyla birçok sektöre ürün ve hizmetler sunmaktadır. Türk kaynak sektöründe lider konumda yer alan **GEDİK KAYNAK** yılda ürettiği yaklaşık 100.000 ton örtülü kaynak elektrotları, gazaltı, tozaltı ve özlü tip kaynak tellerinin yanı sıra redresörler, gaz altı ve toz altı kaynak makineleri, inverter tip kaynak makineleri ve kaynak jeneratörleri ile Avrupa'nın en büyük kaynak firmalarından biridir.

Uluslararası Kaynak Mühendisliği ve Teknikerliği alanlarında **Gedik Eğitim Vakfı (GEV)** çatısı altında eğitimler veren **GEDİK KAYNAK**, akredite kuruluşu olan **GTM** ile müşterilerine satış sonrası sağladığı tahribatsız ve tahribatlı muayene hizmetleriyle de sektörün öncü kuruluşudur.

Projelerin ve müşterilerin farklı talep ve ihtiyaçlarına yönelik kaynak ürünleri ve mühendislik çözümleri sağlayan **GEDİK KAYNAK**, sahip olduğu teknolojik alt yapı ve **Ar-Ge** faaliyetleri ile mevcut uygulamalarını daha ileri düzeye taşımayı hedeflemektedir. Bu amaçla **Ar-Ge** faaliyetlerini, uzman ekipler tarafından yönetilen modern ve tam donanımlı laboratuvarlarda sürdüren **GEDİK KAYNAK**, ürün gamına sürekli yenilerini eklemektedir.

**GEDİK KAYNAK**, üniversite - sanayi işbirliğini **İSTANBUL GEDİK ÜNİVERSİTESİ** ile birlikte yürüttüğü projelerle hayata geçirerek ülkemizin kaynak bilim ve teknolojisine önemli katkılarda bulunmaktadır.

Bu döküman, **GeKaMac®** markası altında Elektrod, Gazaltı ve Tozaltı kaynak prosesleri ile plazma kesmeye özel bilgi içermektedir.



<b>Inverter MMA DC Kaynak Makineleri</b>	<b>4-10</b>
PoWer ARC 200C	5
PoWerPlus+ ARC 320	6
PoWerPlus+ ARC 400	7
PoWer ARC 400C	8
PoWer ARC 630	9
PoWer SAW 1000	10
<b>Tek Fazlı MIG-MAG Sinerjik Gazaltı Kaynak Makineleri</b>	<b>12-15</b>
PoWer MIG 200 SYN	13
PoWerPlus+ MIG 200	14
PoWerPlus+ MIG 250 PFC	15
<b>Inverter MIG-MAG Kaynak Makineleri</b>	<b>16-23</b>
PoWer MIG 3500 LST	17
PoWer MIG 3500	18
PoWer MIG 5000	19
PoWer MIG 500	20
PoWer MIG 630	21
<b>Inverter MIG-MAG Pulse Sinerjik Kaynak Makineleri</b>	<b>24-27</b>
PoWer MIG 210 Pulse	25
PoWer MIG GS 3500 C	26
PoWer MIG GS 3500	27
PoWer MIG GS 5000	28
<b>Inverter DC TIG Kaynak Makineleri</b>	<b>28-35</b>
PoWerPlus+ TIG 200 DC PFC	31
PoWerPlus+ TIG 320 DC Pulse	32
PoWerPlus+ TIG 400 DC Pulse	33
PoWer TIG 3200 DC Pulse	34
PoWer TIG 4000 DC Pulse	35
PoWer TIG 270 TP	36
<b>Inverter AC/DC TIG Kaynak Makineleri</b>	<b>36-45</b>
PoWerPlus+ TIG 200 AC/DC Pulse PFC	39
PoWerPlus+ TIG 320 AC/DC Pulse	40
PoWerPlus+ TIG 400 AC/DC Pulse	41
PoWer TIG 2000 AC/DC Pulse	42
PoWer TIG 3200 AC/DC DC Pulse	43
PoWer TIG 3201 AC/DC Pulse	44
PoWer TIG 5001 AC/DC Pulse	45
<b>Inverter SAW Tozaltı Kaynak Makineleri</b>	<b>44-47</b>
PoWer SAW 1000	47
PoWer SAW 1250	48
<b>Plazma Kesme Makineleri</b>	<b>48-47</b>
PoWerPlus+ CUT 40 MV	51
PoWerPlus+ CUT 65	52
PoWerPlus+ CUT 100	53

	MMA (Örtülü Elektrot Kaynağı)		Amper / Voltaj Göstergeli		Güçlü Ark
	MIG-MAG Kaynağı		Amper Göstergeli		Devrede Kalma Oranı
	TIG (Argon Kaynağı)		Dijital Göstergeli		Voltaj Azaltıcı Aygıt
	Plazma Kesme		Tek Faz		Faz Koruması
	MIG-MAG Pulse Kaynağı		Üç Faz		Jeneratör ile Çalışma
	Tozalıtı Kaynak Makinesi		Güç Faktörü Doğrultucusu		Ayak Pedalı
	Karbon Açma		Kademe Kontrolü		Potansiyonometri Torç ile Akım Kontrol
	Inverter		Mekanik Kontrolü		CNC ile Çalışma
	Sinerjik		Tristör Kontrolü		PFC (Güç Faktörü Düzenleme)
	CC: Sabit Akım / CV: Sabit Voltaj		Punta Zaman Ayarı		Spool Torç
	CC: Sabit Akım		Lift-TIG		Yüksek Frekans
	Doğru Akım Kutuplamaları		Voltaj Düşürme Devresi		Torçtan Akımı Azaltma / Yükseltme
	Alternatif Akım / Doğru Akım		Sıcak Başlama		Kök Paso Atma
	Pulse Kaynağı		Kök Paso Atma		

# İNVERTER MMA DC KAYNAK MAKİNELERİ

PoWer ARC 200C	5
PoWerPlus+ ARC 320	6
PoWerPlus+ ARC 400	7
PoWer ARC 400C	8
PoWer ARC 630	9
PoWer SAW 1000	10


**Inverter**

## Ürün Özellikleri

### Selüloz Modu

- Yukarıdan aşağı pozisyonda selülozik elektrot ile mükemmel kaynak kabiliyeti
- Derin nüfuziyet imkanı

### Çevre Dostu

- Düşük enerji tüketimi Maksimum verimlilikte çalışma

### TIG Modu

- Lift-TIG imkanı

### Ekstra Fonksiyonlar

- VRD - ON/OFF
- Anti Stick
- Jeneratör ile çalışma imkanı
- Hot-Start / Arc Force (içinde)

### Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması

### Kullanım Alanları

- Gemi İnşaa
- Otomotiv Endüstrisi
- Kimya Endüstrisi
- Makine Üretimi
- Boru Sektörü
- Kazan ve Basıncılı Kap İmalatı



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)	Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
					%35					
1 Faz, 50/60 Hz, 230 V ±%15	9	39	82	10-200	200	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23S	F	381 x 155 x 298	7,3

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar				
3021000095	1021000060	2020900723	2020900724	6051900088 (Opsiyonel)

Ø 2,0 - 5,0 mm çaplarda tüm elektrot türleri ile mükemmel kaynak imkanı sağlar. GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.

## Ürün Özellikleri

### Verimli Çalışma

- Maksimum verimlilikle çalışma Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Endüstriyel ortamlar için tasarlanmış
- Dijital ekranlı göstergeler ile hassas akım ayarlama imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme
- $\pm$  %10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

### TIG Modu

- Lift-TIG imkanı

### Ekstra Fonksiyonlar

- Hot Start
- Arc Force
- Anti Stick
- VRD Fonksiyonu (Seçilebilir)

### Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Faz eksikliği bildirim
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması

### Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere dayanıklı metal gövde



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
					%100	%60					
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V $\pm$ %10	16,4	16	55	10-320	240	320	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	485 x 240 x 445	17

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3021000093



1021000058



2020900647



2020900648



6051900088 (Opsiyonel)

Ø 2,0 - 5,0 mm çaplarda tüm elektrot türleri ile mükemmel kaynak imkanı sağlar.  
GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.

## Ürün Özellikleri

### Verimli Çalışma

- Maksimum verimlilikle çalışma Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Endüstriyel ortamlar için tasarlanmış
- Dijital ekranlı göstergeler ile hassas akım ayarlama imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme
- $\pm$  %10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

### TIG Modu

- Kullanıcıyla, Lift-TIG imkanı

### Ekstra Fonksiyonlar

- Hot Start
- Arc Force
- Anti Stick
- VRD Fonksiyonu

### Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Faz eksikliği bildirim
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması

### Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere dayanıklı metal gövde
- Kullanıcıyı yormayan hafif tasarım



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
					%100	%60					
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V $\pm$ %10	22,8	16	92	20-400	300	400	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	485 x 240 x 445	19

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3021000094



1021000059



2020900647



2020900648



6051900088 (Opsiyonel)

Ø 2,0 - 5,0 mm çaplarda tüm elektrot türleri ile mükemmel kaynak imkanı sağlar.  
GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.





**Inverter**

## Ürün Özellikleri

### Selüloz Modu

- Yukarıdan aşağı pozisyonda selülozik elektrot ile mükemmel kaynak kabiliyeti
- Derin nüfuziyet imkanı
- Maksimum verimlilikte çalışma
- Düşük boшта çalışma gerilimi ile emniyetli çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı gösterge ile hassas akım ayarlama imkanı
- Makine ısısına bağlı olarak çalışan fan soğutma sistemi
- 100 metreye kadar kaynak kablosu ile çalışma imkanı
- Kolay ark başlangıcı ayarlanabilir ark start süresi

### TIG Modu

- Lift-TIG imkanı

### Ekstra Fonksiyonlar

- Hot Start
- Arc Force
- Anti Stick (VRD opsiyonel)
- Remote Control (opsiyonel)

### Kullanım Alanları

- Gemi İnşaa
- Off-Shore Uygulamaları
- Endüstriyel Tesisler
- Boru Hatları
- Bakım ve Onarım Uygulamaları



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
					%100	%60					
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V ±%15	15	32	22	20-400	310	400	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP 23	H	605 x 330 x 565	49

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar				
3021000096	1021000061	2020900647	2020900648	6051900088 (Opsiyonel)

Ø 2,0 - 5,0 mm çaplarda tüm elektrot türleri ile mükemmel kaynak imkanı sağlar. GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.



**Inverter**

## Ürün Özellikleri

- Maksimum verimlilikte çalışma (%100 630A)
- Karbon elektrot kullanımı (6-8 mm) ile kesme ve oluk açma
- Düşük boşta çalışma gerilimi ile emniyetli çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı göstergeler ile hassas akım ayarlama imkanı
- Aşırı ısınma, aşırı akım/gerilim ve kısa devre durumlarına karşı koruma
- 100 metreye kadar kaynak kablosu ile çalışma imkanı
- Kolay ark başlangıcı, ayarlanabilir ark start süresi

### TIG Modu

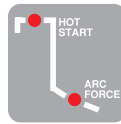
- Lift-TIG imkanı

### Ekstra Fonksiyonlar

- Hot Start
- Arc Force
- Gouging

### Kullanım Alanları

- Gemi İnşaa
- Off-Shore Uygulamaları
- Endüstriyel Tesisler
- Boru Hatları
- Otomotiv Endüstrisi
- Havacılık Endüstrisi
- Bakım ve Onarım Uygulamaları



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)	Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
					%100					
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V ±%10	34,2	52	96	50-630	630	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP 23S	H	686 x 322 x 584	58

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3021000097



1021000062



2020900662



2020900661



6051900088  
(Opsiyonel)



6051900107  
(Opsiyonel)

Karbon çelikleri, düşük alaşımlı çelikler, paslanmaz çelikler, yüksek alaşımlı çelikler, bakır, gümüş, molibden, titanyum vb. malzemelerin oluk açma işlemlerinde kullanılır. GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.


**Inverter**

## Ürün Özellikleri

- Maksimum verimlilikte çalışma (%100 1000A)
- Karbon elektrot kullanımı ile kesme ve oluk açma (6-12 mm)
- Düşük boşta çalışma gerilimi ile emniyetli çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı göstergeler ile hassas akım ayarlama imkanı
- Aşırı ısınma, aşırı akım/gerilim ve kısa devre durumlarına karşı koruma
- 100 metreye kadar kaynak kablosu ile çalışma imkanı
- Kolay ark başlangıcı ayarlanabilir ark start süresi

### TIG Modu

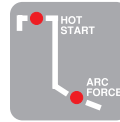
- Lift-TIG imkanı

### Ekstra Fonksiyonlar

- Hot Start
- Arc Force
- Gouging

### Kullanım Alanları

- Gemi İnşaa
- Off-Shore Uygulamaları
- Endüstriyel Tesisler
- Boru Hatları
- Vinç endüstrisi
- Makine Endüstrisi
- Kazan ve basınçlı kap üretimi
- Bakım ve Onarım Uygulamaları



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)	Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
					%100					
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V +%20	56,4	83	82	60-1000	1000	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP 23	H	767 x 352 x 757	95

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3021000098



1021000063



2020900686



2020900661



6051900107  
(Opsiyonel)



6051900088  
(Opsiyonel)

Karbon çelikleri, düşük alaşımlı çelikler, paslanmaz çelikler, yüksek alaşımlı çelikler, bakır, gümüş, molibden, titanyum vb. malzemelerin oluk açma ve kaynak işlemlerinde kullanılır. GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.



 **GeKaMac**

# TEK FAZLI MIG-MAG SİNERJİK GAZALTI KAYNAK MAKİNELERİ

PoWer MIG 200 SYN	13
PoWerPlus+ MIG 200	14
PoWerPlus+ MIG 250 PFC	15

## Ürün Özellikleri

### Verimli Çalışma

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Tek faz (230V ) ile çalışan GMAW kaynak makinesidir.
- Taşınabilir multi prosesli kaynak makinesi, MMA, Lift TIG, MIG/MAG
- Uygulamalar için yerleşik iş listeleri, güçlü uzman veritabanı sistemi.
- Dijital model, MCU kontrolü, iyi arc karakteristiği
- 5 Kg ve 15 Kg'lık tel sürme ünitesi ile kompakt tasarım
- Uzun ve kısa kaynak dikişi için uygun 2T/4T tetikleme modu
- Aşırı akım / aşırı gerilim / aşırı yük koruması.
- Kullanıcı dostu panel, kendini açıklayıcı işlemler.
- $\pm$  %15 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

### Koruma Fonksiyonları

- Isıl Koruma
- Yüksek Akım Koruması
- Yüksek Gerilim Koruması

### Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere dayanıklı metal gövde



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Anma Giriş Akımı (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)			Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
					%100	%60	%25					
1 Faz 50/60 Hz 230V $\pm$ %15	9.7	42.0	63	10-200	100	129	200	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP 21 S	F	410 x 210 x 438	15.8

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3021000083



1021000052



1051900010



2020900723



1051300003

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 1 yıl garantidir.

## Ürün Özellikleri

Tek fazlı gazaltı kaynak makinesidir.

### Verimli Çalışma

- Dijital ekranlı gösterge ile hassas akım ayarlama imkanı
- İnce kesitli malzemelerde mükemmel kaynak üstünlüğü
- Standart torç kullanımına uygun
- Ayarlanabilir endüktans ayarı
- Ayarlanabilir burnback ayarı
- Yaygın teknik servis ağı
- Anlık kaynak akımı-gerilimi ölçme & gösterme
- $\pm$  %10 Şebeke dalgalanmalarından etkilenmeme



### Kullanım Alanları

- Otomotiv
- Bakım onarım uygulamaları
- Kaportacılık, heykeltçilik
- Endüstriyel tesisler
- Tabela ve reklamcılık
- Hobi amaçlı uygulamalar vs...



Kaynak Yöntemi	Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)			Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
						%100	%60	%30					
MIG/MAG	1 Faz, 50/60 Hz, 220/230 V $\pm$ %10	8,3	40	46	40-200	110	145	200	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-5 EN ISO 60974-10	IP23	H	530 x 220 x 340	14,5

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3021000136



1021000092



1051900009



2020900841



1051300003

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.

## Ürün Özellikleri

Tek fazlı gazaltı kaynak makinesidir.

### Verimli Çalışma

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Çevre dostu (Cos  $\Phi$  0,99)
- Endüstriyel ortamlar için tasarlanmış
- Dijital ekranlı göstergeler ile hassas akım ayarlama imkanı
- Anlık kaynak akımı-gerilimi ölçme & gösterme
- $\pm$  %10 Şebeke dalgalanmalarından etkilenmeme
- Spoolmatik torç kullanım imkanı (opsiyonel)

### Multi Proses

- MIG, TIG ve MMA kaynak tiplerinde kaynak yapabilmek

### Ekstra Fonksiyonlar

- Endüktans kontrolü
- VRD Fonksiyonu
- 110-220 V aralığındaki şebeke voltajında çalışabilme
- Arc Force / İniş akım süresi
- Gazsız tel sürme ve Gaz test imkanı
- Hot Start (içinde)

### Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Faz eksikliği bildirimi
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması

### Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere dayanıklı metal gövde
- Kullanıcıyı yormayan hafif tasarım



Kaynak Yöntemi	Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)			Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
						%100	%60	%X					
MIG/MAG	1 Faz, 50/60 Hz,	8,3	32	65	40-250	150	195	250 (%35)	EN ISO 60974-1	IP23	H	618 x 240 x 445	23
TIG	220/230 V	6,4				150	195	250 (%35)	EN ISO 60974-5				
MMA	$\pm$ %10	9,2				140	180	250 (%30)	EN ISO 60974-10				

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3021000082



1021000051



1051900010



2020900723



1051300003 (Ar)  
1051300015 (CO<sub>2</sub>)



2020900724 (Opsiyonel)



6051900083 (Opsiyonel)



2020900180 (Opsiyonel)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.



# İNVERTER MIG / MAG KAYNAK MAKİNELERİ

PoWer MIG 3500 LST	17
PoWer MIG 3500	18
PoWer MIG 5000	19
PoWer MIG 500	20
PoWer MIG 630	21

## Ürün Özellikleri



- “LST” fonksiyonu ile ince ve orta kalınlıktaki malzemelerde, saf CO<sub>2</sub> ve karışım gaz kullanımında dahi % 80 oranında çapaksız stabil kaynak imkanı.
- Galvaniz gibi kaplamalı malzemelerde optimize edilmiş mükemmel yazılım.
- MIG MAG Sinerjik dijital kontrol sayesinde maksimum performans
- Yüksek verimlilikte çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı göstere ile hassas akım ayarlama imkanı
- ± % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme
- Boru kaynaklarında kök paso yapma imkanı

## Ekstra Fonksiyonlar

- Düşük akımlarda dahi dalga kontrol fonksiyonu sayesinde ark kararlılığı
- Parametreleri hafızaya alma özelliği
- Dijital göstergeli tel sürme ünitesi üzerinden parametreleri ayarlama imkanı
- Mükemmel kaynak başlangıç ve sonlandırma özelliği
- Akıllı yazılım sayesinde malzeme kalınlığı, kök yüksekliği ve ark boyu parametreleri ayarlanabilir.
- Malzeme, gaz ve tel çapı seçimi
- 2T / 4T / Stitch ve Punta modları
- Hata kodları ile arıza tespit bildirim
- Makine ısısına bağlı olarak çalışan fan soğutma sistemi

Inverter

## Kullanım Alanları

- Konteyner
- Demiryolu
- Otomotiv Sektörü
- Makine İmalat Endüstrisi
- Çelik Konstrüksiyon
- Tersane ve Off-Shore Uygulamaları
- Otomotiv



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Çıkış Gerilim Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)	Tel Çapları (mm)
						%100	%60						
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V ±%10	14	32	101	60-350	17-31,5	270	350	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-2 EN ISO 60974-5 EN ISO 60974-10	IP 23	H	605 x 330 x 565	49	0,8 1,0 1,2

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)								
3021000090	3021000089	1021000104	1020900000	1024300007	1054300000	1051300003 (Ar) 1051300015 (CO <sub>2</sub> )	2020900649	2020900957 (Sulu) 2020900958 (Havali)	1051900012 (Sulu) 1051900011 (Havali)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.

## Ürün Özellikleri

Multi Prosesli olup ağır çalışma koşullarına göre tasarlanmıştır.

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı göstergeler ile hassas akım ayarlama imkanı
- İleri düzey dalga formu kontrol teknolojisi
- Uzun süreli çalışma şartlarında maksimum performans
- Sabit kaynak akımı ve daha az çapak oranı ile mükemmel kaynak kalitesi
- Dijital göstergeli akım ve gerilim ayarı

### Ekstra Fonksiyonlar

- Düşük akımlarda dahi dalga kontrol fonksiyonu sayesinde ark kararlılığı
- MIG/Lift-TIG ve MMA, FCAW ve Karbon Açma
- Kaynak esnasında akım/gerilim ayarlama imkanı
- 4 makaralı tel sürme sistemi
- 2T/4T Tetikleme modu
- Hot Start
- Arc Force
- Ark Kontrol



**Inverter**

### Kullanım Alanları

- İmalat
- İnşaat
- Boru Hattı
- Gemi İnşaa
- Bakım ve Onarım
- İş Makineleri
- Enerji Üretimi
- Otomotiv



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Çıkış Gerilim Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)	Tel Çapları (mm)
						%100	%60						
3 Faz, 50/60 Hz, 400 V ±%10	14	32	70	60-350	17-31,5	270	350	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-2 EN ISO 60974-5 EN ISO 60974-10	IP 23	H	605 x 330 x 565	49	0,8 1,0 1,2 1,6

### STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)								
3021000086	3021000085	1021000054	1020900001	6000000447 (Opsiyonel)	2020900066	1051300003 (Ar) 1051300015 (CO <sub>2</sub> )	2020900649	1054300000 (Sulu) 1000900007 (Havali)	1051900012 (Sulu) 1051900011 (Havali)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.

## Ürün Özellikleri

**Multi Prosesli olup ağır çalışma koşullarına göre tasarlanmıştır.**

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı gösterge ile hassas akım ayarlama imkanı
- İleri düzey dalga formu kontrol teknolojisi
- Uzun süreli çalışma şartlarında maksimum performans
- Sabit kaynak akımı ve daha az çapak oranı ile mükemmel kaynak kalitesi
- Dijital göstergeli akım ve gerilim ayarı

### Ekstra Fonksiyonlar

- Düşük akımlarda dahi dalga kontrol fonksiyonu sayesinde ark kararlılığı
- MIG/Lift-TIG ve MMA, FCAW ve Karbon Açma
- Kaynak esnasında akım/gerilim ayarlama imkanı
- 4 makaralı tel sürme sistemi
- 2T/4T Tetikleme modu
- Hot Start
- Arc Force
- Ark Kontrol



**Inverter**

### Kullanım Alanları

- İmalat
- İnşaat
- Boru Hattı
- Gemi İnşaat
- Bakım ve Onarım
- İş Makineleri
- Enerji Üretimi
- Otomotiv



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Çıkış Gerilim Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)	Tel Çapları (mm)
						%100	%60						
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V ±%10	25	40	82	60-500	17-39	387	500	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-2 EN ISO 60974-5 EN ISO 60974-10	IP 23	H	605 x 330 x 565	57	0,8 1,0 1,2 1,6 2,0

### STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)

3021000088

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)

3021000087



1021000055



6000000447  
(Opsiyonel)



2020900066



1051300003 (Ar)  
1051300015  
(CO<sub>2</sub>)



2020900660



2020900258  
(Sulu)  
2020900268  
(Havali)



1051900012  
(Sulu)  
1051900011  
(Havali)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.

## Ürün Özellikleri

- % 100'de 500A devrede kalma oranı ile uzun süreli çalışma performansı
- İnvörtör teknolojisi ile mükemmel ark performansı ve enerji tasarrufu sağlar
- Kullanımı kolay paneli ile proses seçimleri sadece bir düğme ile ayarlanabilir
- Digital ekran gösterge ile hassas akım gerilim ayarlama imkanı
- Masif ve özlü tellerde 0,8 - 1,6 mm çaplı kaynak telleri kullanımına uygundur
- Tel sürme ünitesi üzerinde kaynak parametreleri anlık ayarlanabilir
- Taşınabilir tel sürme ünitesi ile zor yerlere ulaşım kolaylığı
- Güvenilir, kolay kullanım ve mükemmel çelik kaynaklarında öncü
- Metal gövde ile darbelere ve ağır çalışma koşullarına karşı dayanıklı dizayn
- Ayarlanabilir burn-back ayarı


**Inverter**

### Kullanım Alanları

- İmalat
- İnşaat
- Boru Hattı
- Gemi İnşaa
- Bakım ve Onarım
- İş Makineleri
- Enerji Üretimi



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Çıkış Gerilim Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)	Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)	Tel Çapları (mm)
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V ±%10	25	40	82	60-500	17-39	500	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-2 EN ISO 60974-5 EN ISO 60974-10	IP 23	H	605 x 330 x 565	50	0,8 1,6

### STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)							
3021000128	3021000127	2020900066	1051300003 (Ar) 1051300015 (CO <sub>2</sub> )	2020900660	2020900258 (Sulu) 2020900268 (Havali)	1051900012 (Sulu) 1051900011 (Havali)	1020900008	1021000103

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.

## Ürün Özellikleri

- % 100'de 630A devrede kalma oranı ile uzun süreli çalışma performansı
- İnvörtör teknolojisi ile mükemmel ark performansı ve enerji tasarrufu sağlar
- Kullanımı kolay paneli ile proses seçimleri sadece bir düğme ile ayarlanabilir.
- Digital ekran göstergesi ile hassas akım gerilim ayarlama imkanı.
- Masif ve özlü tellerde 0,8 - 2,8 mm çaplı kaynak telleri kullanımına uygundur.
- Tel sürme ünitesi üzerinde kaynak parametreleri anlık ayarlanabilir.
- Taşınabilir tel sürme ünitesi ile zor yerlere ulaşım kolaylığı.
- Güvenilir ,kolay kullanım ve mükemmel çelik kaynaklarında öncü.
- Metal gövde ile darbelere ve ağır çalışma koşullarına karşı dayanıklı dizayn.


**Inverter**

### Kullanım Alanları

- İmalat
- İnşaat
- Boru Hattı
- Gemi İnşaa
- Bakım ve Onarım
- İş Makineleri
- Enerji Üretimi



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Çıkış Gerilim Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)	Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)	Tel Çapları (mm)
50-60Hz 380±%20	33	51	91	60-630	17-44	630	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-2 EN ISO 60974-5 EN ISO 60974-10	IP 23	H	800 x 720 x 310	133	0,8-2,8

### STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)

3021000124



2020900066



1051300003 (Ar)  
1051300015 (CO<sub>2</sub>)



2020900660



2020900258 (Sulu)



1051900012 (Sulu)



1020900009



1021000102

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.



GekKaMac





# İNVERTER MIG / MAG PULSE KAYNAK MAKİNELERİ

PoWer MIG 210 Pulse	25
PoWer MIG GS 3500 C	26
PoWer MIG GS 3500	27
PoWer MIG GS 5000	28



**Inverter**

## Ürün Özellikleri

- Tek fazla çalışan multi prosesli (MIG-MAG/MMA/ Lift-TIG) kaynak makinesidir
- Çelik, Paslanmaz ,Alüminyum kaynaklarında ideal kaynak dikişleri
- 5-15 kg' lık tel kullanımına uygun kompakt tasarım
- İnce kesitli malzemelerde mükemmel kaynak üstünlüğü
- Sinerjik, pulse, double pulse özelliği ile çapaksız kaynak imkanı
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Kaynak parametrelerinin kolayca ayarlanabilmesini sağlayan kullanıcı dostu panel
- Şantiye ortamlarına uygun taşınabilir hafif ve dayanıklı bir tasarım

## Ekstra Fonksiyonlar

- Isıl koruma
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması
- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere dayanıklı metal gövde

## Kullanım Alanları

- Otomotiv
- Bakım onarım uygulamaları
- Kaportacılık, heykeltçilik
- Endüstriyel tesisler
- Tabela ve reklamcılık
- Hobi amaçlı uygulamalar vs...



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Anma Giriş Akımı (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)			Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
					%100	%60	%35					
1 Faz 50/60 Hz 230V ± %10	9.7	42.0	63	10-210	125	160	210	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP 23 S	H	410 x 210 x 440	16

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar				
3021000133	1021000109	1051900010	2020900723	1051300003

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 1 yıl garantilidir.


**Inverter**

## Ürün Özellikleri

- Multi prosesli pulse ve double-pulse fonksiyonu ile çapaksız kaynak imkanı
- Çelik, Paslanmaz Çelik ve Alüminyum kaynaklarına uygun
- MIG MAG Sinerjik dijital kontrol sayesinde maksimum performans
- Yüksek verimlilikte çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı gösterge ile hassas akım ayarlama imkanı
- $\pm$  % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme
- Kompakt tasarım (tel sürme ünitesi güç ünitesinin içinde)

## Ekstra Fonksiyonlar

- Düşük akımlarda dahi dalga kontrol fonksiyonu sayesinde ark kararlılığı
- Parametreleri hafızaya alma özelliği
- Multi-proses: MIG-Sinerjik-MIG-TIG-MMA
- Dijital göstergeli tel sürme ünitesi üzerinden parametreleri ayarlama imkanı
- Mükemmel kaynak başlangıç ve sonlandırma özelliği
- Akıllı yazılım sayesinde malzeme kalınlığı, kök yüksekliği ve ark boyu parametreleri ayarlanabilir.
- Malzeme, gaz ve tel çapı seçimi
- 2T / 4T / Stitch ve Punta modları
- Hata kodları ile arıza tespit bildirim
- Makine ısısına bağlı olarak çalışan fan soğutma sistemi

## Kullanım Alanları

- Konteyner
- Demiryolu
- Otomotiv Sektörü
- Makine İmalat Endüstrisi
- Çelik Konstrüksiyon
- Tersane ve Off-Shore Uygulamaları
- Otomotiv



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulmuş Güç (kW)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Çıkış Gerilim Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)	Tel Çapları (mm)
						%100	%60						
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V $\pm$ %10	14	32	101	10-350	17-31,5	270	350	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-2 EN ISO 60974-5 EN ISO 60974-10	IP 23	H	605 x 330 x 565	49	0,8 1,0 1,2

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)

3021000118



1021000096



1024300007  
(Opsiyonel)



2020900066



1051300003 (Ar)  
1051300015 (CO<sub>2</sub>)



2020900649



1051900012 (Sulu)  
1051900011 (Havali)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.


**Inverter**

## Ürün Özellikleri

- Multi prosesli pulse ve double-pulse fonksiyonu ile çapaksız kaynak imkanı
- Çelik, Paslanmaz Çelik ve Alüminyum kaynaklarına uygun
- MIG MAG Sinerjik dijital kontrol sayesinde maksimum performans
- Yüksek verimlilikte çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı göstergeler ile hassas akım ayarlama imkanı
- $\pm$  % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

## Ekstra Fonksiyonlar

- Düşük akımlarda dahi dalga kontrol fonksiyonu sayesinde ark kararlılığı
- Parametreleri hafızaya alma özelliği
- Multi-proses: MIG-MAG-TIG-MMA
- Dijital göstergeli üzerinden parametreleri ayarlama imkanı
- Mükemmel kaynak başlangıç ve sonlandırma özelliği
- Akıllı yazılım sayesinde malzeme kalınlığı, kök yüksekliği ve ark boyu parametreleri ayarlanabilir.
- Malzeme, gaz ve tel çapı seçimi
- 2T / 4T / Stitch ve Punta modları
- Hata kodları ile arıza tespit bildirimi
- Makine ısısına bağlı olarak çalışan fan soğutma sistemi

## Kullanım Alanları

- Konteyner
- Demiryolu
- Makine İmalat Endüstrisi
- Reklam ve Tabela
- Otomotiv Sektörü



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Çıkış Gerilim Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)	Tel Çapları (mm)
						%100	%60						
3 Faz, 50/60 Hz, 400 V $\pm$ %10	12,7	32	106	60-350	17-31,5	270	350	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-2 EN ISO 60974-5 EN ISO 60974-10	IP 23	H	655 x 324 x 546	45	0,8 1,0 1,2

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)									
3021000090	3021000089	1021000056	1020900000	1024300007	2020900066	1051300003 (Ar) 1051300015 (CO <sub>2</sub> )	2020900649	2020900957 (Sulu) 2020900958 (Havali)	1051900012 (Sulu) 1051900011 (Havali)	

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.

## Ürün Özellikleri

- Multi prosesli pulse ve double-pulse fonksiyonu ile çapaksız kaynak imkanı
- Çelik, Paslanmaz Çelik ve Alüminyum kaynaklarına uygun
- MIG MAG Sinerjik dijital kontrol sayesinde maksimum performans
- Yüksek verimlilikte çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı göstergeler ile hassas akım ayarlama imkanı
- $\pm$  % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

## Ekstra Fonksiyonlar

- Düşük akımlarda dahi dalga kontrol fonksiyonu sayesinde ark kararlılığı
- Parametreleri hafızaya alma özelliği
- Multi-proses:MIG-Sinerjik-MIG-TIG-MMA ve Karbon Açma
- Dijital göstergeli tel sürme ünitesi üzerinden parametreleri ayarlama imkanı
- Mükemmel kaynak başlangıç ve sonlandırma özelliği
- Akıllı yazılım sayesinde malzeme kalınlığı, kök yüksekliği ve ark boyu parametreleri ayarlanabilir.
- Malzeme, gaz ve tel çapı seçimi
- 2T / 4T / Stitch ve Punta modları
- Hata kodları ile arıza tespit bildirimi
- Makine ısısına bağlı olarak çalışan fan soğutma sistemi



Inverter

## Kullanım Alanları

- Demiryolu
- Otomotiv Sektörü
- Makine İmalat Endüstrisi
- Çelik Konstrüksiyon
- Tersane ve Off-Shore Uygulamaları
- Otomotiv



Şebeke Gerilimi (V)	Kuru Güç (kW)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Çıkış Gerilim Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)	Tel Çapları (mm)
						%100	%60						
3 Faz, 50/60 Hz, 400 V $\pm$ %10	25	40	106	20-500	17-39	387	500	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-2 EN ISO 60974-5 EN ISO 60974-10	IP 23	H	605 x 330 x 565	57	0,8 1,0 1,2 1,6 2,0

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)								
3021000092	3021000091	1021000057	1020900003	1024300007	2020900066	1051300003 (Ar) 1051300015 (CO <sub>2</sub> )	2020900660	2020900963 (Sulu) 2020900964 (Havali)	1051900012 (Sulu) 1051900011 (Havali)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.



# İNVERTER DC TIG KAYNAK MAKİNELERİ

PoWerPlus+ TIG 200 DC PFC	31
PoWerPlus+ TIG 320 DC Pulse	32
PoWerPlus+ TIG 400 DC Pulse	33
PoWer TIG 3200 DC Pulse	34
PoWer TIG 4000 DC Pulse	35
PoWer TIG 270 TP	36

## Ürün Özellikleri

### Verimli Çalışma

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Düşük enerji tüketimi
- Çevre dostu (Cos  $\Phi$  : 0,99)
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Besleme geriliminde geniş yelpazede çalışma
- Dijital ekranlı göstergeler ile hassas akım ayarlama imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme
- $\pm$  % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

### Ekstra Fonksiyonlar

- MMA / 2T / 4T tetikleme (Elektrot kaynağı) modu
- Ayarlanabilir son gaz süresi
- Ayarlanabilir bitiş akım süresi

### Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması





### Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere dayanıklı metal gövde



Kaynak Yöntemi	Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Anma Girişi (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)			Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
						%100	%60	%50					
TIG	1 Faz, 50/60 Hz,	4,4	20	66	5-200	145	180	200	EN ISO 60974-1	IP23	H	420 x 135 x 250	9
MMA	220 $\pm$ %10	7	32			135	145	200 (%30)	EN ISO 60974-10				

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar					
302100058	1021000037	1051900000	2020900723	1051300003	2020900724

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.



## Ürün Özellikleri

### Verimli Çalışma

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı göstergeler ile hassas akım ayarlama imkanı
- PULSE fonksiyonu (0.5- 999Hz) ile, ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans sağlar
- Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme
- $\pm$  % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

### Ekstra Fonksiyonlar

#### MMA

- Arc Force / Hot Start

#### LIFTTIG / HF TIG

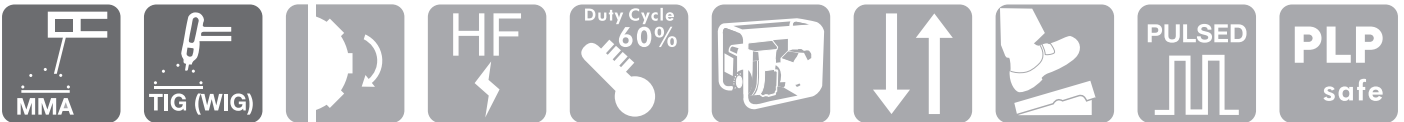
- Ön Gaz / Son Gaz / Çıkış Akım / İniş Akım
- Bitiş Akımı / Başlangıç Akımı
- 2T / 4T Tetikleme Modu

### Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması

### Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere ve ağır şartlarda çalışmaya dayanıklı tasarım
- Su soğutma ünitesi ve taşıma arabası (opsiyonel)
- Wireless ayak pedalı/Analog kontrollü kumanda ünitesi (opsiyonel)



Kaynak Yöntemi	Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Anma Girişi (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
						%100	%60					
TIG	3 Faz 50/60 Hz	9,5	19	68	5-320	250	320	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	530 x 240 x 445	20
MMA	380 $\pm$ %10	11,5	23									

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)						
3021000060	3021000061	1021000039	6051900083 (Havali) 6051900076 (Sulu)	1051300003	2020900649	2020900181 (Opsiyonel)	60000000430 (Opsiyonel)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.

## Ürün Özellikleri

### Verimli Çalışma

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- PULSE fonksiyonu (0.5- 999Hz) ile, ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans sağlar
- Dijital ekranlı göstergeler ile hassas akım ayarlama imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme
- $\pm$  % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

### Ekstra Fonksiyonlar

#### MMA

- Arc Force / Hot Start

#### LIFTTIG / HF TIG

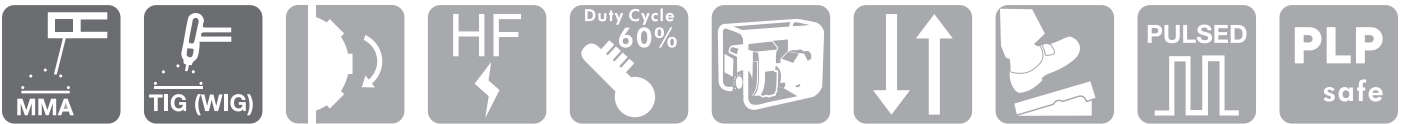
- Ön Gaz / Son Gaz / Çıkış Akım / İniş Akım
- Bitiş Akımı / Başlangıç Akımı
- 2T / 4T Tetikleme Modu
- Pulse fonksiyonu ile çok ince malzemelerde dahi yüzey deformasyonsuz kaynak imkanı

### Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması

### Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere ve ağır şartlarda çalışmaya dayanıklı tasarım
- Su soğutma ünitesi ve taşıma arabası (opsiyonel)
- Wireless ayak pedalı / Analog kontrollü kumanda ünitesi (opsiyonel)



Kaynak Yöntemi	Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Anma Girişi (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
						%100	%60					
TIG	3 Faz 50/60 Hz	13,0	25,5	68	5-400	320	400	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	530 x 240 x 445	20,5
MMA	380 $\pm$ %10	15,5	31,5									

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)						
3021000062	3021000063	1021000040	6051900083 (Havali) 6051900076 (Sulu)	1051300003	2020900649	2020900181 (Opsiyonel)	60000000430 (Opsiyonel)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.


**Inverter**

## Ürün Özellikleri

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Besleme geriliminde geniş yelpazede çalışma
- PULSE fonksiyonu (0.5- 20Hz) ile, ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans sağlar
- Dijital ekranlı gösterge ve akıllı potansiyometre ile hassas akım ayarlama imkanı
- Pulse Fonksiyonu ile çok ince malzemelerde dahi yüzey deformasyonsuz kaynak imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme
- $\pm$  % 20 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

## Ekstra Fonksiyonlar

### TIG Kaynağı

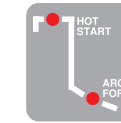
- 2T / 4T Tetikleme modu
- Ön gaz - Son gaz
- Başlangıç - Bitiş akımı
- İniş - Çıkış rampa süreleri
- Ayarlanabilir puls frekansı

### MMA (Elektrod kaynağı)

- Arc force
- Hot Start
- Hata kodları ile arıza tespit bildirim
- Son kaynak parametrelerini hafızaya alma

## Kullanım Alanları

- Bisiklet, fitness ekipmanları, paslanmaz mobilya imalatı
- Endüstriyel Tesisler
- Bakım ve onarım
- Gemi Sanayii
- Konteynır Üretimi
- Boru hattı Endüstrisi



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
				%100	%60					
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V $\pm$ 15	16	77	5-315	244	315	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	605 x 330 x 565	49

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)						
3021000065	3021000066	1021000042	6051900083 (Havali) 6051900076 (Sulu)	1051300003	2020900649	2020900066 (Opsiyonel)	1024300007 (Opsiyonel)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.


**Inverter**

## Ürün Özellikleri

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Besleme geriliminde geniş yelpazede çalışma
- PULSE fonksiyonu (0.5- 20Hz) ile, ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans sağlar.
- Dijital ekranlı gösterge ve akıllı potansiyometre ile hassas akım ayarlama imkanı
- Pulse Fonksiyonu ile çok ince malzemelerde dahi yüzey deformasyonsuz kaynak imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme
- $\pm$  % 20 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

## Ekstra Fonksiyonlar

### TIG Kaynağı

- 2T / 4T Tetikleme modu
- Ön gaz - Son gaz
- Başlangıç - Bitiş akımı
- İniş - Çıkış rampa süreleri
- Ayarlanabilir puls frekansı

### MMA (Elektrod kaynağı)

- Arc Force
- Hot Start
- Hata kodları ile arıza tespit bildirim
- Son kaynak parametrelerini hafızaya alma

## Kullanım Alanları

- Bisiklet, fitness ekipmanları, paslanmaz mobilya imalatı
- Endüstriyel Tesisler
- Bakım ve onarım uygulamaları
- Gemi Sanayii
- Konteynır Üretimi
- Boru hattı Endüstrisi



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
				%100	%60					
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V $\pm$ 20	20	76	5-400	315	400	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	605 x 330 x 565	49

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)						
3021000067	3021000068	1021000043	6051900083 (Havali) 6051900076 (Sulu)	1051300003	2020900649	2020900066 (Opsiyonel)	1024300007 (Opsiyonel)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.



**Inverter**

#### Kullanım Alanları

- Boru hattı
- Gemi inşaa
- Nükleer santraller
- Bakım onarım uygulamaları
- Endüstriyel tesisler.
- Araç üstü ekipmanlar vs ..

#### Ürün Özellikleri

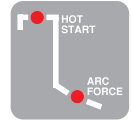
- TIG kaynağında mükemmel performans sağlayan inverter teknolojisi.
- Çelik, Paslanmaz, Nikel, Bakır, Titanyum vb gibi uygulamalarda ideal dikiş kalitesi.
- PULSE fonksiyonu (0.5- 20Hz) ile, ince kalınlıktaki
- Tüm elektrot türleri ile yüksek performanslı örtülü elektrot (MMA) kaynağı.
- Pulse fonksiyonu ile iş parçasında meydana gelebilecek çarpımları en aza indirir.
- Kaynak parametrelerinin kolayca ayarlanabilmesini sağlayan kullanıcı dostu panel .
- Şantiye ortamlarına uygun taşınabilir hafif ve dayanıklı bir tasarım.
- Jeneratör ile çalışmaya uygun.

#### Ekstra Fonksiyonlar

- Ön gaz/songaz
- Başlangıç-bitiş akımı/İniş-çıkış rampa süreleri
- Ayarlanabilir pulse parametreleri
- 2T/4T/Punta tetikleme modları
- HF TIG/Lift TIG

#### MMA (Elektrod kaynağı)

- ArcForce
- Hot-Start
- AntiStick
- VRD(Opsiyonel)



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kVA)	Sigorta Değeri (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
					%100	%35					
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V ±%10	10	16,5	77	5-270	200	270	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23 S	H	460 x 210 x 410	18

#### STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3021000131



1021000107



6051900083  
(Havali)



2020901327



1051300003

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.



 **GeKaMac**  
PowerPlus+

# INVERTER AC / DC TIG KAYNAK MAKİNELERİ

PoWerPlus+ TIG 200 AC/DC Pulse PFC	39
PoWerPlus+ TIG 320 AC/DC Pulse	40
PoWerPlus+ TIG 400 AC/DC Pulse	41
PoWer TIG 2000 AC/DC Pulse	42
PoWer TIG 3200 AC/DC DC Pulse	43
PoWer TIG 3201 AC/DC Pulse	44
PoWer TIG 5001 AC/DC Pulse	45



## Ürün Özellikleri

### Verimli Çalışma

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Düşük enerji tüketimi
- Çevre dostu (Cos Φ: 0,99)
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- PULSE fonksiyonu (0.5- 999Hz) ile, ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans sağlar.
- Besleme geriliminde geniş yelpazede çalışma
- Dijital ekranlı göstere ve akıllı potansiyometre ile hassas akım ayarlama imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme - gösterme
- ± % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

### Ekstra Fonksiyonlar

#### MMA

- Arc Force / Hot start
- 2.00 / 3.25 / 4.00 mm çapındaki tüm elektrodları yakabilecek özelliktedir.

#### LIFTTIG / HF TIG

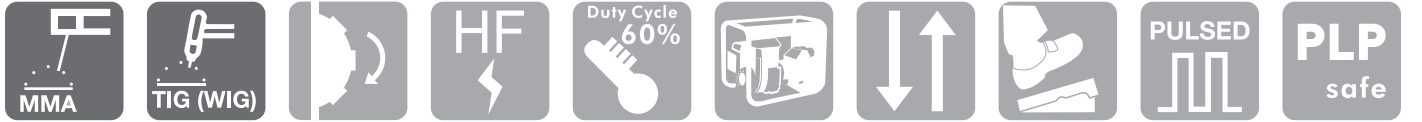
- Ön Gaz / Son Gaz / Çıkış Akım / İnış Akım
- Bitiş Akımı / Başlangıç Akımı
- 2T / 4T Tetikleme Modu
- Pulse fonksiyonu ile çok ince malzemelerde dahi yüzey deformasyonsuz kaynak imkanı
- Çeşitli dalga formları ile çalışma imkanı (kare, sinüs, üçgen)
- Al kaynağında AC Balance fonksiyonu

### Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması






### Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere dayanıklı metal gövde
- Kablolü veya Kablosuz Pedal ve El Kumandası seçenekleri



Kaynak Yöntemi	Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW) AC/DC	Boşta Çalışma Gerilimi (A)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)			Standartlar	AC Frekansı (Hz)	Pulse Genişlik Aralığı (%)	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
					%100	%60	%35							
TIG	1 Faz 50/60 Hz	7/5,7	67	AC/DC 10-200 5-200	120	150	200	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	50-250	5-95	IP23	H	492 x 189 x 350	14,5
MMA	220 ± %10	4,5/3,9		10-170 5-170	120	165	200							

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar					
3021000069	1021000044	6051900083	1051300003	2020900723	60000000430 (Opsiyonel)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir.



## Ürün Özellikleri

- Al ve Mg dahil olmak üzere tüm metalik malzemelerde mükemmel kaynak imkanı sağlar

### Verimli Çalışma

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Düşük enerji tüketimi
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı göstergeler ve akıllı potansiyometre ile hassas akım ayarlama imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme
- $\pm$  % 15 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme
- AC Frekans (30 - 250) ayarlama imkanı

### Ekstra Fonksiyonlar

#### MMA

- Arc Force / Hot start

#### LIFTTIG / HF TIG

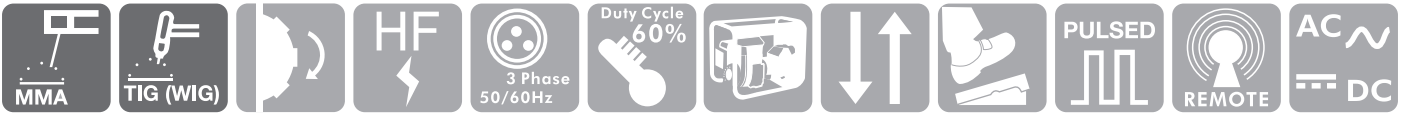
- Ön Gaz / Son Gaz / Çıkış Akım / İniş Akım
- Bitiş Akımı / Başlangıç Akımı
- 2T / 4T Tetikleme Modu
- Pulse fonksiyonu ile çok ince malzemelerde dahi yüzey deformasyonsuz kaynak imkanı
- Çeşitli dalga formları ile çalışma imkanı (kare, sinüs, üçgen)
- Al kaynağında AC Balance fonksiyonu
- Düşük akımlarda dahi dalga kontrol fonksiyonu sayesinde ark kararlılığı

### Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması

### Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere ve ağır şartlarda çalışmaya dayanıklı tasarım
- Soğutma ünitesi ve taşıma arabası seçeneği (Opsiyonel)
- Kablosuz uzaktan kumanda ünitesi imkanı



Kaynak Yöntemi	Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kVA)	Anma Girişi (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
						%100	%60					
TIG	3 Faz 50/60 Hz	9,5	15,5	50	10-320	250	320	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	530 x 240 x 445	27
MMA	380 $\pm$ %15	12,0	24,0									

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali) <b>3021000070</b>	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu) <b>3021000071</b>	 <b>1021000045</b>	 <b>6051900083</b> (Havali) <b>6051900076</b> (Sulu)	 <b>1051300003</b>	 <b>2020900649</b>	 <b>2020900181</b> (Opsiyonel)	 <b>60000000430</b> (Opsiyonel)
--	--	--	---	--	---	--	---

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.



## Ürün Özellikleri

- Al ve Mg dahil olmak üzere tüm metalik malzemelerde mükemmel kaynak imkanı sağlar

### Verimli Çalışma

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Düşük enerji tüketimi
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı göstere ve akıllı potansiyometre ile hassas akım ayarlama imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme
- $\pm$  % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme
- AC Frekans (50 - 250) ayarlama imkanı

### Ekstra Fonksiyonlar

#### MMA

- Arc Force / Hot start

#### LIFTTIG / HF TIG

- Ön Gaz / Son Gaz / Çıkış Akım / İnış Akım
- Bitiş Akımı / Başlangıç Akımı
- 2T / 4T Tetikleme Modu
- Pulse fonksiyonu ile çok ince malzemelerde dahi yüzey deformasyonsuz kaynak imkanı
- Çeşitli dalga formları ile çalışma imkanı (kare, sinüs, üçgen)
- Al kaynağında AC Balance fonksiyonu
- Düşük akımlarda dahi dalga kontrol fonksiyonu sayesinde ark kararlılığı

### Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması

### Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere ve ağır şartlarda çalışmaya dayanıklı tasarım
- Soğutma ünitesi ve taşıma arabası seçeneekli (opsiyonel)
- Kablosuz uzaktan kumanda ünitesi imkanı



Kaynak Yöntemi	Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kVA)	Anma Girişi (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
						%100	%60					
TIG	3 Faz 50/60 Hz	12,1	24,5	50	10-400	310	400	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	530 x 240 x 445	27
MMA	380 $\pm$ %10	18,5	33,0									

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havalı)	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)						
3021000072	3021000073	1021000046	6051900083 (Havalı) 6051900076 (Sulu)	1051300003	2020900649	2020900181 (Opsiyonel)	60000000430 (Opsiyonel)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.



## Ürün Özellikleri

- Yüksek verimli taşınabilir dijital AC/DC TIG kaynak makinesi
- Isıya duyarlı metalik malzemelerde ve alüminyumda mükemmel kaynak kalitesi

### Verimli Çalışma

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Pulse fonksiyonu (0.2-500 Hz) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans sağlar
- $\pm$  %15 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme
- Balans ve AC frekansı dahil olmak üzere kontrollü AC dalgası
- Hızlı dinamik tepki, iyi ark karakteristiği
- PFC modülü, harmonik dalga girişini azaltır, güç kaynağı verimliliğini artırır, 16 A girişinin ihtiyaçlarını karşılar
- Pulse genişlik aralığı, ana akım ve yüksek hız frekansı dahil olmak üzere tam kontrollü pulse dalgası

### Ekstra Fonksiyonlar

#### MMA

- Arc Force / Hot start

#### LIFTTIG / HF TIG

- Ön Gaz / Son Gaz / Çıkış Akım / İniş Akım
- Bitiş Akımı / Başlangıç Akımı
- 2T / 4T Tetikleme Modu

### Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması

### Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere dayanıklı metal gövde
- Kablolü veya Kablosuz Pedal ve El Kumandası seçenekleri.



Kaynak Yöntemi	Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kVA)	Anma Girişi (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)			Standartlar	AC Frekansı (Hz)	Pulse Genişlik Aralığı (%)	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
						%100	%60	%30							
TIG	1 Faz 50/60 Hz	3,9	16	60	3-210	120	160	210	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	10 - 250	5 - 95	IP 23 S	F	416 x 155 x 298	11,5
MMA	230V $\pm$ %15				10-170										

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3021000074



1021000047



6051900083



2020900723



1051300003

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.



**Inverter**

### Kullanım Alanları

- Bisiklet, fitness ekipmanları, paslanmaz mobilya imalatı
- Bakım ve onarım uygulamaları
- Endüstriyel Tesisler
- Gemi Sanayii
- Konteynır Üretimi
- Boru hattı Endüstrisi

## Ürün Özellikleri

Al ve Mg dahil olmak üzere tüm metalik malzemelerde mükemmel kaynak imkanı sağlar.

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Besleme geriliminde geniş yelpazede çalışma
- PULSE fonksiyonu (0.5- 20Hz) ile, ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans sağlar.
- Dijital ekranlı gösterge ve akıllı potansiyometre ile hassas akım ayarlama imkanı
- Pulse Fonksiyonu ile çok ince malzemelerde dahi yüzey deformasyonsuz kaynak imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme
- ± % 20 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

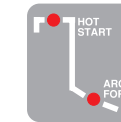
### Ekstra Fonksiyonlar

#### TIG Kaynağı

- 2T / 4T Tetikleme modu
- Ön gaz - Son gaz
- Başlangıç - Bitiş akımı
- İniş - Çıkış rampa süreleri
- Ayarlanabilir puls frekansı

#### MMA (Elektrod kaynağı)

- Arc Force
- Hot Start
- Hata kodları ile arıza tespit bildirim
- Son kaynak parametrelerini hafızaya alma



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
				%100	%60					
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V ±%20	9,3	79	5-315	244	315	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	605 x 330 x 565	60

### STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)

3021000075

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)

3021000076



1021000048



6051900083 (Havali)  
6051900076 (Sulu)



1051300003



2020900649



2020900066 (Opsiyonel)



1024300007 (Opsiyonel)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.



Inverter

## Kullanım Alanları

- Bisiklet, fitness ekipmanları, paslanmaz mobilya imalatı
- Bakım ve onarım uygulamaları
- Endüstriyel Tesisler
- Gemi Sanayii
- Konteynir Üretimi
- Boru hattı Endüstrisi

## Ürün Özellikleri

Al ve Mg dahil olmak üzere tüm metalik malzemelerde mükemmel kaynak imkanı sağlar.

- Profesyonel panel
- Maksimum verimlilikte çalışma
- Farklı dalga formlarında çalışma (kare, sinus, karışık form)
- Sinerjik, yavaş ve hızlı darbe fonksiyonlarının kullanımı
- Yüksek Frekanslı (HF) ve Lift-TIG fonksiyonları dijital ekranlı gösterge ve akıllı potansiyometre ile hassas akım ayarlama imkanı
- PULSE fonksiyonu (0.5- 20Hz) ile, ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans sağlar.
- Pulse fonksiyonu ile çok ince malzemelerde dahi yüzey deformasyonsuz kaynak imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme
- Kaynak parametrelerini hafızaya kayıt etme üstünlüğü
- Dijital inverter kontrol sayesinde hızlı ve kararlı kaynak imkanı
- AC balans fonksiyonu ile oksit temizleme ve nüfuziyet kontrolü
- Toplam kaynak yapma süresi (saat / gün)

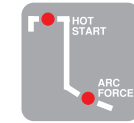
## Ekstra Fonksiyonlar

### TIG Kaynağı

- 2T / 4T Tetikleme modu
- Ön gaz - Son gaz
- Başlangıç - Bitiş akımı
- İniş - Çıkış rampa süreleri
- Ayarlanabilir puls frekansı

### MMA (Elektrod kaynağı)

- Arc Force
- Hot Start
- Hata kodları ile arıza tespit bildirim



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
				%60	%100					
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V ±%20	13,6	45/79	5-315	315	240	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	655 x 324 x 546	53

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)						
3021000077	3021000078	1021000049	6051900083 (Havali) 6051900076 (Sulu)	1051300003	2020900649	2020900066 (Opsiyonel)	1024300007 (Opsiyonel)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.



**Inverter**

## Ürün Özellikleri

Al ve Mg dahil olmak üzere tüm metalik malzemelerde mükemmel kaynak imkanı sağlar.

- Profesyonel panel
- Maksimum verimlilikte çalışma
- Farklı dalga formlarında çalışma (standart, düzensiz, üçgen, sinus, karışık form)
- Çok iyi torç soğutmasına sahiptir.
- AC Balans fonksiyonu ile okst temizleme ve nüfuziyet kontrolü
- PULSE fonksiyonu (0.5- 20Hz) ile, ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans sağlar.
- Yüksek frekanslı HF ve Lift TIG fonksiyonu imkanı
- Dijital ekranlı gösterge ve akıllı potansiyometre ile hassas akım ayarlama imkanı
- Pulse Fonksiyonu ile çok ince malzemelerde dahi yüzey deformasyonsuz kaynak imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme
- Dijital inverter kontrol sayesinde hızlı ve kararlı kaynak imkanı
- Kaynak yapma süresi (saat / gün)

## Ekstra Fonksiyonlar

### TIG Kaynağı

- 2T / 4T Tetikleme modu
- Ön gaz - Son gaz
- Başlangıç - Bitiş akımı
- İniş - Çıkış rampa süreleri
- Ayarlanabilir puls frekansı

### MMA (Elektrod kaynağı)

- Arc Force
- Hot Start
- Kaynak parametrelerini hafızaya alma

## Kullanım Alanları

- Bisiklet, fitness ekipmanları, paslanmaz mobilya imalatı
- Endüstriyel Tesisler
- Bakım ve onarım uygulamaları
- Gemi Sanayii
- Konteynır Üretimi
- Boru hattı Endüstrisi



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)	Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
				%60					
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V ±%20	25,4	45/77	10-500	500	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	665 x 353 x 778	80

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar					
3021000079	1021000050	6051900076	1051300003	2020900660	2020900066

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.

# İNVERTER SAW TOZALTI KAYNAK MAKİNELERİ

PoWer SAW 1000

47

PoWer SAW 1250

48



## Ürün Özellikleri

- Özellikle ağır çalışma şartlarında kullanıma uygun tasarlanmış tozaltı kaynak makinesidir.
- Hassas ayar kontrolü ile çok iyi kaynak performansı
- %100 devrede kalma oranı ile uzun çalışma koşullarına uygun
- Dijital akım ve gerilim göstergesi
- $\pm$  %10 gerilim dalgalanmalarında ve yüksek sıcaklıkta sabit kaynak akımı
- Çok uzun kaynak dikişleri ve çok kalın iş parçaları için uygun
- Sistem içerisine gömülü 10 set kaynak parametre mevcudiyeti
- Gerilim dalgalanmalarından etkilenmeme
- Traktör ve kaynakçının iletişimini sağlayan sistem
- 3 ve 4 tekerlekli traktör ünitesi (opsiyonel)
- Otomatik toz kaplama ünitesi
- Slaytlar, yatay ve dikey hareket kabiliyetine sahiptir
- Akıllı fan özelliği ile çalışma ömrünü uzatma
- Hata kodu gösterimi
- Elektro slag kaynak imkanı

### Modu

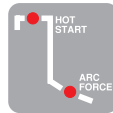
- Lift-TIG imkanı
- Elektrot kaynağı
- MIG kaynak modu (CV)

### Ekstra Fonksiyonlar

- Hot Start
- Arc Force
- Tel çapı seçimi (1,6-6) CC/CV seçimi
- Endüktans ayarı

### Kullanım Alanları

- Gemi İnşa Sektörü
- Boru İmalatı
- Basınçlı Kap İmalatı
- Vinç ve Köprü İmalatı
- Kazan İmalatı
- Çelik Yapı İmalatı



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kVA)	Giriş Şebeke Akımı (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)	Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
					%100					
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V $\pm$ %15	55	83	84	60-1000	1000	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP 23 S	H	788 x 366 x 815	95

Şebeke Gerilimi (V)	Traktör Hız Aralığı (m/dk)	Tel Besleme Hızı (m/dk)	Tel Çapı (mm)	Tel Makara Ağırlığı (kg)	Yükseklik Ayarı (boy / en)	Toz Kapasitesi (lt)	Kafa Eğim Açısı (derece)	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
DC 110 V	0.2-1.2	0.25 - 2.5	1.6-6	30	100 / 100	6	45	1020 x 480 x 740	54

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3021000099



1021000063



1020900004



1020900005 (Opsiyonel)



2020900686



6051900107 (Opsiyonel)



2020900879



1051800000  
15 mt



1000900188  
10 mt

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.





## Ürün Özellikleri

- Özellikle ağır çalışma şartlarında kullanıma uygun tasarlanmış tozaltı kaynak makinesidir.
- Hassas ayar kontrolü ile çok iyi kaynak performansı
- %100 devrede kalma oranı ile uzun çalışma koşullarına uygun
- Dijital akım ve gerilim göstergesi
- $\pm$  %10 gerilim dalgalanmalarında ve yüksek sıcaklıkta sabit kaynak akımı
- Çok uzun kaynak dikişleri ve çok kalın iş parçaları için uygun
- Sistem içerisine gömülü 10 set kaynak parametre mevcudiyeti
- Gerilim dalgalanmalarından etkilenmeme
- Traktör ve kaynakçının iletişimini sağlayan sistem
- 3 ve 4 tekerlekli traktör ünitesi (opsiyonel)
- Otomatik toz kaplama ünitesi
- Slaytlar, yatay ve dikey hareket kabiliyetine sahiptir
- Akıllı fan özelliği ile çalışma ömrünü uzatma
- Hata kodu gösterimi
- Elektro slag kaynak imkanı

### Modu

- Lift-TIG imkanı
- Elektrot kaynağı
- MIG kaynak modu (CV)

### Ekstra Fonksiyonlar

- Hot Start
- Arc Force
- Tel çapı seçimi (1,6-6) CC/CV seçimi
- Endüktans ayarı

### Kullanım Alanları

- Gemi İnşa Sektörü
- Boru İmalatı
- Basınçlı Kap İmalatı
- Vinç ve Köprü İmalatı
- Kazan İmalatı
- Çelik Yapı İmalatı



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)	Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
					%100					
3 Phase, 50/60 Hz, 380 V $\pm$ %20	75	115	92	60-1250	1250	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP 23 S	H	788 x 366 x 815	105

### STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)								
3021000100	1021000064	1020900004	1020900005 (Opsiyonel)	2020900686	6051900107 (Opsiyonel)	2020900879	1051800000 15 mt	1000900188 10 mt

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.



 **GeKaMac**  
PoWerPlus+

# PLAZMA KESME MAKİNELERİ

PoWerPlus+ CUT 40 MV	51
PoWerPlus+ CUT 65	52
PoWerPlus+ CUT 100	53

## Ürün Özellikleri



- PFC teknolojisi sayesinde enerji tüketimini azaltarak şebekede çekilen enerjinin kaliteli ve verimli bir şekilde kullanılmasına olanak sağlar.
- Hafif kullanışlı tek fazlı plazma kesme makinesidir.
- Yüksek frekans özelliği (HF) sayesinde malzemeye dokunmadan kesim yapabilme olanağı.
- Mükemmel kesim kalitesi.
- Alaşimsız çelik, paslanmaz çelik, alüminyum ve benzeri malzeme kesme yeteneğine sahip.
- Düşük ısı girdisi sağlayarak çarpılma riskini ve çarpılmaları en aza indirir.
- HF sayesinde kesim başlangıç hatasını engeller.
- Yenilikçi ve kolay kullanışlı tasarıma sahip.
- Düşük sarf malzeme sarfiyatı
- İhtiyaç duyulmadığında soğutma fanını devre dışı bırakarak enerji tasarrufu sağlar
- $\pm$  %10 şebeke dalgalanmalarına bile kesme parametrelerinde üstün kararlılık.

## Kullanım Alanları

- Bakım ve Onarım
- Çelik konstrüksiyon
- Endüstriyel Tesisler
- Otomotiv



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Anma Giriş Akımı (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Kesme Kapasitesi (mm)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
						%100	%50					
1 Faz 50/60 Hz 110-230V $\pm$ %10	4,9	22,6	210	20-40	Max.: 15 Çapaksız: 10	30	40	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10 EN ISO 60974-7/S	IP 23 S	F	510 x 146 x 278	9

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3021000134



1021000106



1051900059



2020900841

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.

## Ürün Özellikleri

### Uzun Çalışma Süresi (Çevrim Oranı)

- %90 çevrim oranıyla maksimum akım verebilme
- $\pm$  %10 enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

### Pilot Ark Kontrol Sistemi

- Kesme kapasitesinde artış
- Kesme hızında artış
- Torç uç sarfiyatında azalma

### Koruma Fonksiyonları

- Aşırı ısınmaya karşı koruma
- Aşırı akım koruması
- Koruma devreleri için alarm fonksiyonu

### Estetik Tasarım

- Plastik ön panel
- Darbelere dayanıklı metal gövde
- CNC'ye bağlanabilme imkanı



Kesme Performansı  
Performans: 25 mm



Karbon Çeliği Max.  
Kesme Kalınlığı: 35 mm

Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
					%100	%90					
3 Phase, 50/60 Hz, 380 V $\pm$ %10	7,8	18	450	20-65	61	68	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	640 x 240 x 445	24

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3021000102



1021000066



2020900649



1051900027

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.

## Ürün Özellikleri

### Pilot Ark Kontrol Sistemi

- %100 çalışma verimi ile uzun süre çalışabilme
- Kesme kapasitesinde artış
- Kesme hızında artış
- Torç uç ömrünü uzatma
- $\pm$  %10 enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

### Koruma Fonksiyonları

- Aşırı ısınmaya karşı koruma
- Aşırı akım koruması
- Koruma devreleri için alarm fonksiyonu

### Estetik Tasarım

- Plastik ön panel
- Darbelere dayanıklı metal gövde
- CNC'ye bağlanabilme imkanı



Kesme Performansı  
Performans: 40 mm



Karbon Çeliği Max.  
Kesme Kalınlığı: 55 mm

Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Kesim Kapasitesi (mm)	Devrede Kalma Oranı (40°) %100	Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V $\pm$ %10	19	20-100	Maksimum kesim: 55 Çapaksız kesim: 40	100	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10 EN ISO 60974-7/5	IP23	H	640 x 240 x 445	23

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar			
3021000103	1021000067	2020900649	1051900026

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantidir.

