

 **Gedik Kaynak**

**Gedik Kaynak A.Ş.**

Ankara Caddesi No: 306 Şeyhli 34906 Pendik-İstanbul/ Türkiye

T. +90 216 378 50 00 • F. +90 216 378 20 44 / 79 36

[www.gedikkaynak.com.tr](http://www.gedikkaynak.com.tr) • [gedik@gedik.com.tr](mailto:gedik@gedik.com.tr)

**ADANA** +90 (533) 705 84 25  
+90 (530) 153 29 75  
**ANKARA** +90 (533) 705 84 21  
**ANTALYA** +90 (530) 64212 37

**BURSA** +90 (533) 705 84 07  
**ESKİŞEHİR** +90 (530) 642 12 36  
**İSTANBUL/ANADOLU** +90 (530) 463 56 91  
**İSTANBUL/AVRUPA** +90 (533) 954 40 68

**İZMİR** +90 (530) 642 12 37  
**KAYSERİ** +90 (533) 574 04 99  
**KONYA** +90 (530) 642 12 35  
**SAMSUN** +90 (530) 140 47 65

 **Gedik Holding**

 **Gedik Kaynak**

[www.gedikkaynak.com.tr](http://www.gedikkaynak.com.tr)

KAYNAK VE KESME MAKİNELERİ ÜRÜN KATALOĞU



KT-GM-TR-003 / 22 ŞUBAT 2019

 GeKaMac  
 Gedik Kaynak

Ürünlerimizi mobil uygulamamızda görmek için karekodu okutunuz.



**GEDİK KAYNAK** bir **GEDİK HOLDİNG** kuruluşudur. **GEDİK İLERİ DÖKÜM TEKNOLOJİLERİ**, **GEDİK TERMO VANA**, **İSTANBUL GEDİK ÜNİVERSİTESİ**, **GEDİK TEST MERKEZİ (GTM)** ve **ROBOWELD** Holding çatısı altındaki diğer kurumlar ve faaliyet alanlarıdır.

1963 yılından beri faaliyet gösteren **GEDİK KAYNAK**, **GeKa®** ve **GeKaTec®** markalı kaynak sarf malzemeleri, **GeKaMac®** markalı kaynak makineleri ile 80'den fazla ülkeye ihracat yapmakta olup uluslararası tescilli markalarıyla birçok sektöre ürün ve hizmetler sunmaktadır. Türk kaynak sektöründe lider konumda yer alan **GEDİK KAYNAK** yılda ürettiği yaklaşık 100.000 ton örtülü kaynak elektrotları, gazaltı, tozaltı ve özülü tip kaynak tellerinin yanı sıra redresörler, gaz altı ve toz altı kaynak makineleri, inverter tip kaynak makineleri ve kaynak jeneratörleri ile Avrupa'nın en büyük kaynak firmalarından biridir.

Uluslararası Kaynak Mühendisliği ve Teknikerliği alanlarında **Gedik Eğitim Vakfı (GEV)** çatısı altında eğitimler veren **GEDİK KAYNAK**, akredite kuruluşu olan **GTM** ile müşterilerine satış sonrası sağladığı tahribatsız ve tahribatlı muayene hizmetleriyle de sektörün öncü kuruluşudur.

Projelerin ve müşterilerin farklı talep ve ihtiyaçlarına yönelik kaynak ürünleri ve mühendislik çözümleri sağlayan **GEDİK KAYNAK**, sahip olduğu teknolojik alt yapı ve **Ar-Ge** faaliyetleri ile mevcut uygulamalarını daha ileri düzeye taşımayı hedeflemektedir. Bu amaçla **Ar-Ge** faaliyetlerini, uzman ekipler tarafından yönetilen modern ve tam donanımlı laboratuvarlarda sürdüren **GEDİK KAYNAK**, ürün gamına sürekli yenilerini eklemektedir.

**GEDİK KAYNAK**, üniversite - sanayi işbirliğini **İSTANBUL GEDİK ÜNİVERSİTESİ** ile birlikte yürüttüğü projelerle hayata geçirerek ülkemizin kaynak bilim ve teknolojisine önemli katkılarda bulunmaktadır.

Bu döküman, **GeKaMac®** markası altında Elektrod, Gazaltı ve Tozaltı kaynak prosesleri ile plazma kesmeye özel bilgi içermektedir.



<b>MMA</b>	PoWer ARC 165	5
	PoWer ARC 180 LT	6
	PoWer ARC 200 LT	7
	PoWer ARC 250	8
	PoWer ARC 2800	9
	PoWer ARC 305	10
	PoWer ARC 405	11
	PoWer ARC 420	12
	RKM 350	13
	RKM 450	14
	RKM 650	15
	RKM 800	16
	RRM 500	17
	<b>TIG</b>	PoWer TIG 170 DC
PoWer TIG 202 DC Pulse		21
PoWer TIG 2200 DC Pulse		22
PoWer TIG 2600 DC Pulse		23
PoWer TIG 300 DC Pulse		24
PoWer TIG 3000 DC Pulse		25
PoWer TIG 420 DC Pulse		26
PoWer TIG WB 500 DC Pulse		27
PoWer TIG 2200 AC / DC Pulse		28
PoWer TIG 300 AC / DC Pulse		29
PoWer TIG 3000 AC / DC Pulse		30
Power TIG WB 350 AC DC Pulse		31
PoWer TIG 4000 AC / DC Pulse		32
PoWer TIG 500 AC / DC Pulse		33
<b>MIG/MAG</b>	PoWer MIG 1800 Sinerjik	35
	PoWer MIG GS 380 S	36
	PoWer MIG GS WB 400	37
	PoWer MIG GS WB 400 L	38
	PoWer MIG GS WB 500	39
	PoWer MIG 2000 Pulse	40
	PoWer MIG 255 Pulse	41
	PoWer MIG GPS 270 C	42
	PoWerTech 325 Pulse	43
	PoWerTech 405 Pulse	44
	PoWerTech 4000 / 5000 Vision Pulse	45
	PoWer MIG GPS WB 320	46
	PoWer MIG GPS WB 400	47
	PoWer MIG GPS WB 400 AC / DC	48
	PoWer MIG GPS WB 500L	49
	PoWer MIG GPS 500	50
	GKM 240	51
	GKM 250	52
	GKM 350-G	53
	GKM 350-2G	54
	GKM 420-G	55
	GKM 420-W	56
	GKM 420-2G	57
	GKM 420-2W	58
GKM 500-2G	59	
GKM 500-2W	60	
GKM 600-2W	61	
<b>PLASMA</b>	PoWer CUT 45	63
	PoWer CUT 75	64
	PoWer CUT 105	65
	PoWer CUT 155	66
<b>TOZ ALTI</b>	PoWer SAW 1000	69
	PoWer SAW 1250	70
<b>AKSESUAR</b>	Aksesuar	73-78

MMA (Örtülü Elektrot Kaynağı)		Amper / Voltaj Göstergeli
MIG-MAG Kaynağı		Amper Göstergeli
TIG (Argon Kaynağı)		Dijital Göstergeli
 Plazma Kesme		Tek Faz
 MIG-MAG Pulse Kaynağı		Üç Faz
 Tozaltı Kaynak Makinesi		Güç Faktörü Doğrultucusu
 Karbon Açma		Kademe Kontrolü
 Inverter		Mekanik Kontrolü
 Sinerjik		Tristör Kontrolü
 CC: Sabit Akım / CV: Sabit Voltaj		Punta Zaman Ayarı
 CC: Sabit Akım		Lift-TIG
 Doğru Akım Kutuplamaları		Voltaj Düşürme Devresi
 Alternatif Akım / Doğru Akım		Sıcak Başlama
 Pulse Kaynağı		Kuvvetli Ark (Arc Force)

# MMA KAYNAK MAKİNELERİ

PoWer ARC 165	5
PoWer ARC 180 LT	6
PoWer ARC 200 LT	7
PoWer ARC 250	8
PoWer ARC 2800	9
PoWer ARC 305	10
PoWer ARC 405	11
PoWer ARC 420	12
RKM 350	13
RKM 450	14
RKM 650	15
RKM 800	16
RRM 500	17



Inverter

- Inverter tipinde Doğru Akım (DC) kaynak makinesidir.
- IGBT teknolojisine sahiptir.
- Enerji tüketimi düşüktür.
- Termik korumalıdır.
- Yüksek gerilim koruması mevcuttur.
- Küçük boyutludur ve kullanıcıyı yormayacak kadar hafiftir.
- Yapışmayı önleyen "anti-stick" özelliğine sahiptir.
- Ø 2.0 - Ø 3.2 mm çapa kadar rutil, bazik elektrotlar ile mükemmel kaynak imkanı sağlar.
- Kullanıcıya, Lift-TIG (Temaslı TIG) imkanı sunar.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkanına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.



### PoWer ARC 165

Şebeke Gerilimi	V	1 Faz 230 V, 50/60 Hz
Kurulu Güç	kVA	6,42
Gecikmeli Sigorta	A	20
Boşta Çalışma Gerilimi	V	63
Çıkış Akım Aralığı	A	30 - 160
Devrede Kalma Oranı (40°C)	30%	160A
Standartlar	EN 60974-1 / EN 60974-10	
Koruma sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı	H	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	365/150/240
Ağırlık	kg	7,5

### STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu  
Makine ve Tüm  
Ekipmanlarını  
Kapsar

3000900020



3020900120



2020900841



2020900842

6051900088  
(Opsiyonel)



Inverter

- Inverter tipinde Doğru Akım (DC) kaynak makinesidir.
- IGBT teknolojisine sahiptir.
- Enerji tüketimi düşüktür.
- Termik korumalıdır.
- Yüksek gerilim koruması mevcuttur.
- Küçük boyutludur ve kullanıcıyı yormayacak kadar hafiftir.
- Yapışmayı önleyen "anti-stick" özelliğine sahiptir.
- Ø 2.0 - Ø 4.0 mm çapa kadar rutil, bazik elektrotlar ile mükemmel kaynak imkanı sağlar.
- Kullanıcıya, Lift-TIG (Temaslı TIG) imkanı sunar.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkanına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.



### PoWer ARC 180 LT

Şebeke Gerilimi	V	1 Faz 230 V ± %10, 50/60 Hz
Kurulu Güç	kVA	5,8
Gecikmeli Sigorta	A	41
Boşta Çalışma Gerilimi	V	59
Çıkış Akım Aralığı	A	10 - 180
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%25 - %60 - %100	160 - 120 - 90
Standartlar	EN 60974-1 / EN 60974-10	
Koruma sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı	H	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	420 / 220 / 300
Ağırlık	kg	8

### STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3000900035



3020900169



2020900841



2020900842

6051900088  
(Opsiyonel)


**Inverter**


- Inverter tipinde Doğru Akım (DC) kaynak makinesidir.
- IGBT teknolojisine sahiptir.
- Enerji tüketimi düşüktür.
- Termik korumalıdır.
- Yüksek gerilim koruması mevcuttur.
- Küçük boyutludur ve kullanıcıyı yormayacak kadar hafiftir.
- Yapışmayı önleyen “anti-stick” özelliğine sahiptir.
- Ø 2.0 - Ø 4.0 mm çapa kadar rutil, bazik elektrotlar ile mükemmel kaynak imkanı sağlar.
- Kullanıcıya, Lift-TIG (Temaslı TIG) imkanı sunar.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkanına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.

**PoWer ARC 200 LT**

Şebeke Gerilimi	V	1 Faz 230 V ± %10, 50/60 Hz
Kurulu Güç	kVA	6,8
Gecikmeli Sigorta	A	41
Boşta Çalışma Gerilimi	V	63
Çıkış Akım Aralığı	A	10 - 200
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%30 - %60 - %100	200 - 145 - 110
Standartlar	<b>EN 60974-1 / EN 60974-10</b>	
Koruma sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı	H	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	420 / 220 / 300
Ağırlık	kg	8

**STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR**

<p>Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar</p> <p><b>3000900026</b></p>	 <p><b>3020900143</b></p>	 <p><b>2020900841</b></p>	 <p><b>2020900842</b></p>	 <p><b>6051900088</b> (Opsiyonel)</p>
--	--	--	---	--





Inverter

- IGBT teknolojisine sahiptir.
- Enerji tüketimi düşüktür.
- Digital kontrollü ve kaynak parametre göstergelidir.
- İnverter tipinde Doğru Akım (DC) kaynak makinesidir.
- Termik korumalıdır.
- Küçük boyutludur ve kullanıcıyı yormayacak kadar hafiftir.
- Yapışmayı önleyen "anti-stick" özelliğine sahiptir.
- Ø 2.5 - Ø 5.0 mm çapa kadar rutil, bazik elektrotlar ile mükemmel kaynak imkanı sağlar.
- Dış darbelere dayanıklı ön panele ve sağlam metalik gövde yapısına sahiptir.
- Kullanıcıya, Lift-TIG (Temaslı TIG) imkanı sunar.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkanına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.



### PoWer ARC 250

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz 380 V +% 10
Kurulu Güç	kVA	11.6
Gecikmeli Sigorta	A	16
Boşta Çalışma Gerilimi	V	95
Çıkış Akım Aralığı	A	30 - 250
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%45 %60 %100	250A / 220A / 180A
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-10
Koruma sınıfı	IP	21
İzolasyon Sınıfı		F
Boyutlar (D*G*Y)	mm	410 / 180 / 350
Ağırlık	kg	15

### STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu  
Makine ve Tüm  
Ekipmanlarını  
Kapsar

3000900014



3020900116



2020900723

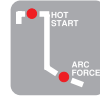
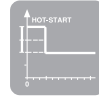


2020900724

6051900088  
(Opsiyonel)


**Inverter**

- Dijital kontrollü ve kaynak parametre göstergelidir.
- Selülozik dahil tüm elektrotlar ile mükemmel kaynak imkanı sağlar.
- VRD Fonksiyonu sayesinde, boşta çalışma gerilimini güvenli boyutlara düşürülür.
- Jeneratör ile kullanıma uygundur.
- 99 adet hafıza programına sahiptir.
- + %20 gerilim dalgalanmalarına karşı otomatik regülasyon ayarı yapar.
- Termik korumalıdır.
- ENERJi SAVING fonksiyonu sayesinde, soğutma fanı sadece gerektiğinde devreye girer
- HOT-START fonksiyonu sayesinde, en zor elektrotlarda bile kolay tutuşur.
- ARC FORCE fonksiyonu sayesinde, daha kararlı ark oluşumu sağlar.
- Yapışmayı önleyen "anti-stick" özelliğine sahiptir.
- Ø 2.0 - 5,0 mm çapa kadar rutil, bazik elektrotlar ile mükemmel kaynak imkanı sağlar.
- Dış darbelerle dayanıklı ön panele ve sağlam metalik gövde yapısına sahiptir.
- Tünel fan soğutma sistemi sayesinde, en zor şartlara dayanıklı.
- Kullanıcıya, Lift-TIG (Temaslı TIG) imkanı tanır.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkanına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.


**PoWer ARC 2800**

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 V, ±%20
Kurulu Güç	kVA	10
Gecikmeli Sigorta	A	10
Boşta Çalışma Gerilimi	V	100
Çıkış Akım Aralığı	A	5-270
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %30	200 / 220 / 270
Standartlar		<b>EN 60974-1 / EN 60974-10</b>
Koruma sınıfı	IP	23 S
İzolasyon Sınıfı		F
Boyutlar (D*G*Y)	mm	430 / 185 / 390
Ağırlık	kg	14.5

**STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR**

Bu Sipariş Kodu  
Makine ve Tüm  
Ekipmanlarını  
Kapsar

**3021000053**

**1021000031**

**2020900647**

**2020900648**

**6051900088**  
(Opsiyonel)

**6051300012**  
(Opsiyonel)



- Yüksek verimlilikle çalışma
- Endüstriyel ortamlar için tasarlanmış
- Dijital ekranlı göstergesi ile hassas akım ayarlama imkanı
- Anlık kaynak akımı, voltajı ölçme-gösterme
- $\pm$  %15 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme
- Hot Start / Arc Force / Anti Stick
- VRD fonksiyonu (Boşta çalışma gerilimi yaklaşık 4V.)  
(Opsiyonel olarak ayarlanabilir.)
- Lift-TIG imkanı
- Isıl koruma
- Fail-safe koruma ile ciddi hasarları engeller
- Yüksek gerilim koruması
- Yüksek akım koruması
- Estetik Tasarım
- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere dayanıklı metal gövde

**Inverter**

**PoWer ARC 305**

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 380V $\pm$ %10
Kurulu Güç	kVA	12.9
Gecikmeli Sigorta	A	25
Boşta Çalışma Gerilimi	V	65V VRD:4V
Çıkış Akım Aralığı	A	15 - 300
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%40 - %100	300 - 240
Standartlar		<b>EN ISO 60974-1, EN ISO 60974-10</b>
Koruma sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	435 / 195 / 345
Ağırlık	kg	13,5

**STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR**

<p>Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar</p> <p>3021000093</p>	 <p>1021000058</p>	 <p>2020900647</p>	 <p>2020900648</p>	 <p>6051900088 (Opsiyonel)</p>
---	---	---	--	---



- Yüksek verimlilikle çalışma
- Endüstriyel ortamlar için tasarlanmış
- Dijital ekranlı göstergesi ile hassas akım ayarlama imkanı
- Anlık kaynak akımı, voltajı ölçme-gösterme
- $\pm$  %15 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme
- Hot Start / Arc Force / Anti Stick
- VRD fonksiyonu (Boşta çalışma gerilimi yaklaşık 4V.)  
(Opsiyonel olarak ayarlanabilir.)
- Lift-TIG imkanı
- Isıl koruma
- Fail-safe koruma ile ciddi hasarları engeller
- Yüksek gerilim koruması
- Yüksek akım koruması
- Estetik Tasarım
- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere dayanıklı metal gövde

**Inverter**

**PoWer ARC 405**

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 380V $\pm$ %10
Kurulu Güç	kVA	18.1
Gecikmeli Sigorta	A	25
Boşta Çalışma Gerilimi	V	100V VRD:4V
Çıkış Akım Aralığı	A	15 - 400
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%40 - %100	400 - 250
Standartlar		<b>EN ISO 60974-1, EN ISO 60974-10</b>
Koruma sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	535 / 195 / 345
Ağırlık	kg	16

**STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR**

Bu Sipariş Kodu  
Makine ve Tüm  
Ekipmanlarını  
Kapsar

**3000900032**


**3020900154**

**2020901160**

**2020901159**

**6051900088**  
(Opsiyonel)


**Inverter**

- Dijital kontrollü ve kaynak parametre göstergelidir.
- Selülozik dahil tüm elektrotlar ile mükemmel kaynak imkanı sağlar.
- VRD Fonksiyonu sayesinde, boşta çalışma gerilimini güvenli boyutlara düşürülür.
- Jeneratör ile kullanıma uygundur.
- 99 adet hafıza programına sahiptir.
- + %20 gerilim dalgalanmalarına karşı otomatik regülasyon ayarı yapar.
- Termik korumalıdır.
- ENERJi SAVING fonksiyonu sayesinde, soğutma fanı sadece gerektiğinde devreye girer
- HOT-START fonksiyonu sayesinde, en zor elektrotlarda bile kolay tutuşur.
- ARC FORCE fonksiyonu sayesinde, daha kararlı ark oluşumu sağlar.
- Yapışmayı önleyen "anti-stick" özelliğine sahiptir.
- Ø 2.0 -5,0 mm çapa kadar rutil, bazik elektrotlar ile mükemmel kaynak imkanı sağlar.
- Dış darbelerle dayanıklı ön panele ve sağlam metalik gövde yapısına sahiptir.
- Tünel fan soğutma sistemi sayesinde, en zor şartlara dayanıklı.
- Kullanıcıya, Lift-TIG (Temaslı TIG) imkanı sunar.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkanına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.


**PoWer ARC 420**

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 V, ±%20
Kurulu Güç	kVA	17.4
Gecikmeli Sigorta	A	16
Boşta Çalışma Gerilimi	V	100
Çıkış Akım Aralığı	A	5-420
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %40	270 / 340 / 420
Standartlar	<b>EN 60974-1 / EN 60974-10</b>	
Koruma sınıfı	IP	23 S
İzolasyon Sınıfı	F	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	500 / 220 / 425
Ağırlık	kg	20

**STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR**

Bu Sipariş Kodu  
Makine ve Tüm  
Ekipmanlarını  
Kapsar

3021000054



1021000032



2020900647



2020900648



6051900088  
(Opsiyonel)



6051300012  
(Opsiyonel)



- Ø 2.0 - Ø 5.0 mm çapındaki tüm elektrot türleri ile mükemmel kaynak performansı sağlar.
- Ağır çalışma koşullarında çalışabilecek, dayanıklılık ve sağlamlıktadır.
- Kaynak akımını hassas bir şekilde ayarlanmasını sağlayan potansiyometre mevcuttur.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik koruma özelliğine sahiptir.
- Rahat taşınmasını sağlayan, geniş tekerlekler ve çekme kollarına sahiptir.
- Kullanıcıya, Lift-TIG (Temaslı TIG) imkanı sunar.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkanına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.



### RKM 350

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	15
Gecikmeli Sigorta	A	42
Boşta Çalışma Gerilimi	V	38
Çıkış Akım Aralığı	A	5-300
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %35	180 / 230 / 300
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-10
Koruma sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	680 / 510 / 460
Ağırlık	kg	101

### STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3000900015



3020900105



2020900647



2020900648



6051900088  
(Opsiyonel)



- Ø 2.0 - Ø 6.0 mm çapındaki tüm elektrot türleri ile mükemmel kaynak performansı sağlar.
- Ağır çalışma koşullarında çalışabilecek, dayanıklılık ve sağlamlıktadır.
- Kaynak akımını hassas bir şekilde ayarlanmasını sağlayan potansiyometre mevcuttur.
- Dijital akım ve gerilim göstergesi vardır.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik koruma özelliğine sahiptir.
- Rahat taşınmasını sağlayan, geniş tekerlekler ve çekme kollarına sahiptir.
- Ø 6.0 - Ø 8.0 mm çaplarındaki karbon elektrot kullanımı ile kesme ve oluk açma imkanı vardır.
- Kullanıcıya, Lift-TIG (Temaslı TIG) imkanı sunar.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkanına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir



### RKM 450

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	32
Gecikmeli Sigorta	A	63
Boşta Çalışma Gerilimi	V	82
Çıkış Akım Aralığı	A	5-450
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %35	270 / 350 / 450
Standartlar		<b>EN 60974-1 / EN 60974-10</b>
Koruma sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	980 / 760 / 660
Ağırlık	kg	209

### STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

300900016



3020900108



2020900652



2020900653



6051900088  
(Opsiyonel)



6051900107 (1000 A)  
6051900108 (1250 A)  
(Opsiyonel)



1000900012  
(Opsiyonel)



- Ø 2.0 - Ø 6.0 mm çapındaki tüm elektrot türleri ile mükemmel kaynak performansı sağlar.
- Ağır çalışma koşullarında çalışabilecek, dayanıklılık ve sağlamlıktadır.
- Kaynak akımını hassas bir şekilde ayarlanmasını sağlayan potansiyometre mevcuttur.
- Dijital akım ve gerilim göstergesi vardır.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik koruma özelliğine sahiptir.
- Rahat taşınmasını sağlayan, geniş tekerlekler ve çekme kollarına sahiptir.
- Ø 6.0 - Ø 8.0 - Ø 10.0 mm çaplarındaki karbon elektrot kullanımı ile kesme ve oluk açma imkanı vardır.
- Uzaktan kumanda opsiyonu vardır.
- Kullanıcıya, Lift-TIG (Temaslı TIG) imkanı sunar.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkanına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir


**RKM 650**

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	39
Gecikmeli Sigorta	A	63
Boşta Çalışma Gerilimi	V	82
Çıkış Akım Aralığı	A	50-650
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %35	390 / 500 / 650
Standartlar		<b>EN 60974-1 / EN 60974-10</b>
Koruma sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	980 / 760 / 660
Ağırlık	kg	265

**STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR**

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

300900017



3020900109



2020900662



2020900661



6051900088  
(Opsiyonel)



6051900107 (1000 A)  
6051900108 (1250 A)  
(Opsiyonel)



1000900012  
(Opsiyonel)





- Ø 2.0 - Ø 6.0 mm çapındaki tüm elektrot türleri ile mükemmel kaynak performansı sağlar.
- Ağır çalışma koşullarında çalışabilecek, dayanıklılık ve sağlamlıktadır.
- Kaynak akımını hassas bir şekilde ayarlanmasını sağlayan potansiyometre mevcuttur.
- Dijital akım ve gerilim göstergesi vardır.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik koruma özelliğine sahiptir.
- Rahat taşınmasını sağlayan, geniş tekerlekler ve çekme kollarına sahiptir.
- Ø 6.0 - Ø 8.0 - Ø 10.0 - Ø 12.0 mm çaplarındaki karbon elektrot kullanımı ile kesme ve oluk açma imkanı vardır.
- Uzaktan kumanda opsiyonu vardır.
- Kullanıcıya, Lift-TIG (Temaslı TIG) imkanı sunar.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkanına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.



### RKM 800

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	51
Gecikmeli Sigorta	A	80
Boşta Çalışma Gerilimi	V	85
Çıkış Akım Aralığı	A	5-800
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %35	460 / 600 / 800
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-10
Koruma sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	980 / 760 / 660
Ağırlık	kg	297

### STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3000900018



3020900112



2020900662



2020900661



6051900088  
(Opsiyonel)



6051900107 (1000 A)  
6051900108 (1250 A)  
(Opsiyonel)



1000900012  
(Opsiyonel)



- Mekanik kontrollü, kaynak redresörüdür.
- Selülozik dahil, Ø 2.0 - Ø 6.0 mm çaplarındaki tüm elektrotlar ile mükemmel kaynak performansı sağlar.
- Ağır çalışma koşullarında çalışabilecek, dayanıklılık ve sağlamlıktadır.
- Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik koruma özelliğine sahiptir.
- Rahat taşınmasını sağlayan, geniş tekerlekler ve çekme kollarına sahiptir.
- Kullanıcıya, Lift-TIG (Temaslı TIG) imkanı sunar.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkanına sahiptir..
- 2 yıl garantilidir



### RKM 650

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	32.5
Gecikmeli Sigorta	A	63
Boşta Çalışma Gerilimi	V	75
Çıkış Akım Aralığı	A	25-500
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %35	300 / 380 / 500
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-10
Koruma sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	810 / 610 / 650
Ağırlık	kg	117

### STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3000900019



3020900113



2020900662



2020900661



6051900088  
(Opsiyonel)



6051900107 (1000 A)  
6051900108 (1250 A)  
(Opsiyonel)



KamMac

# TIG KAYNAK MAKİNELERİ

PoWer TIG 170 DC	20
PoWer TIG 202 DC Pulse	21
PoWer TIG 2200 DC Pulse	22
PoWer TIG 2600 DC Pulse	23
PoWer TIG 300 DC Pulse	24
PoWer TIG 3000 DC Pulse	25
PoWer TIG 420 DC Pulse	26
PoWer TIG WB 500 DC Pulse	27
PoWer TIG 2200 AC / DC Pulse	28
PoWer TIG 300 AC / DC Pulse	29
PoWer TIG 3000 AC / DC Pulse	30
Power TIG WB 350 AC DC Pulse	31
PoWer TIG 4000 AC / DC Pulse	32
PoWer TIG 500 AC / DC Pulse	33


**Inverter**

- PFC inverter teknolojisine sahiptir.
- Yüksek frekanslı (HF) temassız TIG kaynak yapabilir.
- Kullanıcıya, Lift-TIG (Temaslı TIG) imkanı sunar.
- 2/4 tetik seçimi yapılabilir.
- Yüksek performanslı MMA (Örtülü elektrot) kaynağı yapılabilir.
- Kullanıcıyı zorlamayan, ergonomik tasarıma sahiptir.
- Bitiş akım zamanı ve son gaz zamanı kontrol özelliklerine sahiptir.
- Küçük, hafif ve taşınabildir.


**PoWer wTIG 170 DC**
**TIG**
**MMA**

Şebeke Gerilimi V 1 Faz 220/230 50/60 Hz ±%15

Kurulu Güç kVA 7.2 7.9

Gecikmeli Sigorta A 16 16

Boşta Çalışma Gerilimi V 88 88

Çıkış Akım Aralığı A 5-170 5-150

Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100	95	95
	%60	115	115
	%20	170	150 (%25)

Standartlar **EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-10**

Koruma sınıfı IP 23 S

İzolasyon Sınıfı F

Boyutlar (D\*G\*Y) mm 390 / 135 / 300

Ağırlık kg 7

**STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR**

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

302100000



1021000000



2020900723



6051900083



2020900723


**Inverter**

- PFC inverter teknolojisine sahiptir.
- Yüksek frekanslı (HF) temassız TIG kaynak yapabilir.
- PULSE fonksiyonu (0.5- 500Hz) ile, ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans sağlar.
- EASY PULSE modu ile standart darbe frekansı sağlanır.
- Yüksek verimli özelliği ile düşük enerji tüketimine olanak tanır.
- Kullanıcıya, Yüksek Frekanslı (HF) ve Lift-TIG (Temaslı TIG) imkanı tanır.
- Yüksek performanslı MMA (Örtülü Elektrot) kaynağı yapabilir.
- Seçilen parametreleri, hafızaya kaydetme özelliği mevcuttur.
- 2/4 CYCLE-SPOT Time (punta zamanı), tetikleme fonksiyonlarına sahiptir.
- Kullanıcıyı zorlamayan, ergonomik tasarıma sahiptir.
- Uzaktan kumanda, opsiyonel olarak mevcuttur.
- Küçük, hafif ve taşınabildirir.


**PoWer TIG 202 DC Pulse**
**TIG**
**MMA**

PoWer TIG 202 DC Pulse		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	1 Faz 50/60 Hz, 230 V	
Kurulu Güç	kVA	8.5	9.0
Gecikmeli Sigorta	A	20	20
Boşta Çalışma Gerilimi	V	88	88
Çıkış Akım Aralığı	A	5-200	5-160
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100	120	110
	%60	140	130
	%25	200	160 (%30)

**Standartlar**
**EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-10**

Koruma sınıfı	IP	23 S
İzolasyon Sınıfı		F
Boyutlar (D*G*Y)	mm	390 / 135 / 300
Ağırlık	kg	7.5

**STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR**

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

**3021000001**

**1021000001**

**2020900723**

**6051900083**

**1051300003**


**Inverter**

- Yenilikçi PFC inverter teknolojisine sahiptir.
- Tüm kaynak parametrelerinin dijital kontrolü
- Düşük enerji tüketimi (-%30)
- Jeneratör setleri ile kullanıldığında yüksek güvenilirlik
- Uzun şebeke kabloları ile kullanılmaya uygundur
- $\pm$  % 20'lik şebeke gerilimi dalgalanmaları için otomatik kompanzasyon
- TIG ve MMA'da her türlü elektrot ile mükemmel kaynak karakteristiği
- Dijital Ampermetre ve Voltmetre göstergeli
- Yalnızca gerektiğinde güç kaynağı soğutma fanını ve torç suyu soğutmayı çalıştırarak enerji tasarrufu sağlar.
- Düşük-hızlı (0,5 - 2000 Hz) ve sinerjik "Syn Pulse" modu kullanma kolaylığı.
- VRD fonksiyonu etkinleştirme imkanı.
- CYCLE işlevi, daha önce seçilen iki akım değeri arasında sürekli geçiş yapmaya izin verir
- Kaynak parametrelerini hafızaya alma (9 JOBS / program)
- Kumandalı TIG torçlarının kullanılması ile kaynak parametrelerinin ve hafızadaki parametreleri torçdan direkt olarak ayarlanabilmesi (opsiyonel)
- Sorun giderme için otomatik kodlu arıza tespit özelliği
- Şoka dayanıklı fiber bileşik ön panel ile metalik ana yapı
- Azaltılmış ağırlık ve boyut, kolay taşınır
- COLDTACK özelliği ile hassas ve soğuk puntalama yapılabilir.



PoWer TIG 2200 DC Pulse		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	1 Faz 50/60 Hz, 230 V	
Kurulu Güç	kVA	6.0	6.6
Gecikmeli Sigorta	A	16	16
Boşta Çalışma Gerilimi	V	100	100
Çıkış Akım Aralığı	A	5-220	5-180
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100	160	120
	%60	190	150
	%30	220	180
Standartlar	EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-10		
Koruma sınıfı	IP	23 S	
İzolasyon Sınıfı		F	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	465 / 185 / 390	
Ağırlık	kg	14	

**STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR**

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar								
3021000104	1021000084	2020900723	6051900083	1051300003	2020900179 (Opsiyonel)	6051300053 (Opsiyonel)	6051300012 (Opsiyonel)	1024300005 (Opsiyonel)



Inverter

- IGBT inverter teknolojisi.
- Dijital Ampermetre ve Voltmetre seçimi, son yapılan kaynak parametrelerin ekrandan okunması.
- 'PULSE' Fonksiyonu (0.5 - 2000 Hz) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans.
- Sinerjik, Yavaş ve Hızlı darbe fonksiyonlarının kullanımı.
- Yüksek verimli özelliği ile düşük enerji tüketimi.
- Hat-Start ve Arc Force fonksiyonu ile yüksek performanslı örtülü elektrot (MMA) kaynağı.
- Yüksek frekanslı (HF), ve Lift-TIG fonksiyonları
- Parametreleri hafızaya kayıt etme üstünlüğü.
- $\pm$  %20 arasındaki şebeke gerilim dalgalanmaları için otomatik kompanzasyon.
- 2T/4T TETİK-CYCLE-SPOT Time (punta zamanı) tetikleme fonksiyonları.
- Tüm kaynak parametrelerinin dijital kontrolü
- VRD Fonksiyonu ile boşta çalışma gerilimini düşük seviyelerde kullanma kolaylığı
- Hava soğutmalı ve su soğutmalı olarak kullanılabilir.
- ColdTACK özelliği ile soğuk punta atılabilir.



PoWer TIG 2600 DC Pulse		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60 Hz, 400 V 15/-20%	
Kurulu Güç	kVA	7	9.6
Gecikmeli Sigorta	A	10	10
Boşta Çalışma Gerilimi	V	60	60
Çıkış Akım Aralığı	A	5-260	5-260
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100	200	190
	%60	230	220
	%30	260	250
Standartlar	EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-10		
Koruma sınıfı	IP	23 S	
İzolasyon Sınıfı	H		
Boyutlar (D*G*Y)	mm	500 / 220 / 425	
Ağırlık	kg	16	

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

302100004  
Hava Soğutmalı

302100005  
Su Soğutmalı



102100003



6051900083



2020900649



1051300003



1024300004  
(Opsiyonel)



2020900179  
(Opsiyonel)



6051900076  
(Opsiyonel)



6051300053  
(Opsiyonel)



6051300012  
(Opsiyonel)




**Inverter**

- Çelik, paslanmaz, nikel, titanyum, bakır vb. gibi uygulamalarda ideal dikiş görüntüsü verir.
- Yüksek frekanslı (HF) ve Lift-TIG (Temaslı TIG) kaynak yapabilir.
- PULSE fonksiyonu (0.5 - 500 Hz) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans sağlar.
- Sinerjik fonksiyonu ile birleştirme türüne göre akımı ayarlama kolaylığı sağlar.
- Tüm elektrot türleri ile yüksek performanslı örtülü elektrot (MMA) kaynağı yapabilir.
- Seçilen parametreleri, hafızaya kaydetme özelliği mevcuttur.
- $\pm$  %15 arasındaki şebeke gerilim dalgalanmaları için otomatik kompanzasyon sağlar.
- 2/4 Tetikleme -SPOT Time (punta zamanı), tetikleme fonksiyonlarına sahiptir.
- Tüm kaynak parametreleri için dijital kontrolü vardır.
- Özel kumandalı torç veya akımı makineden standart torç ile kumanda etme üstünlüğü mevcuttur.
- Başlangıç akımı, bitiş akımı ve sürelerini seçme özelliği vardır.
- Mükemmel ark karakteristiği oluşturur.



PoWer TIG 300 DC Pulse		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60 Hz, 400 V $\pm$ 15	
Kurulu Güç	kVA	11	9
Gecikmeli Sigorta	A	32	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	58	58
Çıkış Akım Aralığı	A	4-300	10-250
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100	190	158
	%60	245	204
	%30	300	250
Standartlar	EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-10		
Koruma sınıfı	IP	23 S	
İzolasyon Sınıfı	H		
Boyutlar (D*G*Y)	mm	640 / 250 / 370	
Ağırlık	kg	30	

**STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR**

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

**302100008**  
Hava Soğutmalı

**302100009**  
Su Soğutmalı


**102100005**

**6051900083**

**2020900649**

**1051300003**

**2020900175**  
(Opsiyonel)

**1024300000**  
(Opsiyonel)

**6051900076**  
(Opsiyonel)


**Inverter**

- IGBT İnverter teknolojisi.
- Dijital Ampermetre ve Voltmetre seçimi, son yapılan kaynak parametrelerin ekrandan okunması.
- 'PULSE' Fonksiyonu (0.5 - 2000 Hz) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans.
- Sinerjik, Yavaş ve Hızlı darbe fonksiyonlarının kullanımı.
- Yüksek verimli özelliği ile düşük enerji tüketimi.
- Hot-Start ve Arc Force fonksiyonu ile yüksek performanslı örtülü elektrot (MMA) kaynağı.
- Yüksek frekanslı (HF), ve Lift-TIG fonksiyonları
- Parametreleri hafızaya kayıt etme üstünlüğü.
- $\pm$  %20 arasındaki şebeke gerilim dalgalanmalarına için otomatik kompanzasyon.
- 2T/4T TETİK-CYCLE-SPOT Time (punta zamanı) tetikleme fonksiyonları.
- Tüm kaynak parametrelerinin dijital kontrolü
- Hava soğutmalı ve su soğutmalı olarak kullanılabilir.
- ColdTACK özelliği ile soğuk punta atılabilir.



PoWer TIG 3000 DC Pulse		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60 Hz, 400 V+ 15/-20%	
Kurulu Güç	kVA	9.1	9.8
Gecikmeli Sigorta	A	10	10
Boşta Çalışma Gerilimi	V	100	100
Çıkış Akım Aralığı	A	5-300	10-270
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100	210	200
	%60	250	230
	%30	300	270
Standartlar	EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-10		
Koruma sınıfı	IP	23 S	
İzolasyon Sınıfı	H		
Boyutlar (D*G*Y)	mm	465 / 185 / 390	
Ağırlık	kg	17.5	

**STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR**

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

**3021000006**  
Hava Soğutmalı

**3021000007**  
Su Soğutmalı


**1021000004**

**6051900083**

**2020900649**

**1051300003**

**1024300004**  
(Opsiyonel)

**2020900179**  
(Opsiyonel)

**6051900076**  
(Opsiyonel)

**6051300053**  
(Opsiyonel)

**6051300012**  
(Opsiyonel)


**Inverter**

- IGBT Inverter teknolojisine sahiptir.
- Yüksek frekanslı (HF) ve Lift-TIG (Temaslı TIG) kaynak yapabilir.
- PULSE fonksiyonu (0.5 - 2000 Hz) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans sağlar.
- EASY PULSE modu ile standart darbe frekansı sağlanır.
- Yüksek verimli özelliği ile düşük enerji tüketimi.
- HOT START ve ARC FORCE ile yüksek performanslı örtülü elektrot (MMA) kaynağı yapabilir.
- Seçilen parametreleri, hafızaya kaydetme özelliği mevcuttur.
- +%15 ve -%20 arasındaki şebeke gerilim dalgalanmaları için otomatik kompanzasyon sağlar.
- 2/4 CYCLE-SPOT Time (punta zamanı), tetikleme fonksiyonlarına sahiptir.
- Tüm kaynak parametreleri için dijital kontrolü vardır.
- Uzaktan kumanda, opsiyonel olarak mevcuttur.


**PoWer TIG 420 DC Pulse**

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60 Hz, 400 V + 15/-20%
Kurulu Güç	kVA	13.3
Gecikmeli Sigorta	A	16
Boşta Çalışma Gerilimi	V	100
Çıkış Akım Aralığı	A	5-420
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %40	270 / 340 / 420
Standartlar	<b>EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-10</b>	
Koruma sınıfı	IP	23 S
İzolasyon Sınıfı	F	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	560 / 220 / 425
Ağırlık	kg	25

**STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR**

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

**3021000010**  
Hava Soğutmalı

**3021000011**  
Su Soğutmalı


**1021000006**

**6051900083**

**2020900649**

**1051300003**

**1024300004**  
(Opsiyonel)

**2020900179**  
(Opsiyonel)

**6051900076**  
(Opsiyonel)

**6051300053**  
(Opsiyonel)

**6051300012**  
(Opsiyonel)



- 500 A çıkış akımı ile yüksek kapasiteli ve yüksek verimli kaynak imkanı.
- İnce malzemelerin kaynağında düşük akımlarla düşük ısı girdisi ve minimum çarpılmalar ile mükemmel kaynak imkanı (0.1-10 A)
- Sinerjik fonksiyon ile kaynak parametrelerinin otomatik olarak ayarlanması (malzeme türü / kalınlığı / elektrot çapı / birleştirme türü vs.)
- Kaynak kontrol fonksiyonu (0.1-999 Hz.) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans.
- Parametreleri hafızaya alma özelliği.
- Ön gaz-Son gaz-Başlangıç Amperi-Çıkış Akım Süresi-İniş Akım Süresi-Krater Doldurma-Ark Punta Süresi vs. parametrelerini kolaylıkla ayarlama imkanı.
- Yeni geliştirilen tünel koruma sistemi ile toza karşı elektronik komponentleri koruma.
- Akıllı soğutma sistemi ile elektrik tasarrufu.
- Robot otomasyon sistemlerine bağlantı kolaylığı.
- Özel kumandalı yüksek maliyetli torçlara gerek kalmadan, standart bir torç kullanarak makineden akımı kumanda etme kolaylığı.
- 3 yıl garantilidir.



## PoWer TIG WB 500 DC Pulse

## TIG

## MMA

PoWer TIG WB 500 DC Pulse		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60 Hz, 400 V ± %15	
Kurulu Güç	kVA	19.3	18.2
Gecikmeli Sigorta	A	32	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	74	74
Çıkış Akım Aralığı	A	1-500	10-400
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100	387	400
	%60	500	500
Standartlar	EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-10		
Koruma sınıfı	IP	IP 23	
İzolasyon Sınıfı		F	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	395 / 710 / 640	
Ağırlık	kg	51	

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3021000012 Hava Soğutmalı  
3021000013 Su Soğutmalı



1021000007



6051900083



2020900660



1051300003



1045000000 (Opsiyonel)



2020900174 (Opsiyonel)



6051900076 (Opsiyonel)



Inverter

- Bütün akım türleri ile Alüminyum, Magnezyum dahil tüm metalik malzemeler için mükemmel kaynak imkanı verir.
- AC Balans fonksiyonu ile oksit temizleme ve nüfuziyet kontrolü yapılabilir.
- Yüksek frekanslı (HF) ve Lift-TIG (Temaslı TIG) kaynak yapabilir.
- PULSE fonksiyonu (0.5 - 2000 Hz) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans sağlar.
- Sinerjik fonksiyonu ile birleştirme türüne göre akımı ayarlama kolaylığı sağlar.
- HOT START ve ARC FORCE ile yüksek performanslı örtülü elektrot (MMA) kaynağa yapabilir.
- Seçilen parametreleri, hafızaya kaydetme özelliği mevcuttur.
- +%15 -%20 arasındaki şebeke gerilim dalgalanmaları için otomatik kompanzasyon sağlar.
- 2/4 CYCLE-SPOT Time (punta zamanı), tetikleme fonksiyonlarına sahiptir.
- Tüm kaynak parametreleri için dijital kontrolü vardır.
- Tek fazlı ve 220 V ile çalışır.



PoWer TIG 2200 AC / DC Pulse		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	1 Faz, 50/60 Hz, 230 V	
Kurulu Güç	kVA	5.4	6.3
Gecikmeli Sigorta	A	16	16
Boşta Çalışma Gerilimi	V	100	100
Çıkış Akım Aralığı	A	5-220	5-180
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100	140	120
	%60	180	150
	%30	220	180
Standartlar	EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-10		
Koruma sınıfı	IP	23 S	
İzolasyon Sınıfı	H		
Boyutlar (D*G*Y)	mm	465 / 185 / 390	
Ağırlık	kg	15.5	

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar  
**302100014**  
Hava Soğutmalı  
**302100015**  
Su Soğutmalı



1021000008



6051900083



2020900723



1051300003



1024300005 (Opsiyonel)



2020900179 (Opsiyonel)



6051900076 (Opsiyonel)



6051300053 (Opsiyonel)



6051300012 (Opsiyonel)



Inverter

- Alüminyum, magnezyum, çelik, nikel, titanyum, bakır gibi metallerle, ideal dikiş görüntüsü verir.
- AC-DC akım türü ile hem mükemmel temizlik hem uygun nüfuziyet sağlar.
- 0.1- 50 Hz AC -DC frekansı sayesinde, ince malzemelerde mükemmel kaynak performansı gösterir.
- EN ORANI fonksiyonu ile oksit temizleme ve nüfuziyet kontrolü mümkündür.
- PULSE fonksiyonu (0.5 - 500 Hz) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans sağlar.
- Tüm elektrot türleri ile yüksek performanslı örtülü elektrot (MMA) kaynağı yapılabilir.
- Seçilen parametreleri, hafızaya kaydetme özelliği mevcuttur.
- $\pm$ %15 arasındaki şebeke gerilim dalgalanmaları için, otomatik kompanzasyon sağlar.
- 2/4 TETİK-ON (pulse)-SPOT Time (punta zamanı) tetikleme fonksiyonlarına sahiptir.
- Tüm kaynak parametreleri için dijital kontrolü vardır.
- Özel kumandalı torç ve ayak pedalı kullanmadan, akımı makine üzerinde standart torç ile kumanda etme üstünlüğü sağlar.
- Başlangıç akımı, bitiş akımı ve sürelerini seçme kolaylığı sağlar.
- Otomasyon ve robotik uygulamalara uyumludur.
- Mükemmel ark karakteristiği oluşturur.



PoWer TIG 300 AC / DC Pulse		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60 Hz, 400 V $\pm$ 15	
Kurulu Güç	kVA	11	9
Gecikmeli Sigorta	A	32	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	58	58
Çıkış Akım Aralığı	A	4-300	10-250
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100	190	158
	%60	245	204
	%40	300	250
Standartlar	EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-10		
Koruma sınıfı	IP	23 S	
İzolasyon Sınıfı	H		
Boyutlar (D*G*Y)	mm	640 / 250 / 370	
Ağırlık	kg	30	

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar								
3021000018 Hava Soğutmalı	1021000010	6051900083	2020900649	1051300003	1024300000 (Opsiyonel)	2020900174 (Opsiyonel)	6051900076 (Opsiyonel)	6051300053 (Opsiyonel)



Inverter

- Dijital Ampermetre ve Voltmetre seçimi, son yapılan kaynak parametrelerinin ekrandan okunması.
- 'PULSE' Fonksiyonu (0.5 - 2000 Hz) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans.
- Sinerjik, yavaş ve hızlı darbe fonksiyonlarının kullanımı.
- Yüksek verimli özelliği ile düşük enerji tüketimi.
- Hat-Start ve Arc Force fonksiyonu ile yüksek performanslı örtülü elektrot kaynağı.
- Tungsten elektrot çapının seçimi ile daha kontrollü bir arkın oluşturulması.
- Yüksek frekanslı (HF), ve Lift-TIG fonksiyonları
- Kaynak parametrelerini hafızaya kayıt etme üstünlüğü.
- $\pm$  %20 arasındaki şebeke gerilim dalgalanmalarına için otomatik kompanzasyon.
- 2T/4T TETİK-CYCLE-SPOT Time (punta zamanı) tetikleme fonksiyonları.
- Değişik kalınlıklardaki alüminyum uygulamalarında kare, sinüsoidal, karışık dalga seçimi.
- VRD Fonksiyonu ile boşa çalışma gerilimini düşük seviyelerde kullanma kolaylığı
- Hava soğutmalı ve su soğutmalı olarak kullanılabilme olanağı.
- Opsiyonel olarak ayak pedal ve özel kumandalı torç kullanımı kolaylığı.
- ColdTACK özelliği ile soğuk punta atılabilir.



## PoWer TIG 3000 AC / DC Pulse

## TIG

## MMA

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60 Hz, 400 V $\pm$ 20	
Kurulu Güç	kVA	9.6	9
Gecikmeli Sigorta	A	10	32
Boşa Çalışma Gerilimi	V	100	58
Çıkış Akım Aralığı	A	5-300	10-250
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100	210	158
	%60	250	204
	%40	300	250

Standartlar **EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-10 / S**

Koruma sınıfı IP 23 S

İzolasyon Sınıfı H

Boyutlar (D\*G\*Y) mm 465 / 185 / 390

Ağırlık kg 19

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar  
**3021000105**  
Hava Soğutmalı  
**3021000017**  
Su Soğutmalı



1021000009



6051900083



2020900649



1051300003



1024300004  
(Opsiyonel)



2020900179  
(Opsiyonel)



6051900076  
(Opsiyonel)



6051300053  
(Opsiyonel)



6051300012  
(Opsiyonel)



- Alüminyum, magnezyum, çelik, nikel, titanyum, bakır gibi metallerle, ideal dikiş görüntüsü verir.
- AC-DC akım türü ile hem mükemmel temizlik hem uygun nüfuziyet sağlar.
- 0.1- 50 Hz AC -DC frekansı sayesinde, ince malzemelerde mükemmel kaynak performansı gösterir.
- EN ORANI fonksiyonu ile oksit temizleme ve nüfuziyet kontrolü mümkündür.
- PULSE fonksiyonu (0.1 - 999 Hz) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans sağlar.
- Tüm elektrot türleri ile yüksek performanslı örtülü elektrot (MMA) kaynağı yapılabilir.
- Seçilen parametreleri, hafızaya kaydetme özelliği mevcuttur.
- $\pm\%15$  arasındaki şebeke gerilim dalgalanmaları için, otomatik kompanzasyon sağlar.
- Tüm kaynak parametreleri için dijital kontrolü vardır.
- Özel kumandalı torç ve ayak pedalı kullanmadan, akımı makine üzerinde standart torç ile kumanda etme üstünlüğü sağlar.
- Başlangıç akımı, bitiş akımı ve sürelerini seçme kolaylığı sağlar.
- Otomasyon ve robotik uygulamalara uyumludur.
- Mükemmel ark karakteristiği oluşturur.

Inverter



## Power TIG WB 350 AC DC Pulse

## AC

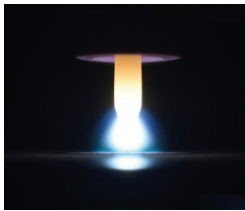
## DC

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60Hz, 460V $\pm\%15$	
Kurulu Güç	kVA	12,7	12,2
Giriş Akımı	A	18,5	19,0
Çıkış Akımı	A	350	350
Çıkış Voltajı	V	24	24
Çıkış Akım Aralığı	A	1 - 350	
Boşta Çalışma Gerilimi	V	74	
Devrede Kalma Oranı		60% - 350 A / 100% - 270 A	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	710 x 395 x 592	
Ağırlık	kg	68	

### Yüksek AC Arc Konsantrasyonu

Standart TIG

WB 350 AC DC Pulse

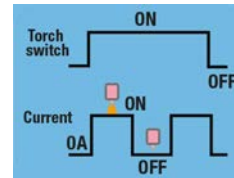


AC Frekansı 70Hz

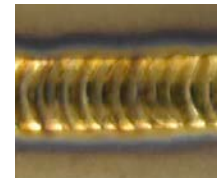
AC Frekansı 500Hz

### TIG Aralık Fonksiyonu

Otomatik ON/OFF ark fonksiyonu ile ısı girdisi kontrolü

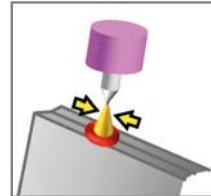
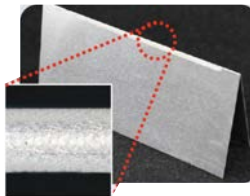


Ana Malzeme: 1.4301 (AISI 304)  
Kalınlık: 1.0mm  
Kaynak Akımı: DC 20A  
Ark ON/OFF süresi: 1 s/ 1.5 s



### Çok ince kalınlıktaki malzemelerin kaynağında kolaylık

Ana Malzeme: Saf Alüminyum  
Kalınlık: 0.2mm  
Kaynak Akımı: AC 5A  
AC Frekansı: 500Hz



Yüksek ark konsantrasyonu

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3021000120 Hava Soğutmalı  
3021000111 Su Soğutmalı



1021000091



6051900083



2020900660



1051300003



1045000000 (Opsiyonel)



2020900174



6051900076 (Opsiyonel)





Inverter

- Dijital Ampermetre ve Voltmetre seçimi, son yapılan kaynak parametrelerinin ekrandan okunması.
- 'PULSE' Fonksiyonu (0.5 - 2000 Hz) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans.
- Sinerjik, yavaş ve hızlı darbe fonksiyonlarının kullanımı.
- Yüksek verimli özelliği ile düşük enerji tüketimi.
- Hat-Start ve Arc Force fonksiyonu ile yüksek performanslı örtülü elektrot kaynağı.
- Tungsten elektrot çapının seçimi ile daha kontrollü bir arkın oluşturulması.
- Yüksek frekanslı (HF), ve Lift-TIG fonksiyonları
- Kaynak parametrelerini hafızaya kayıt etme üstünlüğü.
- $\pm$  %20 arasındaki şebeke gerilim dalgalanmalarına için otomatik kompanzasyon.
- 2T/4T TETİK-CYCLE-SPOT Time (punta zamanı) tetikleme fonksiyonları.
- Değişik kalınlıklardaki alüminyum uygulamalarında kare, sinüsoidal, karışık dalga seçimi.
- VRD Fonksiyonu ile boşta çalışma gerilimini düşük seviyelerde kullanma kolaylığı
- Hava soğutmalı ve su soğutmalı olarak kullanılabilme olanağı.
- Opsiyonel olarak ayak pedal ve özel kumandalı torç kullanım kolaylığı.



## PoWer TIG 4000 AC / DC Pulse

## TIG

## MMA

PoWer TIG 4000 AC / DC Pulse		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60 Hz, 400 V $\pm$ %20	
Kurulu Güç	kVA	15.3	19.9
Gecikmeli Sigorta	A	16	16
Boşta Çalışma Gerilimi	V	65	65
Çıkış Akım Aralığı	A	5-400	5-400
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100	250	250
	%60	320	320
	%35	400	400
Standartlar	EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-10 / S		
Koruma sınıfı	IP	23 S	
İzolasyon Sınıfı	H		
Boyutlar (D*G*Y)	mm	640 / 290 / 525	
Ağırlık	kg	49	

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

302100020  
Hava Soğutmalı

302100021  
Su Soğutmalı



1021000069



6051900083



2020900649



1051300003



1024300003  
(Opsiyonel)



2020900179  
(Opsiyonel)



6051900076  
(Opsiyonel)



6051300053  
(Opsiyonel)



6051300012  
(Opsiyonel)



Inverter

- Bütün akım türleri ile alüminyum, magnezyum dahil tüm metalik malzemeler için mükemmel kaynak imkanı.
- AC Balans fonksiyonu ile oksit temizleme ve nüfuziyet kontrolü.
- Değişik kalınlıklardaki alüminyum uygulamalarında kare, sinüzal, karışık dalga seçimi.
- Yüksek frekanslı (HF) ve Lift-TIG fonksiyonları.
- 'PULSE' Fonksiyonu (0.5 - 500 Hz) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans.
- 'EASY PULSE' Fonksiyonu ile standart darbe frekansları.
- Hat-Start ve Arc Force fonksiyonu ile yüksek performanslı örtülü elektrot (MMA) kaynağı.
- Parametreleri hafızaya kayıt etme üstünlüğü.
- $\pm$  %20 arasındaki şebeke gerilim dalgalanmalarına için otomatik kompanzasyon.
- 2T/4T TETİK-CYCLE-SPOT Time (punta zamanı) tetikleme fonksiyonları.
- Tüm kaynak parametrelerinin dijital kontrolü.
- Opsiyonel olarak ayak pedalı kullanım kolaylığı.



## PoWer TIG 500 AC / DC Pulse

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60 Hz, 400 V $\pm$ %20
Kurulu Güç	kVA	17.9
Gecikmeli Sigorta	A	16
Boşta Çalışma Gerilimi	V	70
Çıkış Akım Aralığı	A	10-500
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %35	310 / 400 / 500
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-10 / S
Koruma sınıfı	IP	23 S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	715 / 290 / 525
Ağırlık	kg	53

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar  
**302100022**  
Hava Soğutmalı  
**302100023**  
Su Soğutmalı



1021000012



6051900083



2020900660



1051300003



1024300003  
(Opsiyonel)



2020900176  
(Opsiyonel)



6051900076  
(Opsiyonel)



6051300053  
(Opsiyonel)



6051300012  
(Opsiyonel)

# MIG-MAG KAYNAK MAKİNELERİ

PoWer MIG 1800 Sinerjik	35
PoWer MIG GS 380 S	36
PoWer MIG GS WB 400	37
PoWer MIG GS WB 400 L	38
PoWer MIG GS WB 500	39
PoWer MIG 2000 Pulse	40
PoWer MIG 255 Pulse	41
PoWer MIG GPS 270 C	42
PoWerTech 325 Pulse	43
PoWerTech 405 Pulse	44
PoWerTech 4000 / 5000 Vision Pulse	45
PoWer MIG GPS WB 320	46
PoWer MIG GPS WB 400	47
PoWer MIG GPS WB 400 AC / DC	48
PoWer MIG GPS WB 500L	49
PoWer MIG GPS 500	50
GKM 240	51
GKM 250	52
GKM 350-G	53
GKM 350-2G	54
GKM 420-G	55
GKM 420-W	56
GKM 420-2G	57
GKM 420-2W	58
GKM 500-2G	59
GKM 500-2W	60
GKM 600-2W	61


**Inverter**

- Tek fazda çalışabilen sinerjik gazaltı kaynak makinesidir.
- MIG/MAG-TIG ve MMA (elektrot) kaynağı yapma kolaylığı.
- Kaynak parametrelerini hafızaya kayıt etme üstünlüğü.
- ince kesitli malzemelerde mükemmel kaynak üstünlüğü.
- Malzeme kalınlığına göre parametreler kolaylıkla ayarlanabilir.
- Küçük çaplı atölyelerde, otomotiv endüstrisinde, bakım onarım uygulamalarında.
- Kaportacılık, heykeltçilik ve hobi amaçlı uygulamalarda.
- 5-15 Kg'lık gazaltı telleri kullanım kolaylığı.
- 2 makaralı tel sürme makarasıyla kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- Tek tetik, çift tetik ve punta zaman ayarı ile kısa kaynak yapma imkanı.
- VRD gerilim düşürme fonksiyonu.
- Standart torç kullanımına uygun.
- 2 yıl garantilidir.
- Yaygın teknik servis ağına sahiptir.



PoWer MIG 1800 Sinerjik		MIG/MAG	TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	1 Faz 220/230 50/60 Hz ±15%		
Kurulu Güç	kVA	7.8	5.9	7.4
Gecikmeli Sigorta	A	16	16	16
Boşta Çalışma Gerilimi	V	59	59	59
Çıkış Akım Aralığı	A	10-175	10-175	10-150
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100	100	100	90
	%60	115	115	110
	%X	175 (%20)	175 (%20)	150 (%25)
Kullanılan Tel Çapı		0.6-1.0	---	---
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10 / S		
Koruma sınıfı	IP	23 S		
İzolasyon Sınıfı		H		
Boyutlar (D*G*Y)	mm	500 / 220 / 425		
Ağırlık	kg	16		

**STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR**

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar								
3021000024	1021000013	1051900009	2020900723	1051300003	1024300003 (Opsiyonel)	6051900088 (Opsiyonel)	2020901000 (Opsiyonel)	2020900176 (Opsiyonel)


**Inverter**

- Çok düşük akımlarda bile, mükemmel ark kararlılığı gösterir.
- Serbest tel boyunun değişmesi durumlarında, sabit nüfuziyet fonksiyonu üstünlüğü.
- Dijital elektronik reaktör teknolojisi ile düşük çapak üretimi yapılabilir.
- DC standart -DC Sinerji kaynak yöntemine sahiptir.
- Kaynak esnasında akımı torçtan azaltma, arttırma fonksiyonu.
- Hava soğutmalı - su soğutmalı kullanım isteği.
- Ön gaz süresi, başlangıç akımı, çıkış akım süresi gibi önemli parametrelerini seçme kolaylığı sağlar.
- Ayrılabilir tel sürme ünitesi (3 adet doğrultucu, 4 adet sürücü makaraları ile tel sevki) mevcuttur.
- Dijital yapışmayı önleyici (Anti-Stick) ve dijital Turba Start özelliği sayesinde anlık ark başlatabilir.
- 30 adet programı hafızaya almak, mümkündür.


**PoWer MIG GS 380 S**

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 ± 15 V
Kurulu Güç	kVA	17.1
Gecikmeli Sigorta	A	62
Boşta Çalışma Gerilimi	V	58
Çıkış Akım Aralığı	A	30-380
Çıkış Gerilim Aralığı	V	12-36
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %50	270 / 350 / 380
Standartlar		<b>EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10 / S</b>
Koruma sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	640 / 250 / 430
Ağırlık	kg	30

**TEL BESLEME ÜNİTESİ**

Tel Besleme Üniteleri Tel		CM-7401
Tipleri		Fe / FC
Kullanılabilir Tel Çapları	Ø mm	0.8 / 1.0 / 1.2
Tel Besleme Hızı	mt/dk	22 max.
Boyutlar (D*G*Y)	mm	732 / 243 / 402
Ağırlık	kg	16

**STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR**

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

302100025  
Hava Soğutmalı  
302100026  
Su Soğutmalı



1021000014



1024400000



1024300000  
(Opsiyonel)



2020900174



1051900030



2020900649



1051300003



6000000441  
(Opsiyonel)



6064100002  
(Opsiyonel)



2020900878



- MIG-MAG / MMA (Elektrot Kaynağı)/ TIG-Lift (Argon) kaynağı uygulama kolaylığı
- Ön gaz - Son gaz - Başlangıç Amperi - Çıkış Akım Süresi - İniş Akım Süresi - Krater Doldurma - Ark Punta Süresi vs. parametrelerini kolaylıkla ayarlama imkanı.
- 'Constant Penetration' fonksiyonu ile kaynakçı tarafından yapılan torç hareketlerinde değişen tel uzunluğuna (dirence) rağmen sıçramasız stabil kaynak kalitesi.
- Yeni geliştirilen tünel koruma ve yüklenen akıma göre çalışan akıllı fan sistemi ile toza ve yüksek ısınmaya karşı elektronik komponentler korunarak makinenin uzun ömürlü kullanımı.
- Makine ön paneli üzerinden USB kullanımı ile verileri düzenleme/ kopyalama/ aktarma.
- 3 adet doğrultucu, 4 adet sürücü makara sistemi ile kusursuz tel sürme üstünlüğü.
- 1/0 arayüz kartı makine içerisine standart olarak yerleştirilmiş olup, PLC, Robot otomasyon sistemlerine bağlantı kolaylığı.
- Özel kumandalı yüksek maliyetli torçlara gerek kalmadan, standart bir torç kullanarak makineden akımı kumanda etme kolaylığı.
- İsteğe bağlı olarak kaynak verilerinin Android özellikli telefon, tablet veya PC monitörden izlenmesi, grafiksel kaynakçı testi, tel tüketim miktarı, çalışma zamanı WPS çalışmalarını kayıt altına alma ve kağıda dökümü gibi teknolojik üstünlük.
- Gedik Kaynak olarak 3 yıl garanti güvencesi.



### PoWer MIG GS WB 400

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 ± 15 V
Kurulu Güç	kVA	17.7
Gecikmeli Sigorta	A	25
Boşta Çalışma Gerilimi	V	70
Çıkış Akım Aralığı	A	30-400
Çıkış Gerilim Aralığı	V	12-34
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%50	400
Standartlar		<b>EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10 / S</b>
Koruma sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	395 / 710 / 592
Ağırlık	kg	62

### TEL BESLEME ÜNİTESİ

Tel Besleme Üniteleri Tel		CM-7403A-D
Tipleri		Fe / FC Alüminyum
Kullanılabilir Tel Çapları	Ø mm	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6 1.0/1.2/1 .6
Tel Besleme Hızı	mt/dk	22 max.
Boyutlar (D*G*Y)	mm	710 / 240 / 395
Ağırlık	kg	17

### STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar										
3021000027	1021000015	1024400000	1051900031	2020900649	1051300003	1045000000	2020900878	2020900174	6000000441 (Opsiyonel)	6064100002 (Opsiyonel)



- MIG-MAG / MMA (Elektrot Kaynağı)/ TIG-Lift (Argon) kaynağı uygulama kolaylığı
- 'Low Spatter' fonksiyonu ile ince ve orta kalınlıktaki malzemelerde, saf CO<sub>2</sub> ve karışım gaz kullanımında dahi % 80 oranında çapaksız stabil kaynak imkanı.
- Galvaniz gibi kaplamalı malzemelerde optimize edilmiş mükemmel yazılım.
- 100 Adet Parametreleri hafızaya alma özelliği.
- Ön gaz - Son gaz - Başlangıç Amperi - Çoklu Akım Süresi - iniş Akım Süresi - KraterDoldurma - Ark Punta Süresi vs. parametrelerini kolaylıkla ayarlama imkanı.
- 'Constant Penetration' fonksiyonu ile kaynakçı tarafından yapılan torç hareketlerinde değişen tel uzunluğuna (dirence) rağmen sıçramasız stabil kaynak kalitesi.
- Yeni geliştirilen tünel koruma ve yüklenen akıma göre çalışan akıllı fan sistemi ile toza ve yüksek ısınmaya karşı elektronik komponentler korunarak makinenin uzun ömürlü kullanımı.
- Makine ön paneli üzerinden USB kullanımı ile verileri düzenleme/ kopyalama/ aktarma.
- 3 adet doğrultucu, 4 adet sürücü makara sistemi ile kusursuz tel sürme üstünlüğü.
- I/O arayüz kartı makine içerisine standart olarak yerleştirilmiş olup, PLC, Robot otomasyon sistemlerine bağlantı kolaylığı.
- Özel kumandalı yüksek maliyetli torçlara gerek kalmadan, standart bir torç kullanarak makineden akımı kumanda etme kolaylığı.
- İsteğe bağlı olarak kaynak verilerinin Android özellikli telefon, tablet veya PC monitörden izlenmesi, grafiksel kaynakçı testi, tel tüketim miktarı, çalışma zamanı WPS çalışmalarını kayıt altına alma ve kağıda dökümü gibi teknolojik üstünlük.
- Gedik Kaynak olarak 3 yıl garanti güvencesi.













### PoWer MIG GS WB 400 L

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 ± 15 V
Kurulu Güç	kVA	18.2
Gecikmeli Sigorta	A	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	70
Çıkış Akım Aralığı	A	30-400
Çıkış Gerilim Aralığı	V	12-34
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%50	400
Standartlar		<b>EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10 / S</b>
Koruma sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	395 / 710 / 592
Ağırlık	kg	62

### TEL BESLEME ÜNİTESİ

Tel Besleme Üniteleri Tel		CM-7403A-D
Tipleri		Fe / FC Alüminyum
Kullanılabilir Tel Çapları	Ø mm	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6 1.0/1.2/1.6
Tel Besleme Hızı	mt/dk	22 max.
Boyutlar (D*G*Y)	mm	710 / 240 / 395
Ağırlık	kg	17

### STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar										
3021000028	1021000016	1024400000	1051900031	2020900649	1051300003	1045000000	2020900878	2020900174	6000000441 (Opsiyonel)	6064100002 (Opsiyonel)



- MIG-MAG / MMA (Elektrot Kaynağı)/ TIG-Lift (Argon) kaynağı uygulama kolaylığı.
- Zor çalışma koşullarında % 1 00'de 500 A çıkış akımı ile yüksek kapasitede ve yüksek verimlilikte mükemmel kaynak yapabilme imkanı.
- Galvaniz gibi kaplamalı malzemelerde optimize edilmiş mükemmel yazılım.
- 100 Adet Parametreleri hafızaya alma özelliği.
- Ön Gaz-Son Gaz-Başlangıç Amperi-Çıkış Akım Süresi-İniş Akım Süresi-Krater Doldurma-Ark Punta Süresi vs. parametrelerini kolaylıkla ayarlama imkanı.
- "Constant Penetration" fonksiyonu ile kaynakçı tarafından yapılan torç hareketlerinde değişen tel uzunluğuna (dirence) rağmen sıçramasız stabil kaynak kalitesi.
- Yeni geliştirilen tünel koruma ve yüklenen akıma göre çalışan akıllı fan sistemi ile toza ve yüksek ısınmaya karşı elektronik komponentler korunarak makinenin uzun ömürlü kullanımı.
- Makine ön paneli üzerinden USB kullanımı ile verileri düzenleme/kopyalama/ aktarma.
- 3 adet doğrultucu, 4 adet sürücü makara sistemi ile kusursuz tel sürme üstünlüğü
- 1/0 arayüz kartı makine içerisine standart olarak yerleştirilmiş olup, PLC, Robot otomasyon sistemlerine bağlantı kolaylığı.
- Özel kumandalı yüksek maliyetli torçlara gerek kalmadan, standart bir torç kullanarak makineden akımı kumanda etme kolaylığı.
- isteğe bağlı olarak kaynak verilerinin Android özellikli telefon, tablet veya PC monitörden izlenmesi, grafiksel kaynakçı testi, tel tüketim miktarı, çalışma zamanı WPS çalışmalarını kayıt altına alma ve kağıda dökümü gibi teknolojik üstünlük.
- Gedik Kaynak olarak 3 yıl garanti güvencesi.





### PoWer MIG GS WB 500

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 ± 15 V
Kurulu Güç	kVA	23.6
Gecikmeli Sigorta	A	34
Boşta Çalışma Gerilimi	V	70
Çıkış Akım Aralığı	A	30-550
Çıkış Gerilim Aralığı	V	12-39
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100	500
Standartlar		<b>EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10 / S</b>
Koruma sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	395 / 710 / 762
Ağırlık	kg	80

### TEL BESLEME ÜNİTESİ

Tel Besleme Üniteleri Tel		CM-7403A-D
Tipleri		Fe / FC Alüminyum
Kullanılabilir Tel Çapları	Ø mm	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6 1.0/1.2/1.6
Tel Besleme Hızı	mt/dk	22 max.
Boyutlar (D*G*Y)	mm	710 / 240 / 395
Ağırlık	kg	17

### STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar										
3021000029	1021000017	1024400000	1051900031	2020900683	1051300003	1045000000	2020900878	2020900174	6000000441 (Opsiyonel)	6064100002 (Opsiyonel)




**Inverter**

- Tek fazla çalışabilen multi prosesli gazaltı kaynak makinesidir.
- MIG/MAG-TIG ve MMA (elektrot) kaynağı yapma kolaylığı.
- 99 adet farklı programı hafızaya alma özelliğine sahiptir.
- İnce kesitli malzemelerde mükemmel kaynak üstünlüğü.
- Malzeme/ Tel/ Gaz cinsi, parametreler kolaylıkla ayarlanabilir.
- Küçük çaplı atölyelerde, otomotiv endüstrisinde, bakım onarım uygulamalarında.
- Kaportacılık, heykelcilik ve hobi amaçlı uygulamalarda.
- 5-15 kg'lık gazaltı telleri kullanım kolaylığı.
- 2 makaralı tel sürme makarasıyla, kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- Tek tetik, çift tetik ve punta zaman ayarı ile kısa kaynak yapma imkanı.
- VRD gerilim düşürme fonksiyonu.
- Standart torç kullanımına uygun.
- Enerji tasarrufu sağlar.
- 2 yıl garantilidir.
- Yaygın teknik servis ağına sahiptir.



PoWer MIG 2000 Pulse		MIG/MAG	TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	1 Faz 220 / 230 50 / 60 Hz ±15%		
Kurulu Güç	kVA	5.1	3.9	5.6
Gecikmeli Sigorta	A	16	16	16
Boşta Çalışma Gerilimi	V	59	59	59
Çıkış Akım Aralığı	A	10-200	5-175	10-150
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100	100	100	90
	%60	115	115	110
	%X	200 (%15)	175 (%20)	150 (%25)
Kullanılan Tel Çapı		0.6-1.0	---	---
Standartlar		<b>EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10 / S</b>		
Koruma sınıfı	IP	23.S		
İzolasyon Sınıfı	IP	H		
Boyutlar (D*G*Y)	mm	500 / 220 / 425		
Ağırlık	kg	16		

**STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR**

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar								
3021000031	1021000019	1051900033	2020900649	1051300003	3030100028 (Opsiyonel)	6051900088 (Opsiyonel)	2020901000 (Opsiyonel)	2020900176 (Opsiyonel)



Inverter

- Kullanılan malzemeye, gaz ve tel çapına göre önceden ayarlanmış sinerjik program.
- 99 adet parametreleri hafızaya alma özelliği.
- Çok yönlü, taşınması kolay ve kullanıcı dostu kompakt bir dizayn.
- Yerinde işler, bakım işleri, araba karoseri onarımları ve hafif imalat işleri için idealdir.
- Hassas ve sabit bir tel sürme için 4 adet geniş çaplı tel besleme mekanizması.
- Torç suyunu soğutmada sadece gerektiğinde çalışan akıllı fan sistemi ile "Enerji tasarrufu"
- Torç suyunu soğutmak için ve güç kaynağını soğutmak için akıllı fan sistemi fonksiyonları ile enerji tasarrufu sağlar.
- Her zaman hassas ve verimli mükemmel bir ark oluşumunu sağlar.
- Şifreli erişim anahtarıyla ekipmanı kısmen veya tamamen kilitleme yeteneği
- Daha az enerji tüketimi
- Bakım ve arıza kodlarında otomatik tanılama özelliğini
- Başlangıç ve son krater kontrolü
- VRD - fonksiyonu ile boşta çalışma gerilimini azaltma.
- Vision Arc - kararlı, stabil mükemmel ark kararlılığı
- Vision Pulse
- Vision Double Pulse



PoWer MIG 255 Pulse		MIG/MAG	TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 220/230 50/60 Hz ±15%		
Kurulu Güç	kVA	10	8.5	11
Gecikmeli Sigorta	A	16	10	16
Boşta Çalışma Gerilimi	V	60	60	60
Çıkış Akım Aralığı	A	10-250	5-250	10-250
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100	180	180	180
	%60	200	200	200
	%X	250 (35%)	250 (35%)	250 (35%)
Kullanılan Tel Çapı		0.6-1.2	---	---
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10 / S		
Koruma sınıfı	IP	23		
İzolasyon Sınıfı	IP	H		
Boyutlar (D*G*Y)	mm	650 / 300 / 388		
Ağırlık	kg	21		

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3021000032  
Hava Soğutmalı  
3021000033  
Su Soğutmalı



1021000071



1051900010



2020900723



1051300003



1051900012  
(Opsiyonel)



6051900088  
(Opsiyonel)



1024300003  
(Opsiyonel)



2020900176  
(Opsiyonel)



- Çelik, alüminyum, bakır gibi malzemelere uygun programlarla sıçramasız kaliteli kaynak yapar.
- Çok düşük akımlarda bile mükemmel ark kararlılığı gösterir.
- Serbest tel boyunun değişmesi durumlarında, “sabit nüfuziyet fonksiyonu” üstünlüğü mevcuttur.
- Çoklu proses özelliğine (MIG-MAG/TIG-lift ark /MMA kaynak yöntemleri) sahiptir.
- Yüksek darbe frekansı (0,5- 32 Hz) ile ısı girdisini kontrolü (opsiyonel) yapılabilir.
- İnce malzemelerin kaynağında yüksek performans sergiler.
- Galvanizli çeliklerin kaynağında, kaliteli kaynak dikişi oluşturur.
- MIG-Brazing uygulamalarında, benzerlerine göre açık üstünlük sağlar.
- DC standart - DC Sinerji- DC Pulse - DC Wave Pulse (opsiyonel) özelliğine sahiptir.
- Kompakt tasarım (tel sürme ünitesi güç ünitesi içinde) kullanılmıştır.
- Kaynak esnasında akımı torçtan azaltma, artırma fonksiyonu mevcuttur.
- Hava soğutmalı - su soğutmalı kullanım isteği.
- Ön gaz süresi, başlangıç akımı, çıkış akım süresi gibi önemli parametrelerini seçme kolaylığı sağlar.
- 100 adet farklı programı hafızaya alma özelliğine sahiptir.



### PoWer MIG GPS 270 C

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 ± 15 V
Kurulu Güç	kVA	13.6
Gecikmeli Sigorta	A	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	81
Çıkış Akım Aralığı	A	30-300
Çıkış Gerilim Aralığı	V	12-30
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %40	170 / 220 / 270
Standartlar		<b>EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10 / S</b>
Kullanılan Tel Tipleri		Fe / Al / SS / Cu
Kullanılan Tel Çapları	Ø mm	0.8/0.9/1.0/1.2
Koruma sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	640 / 300 / 600
Ağırlık	kg	30

### STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3021000034  
Hava Soğutmalı  
3021000035  
Su Soğutmalı



1021000020



1051900030



2020900649



1051300003



2020900005



1024300001  
(Opsiyonel)



2020900174  
(Opsiyonel)



1051900031  
(Opsiyonel)


**Inverter**

- Kullanılan malzemeye, gaz ve tel çapına göre önceden ayarlanmış sinerjik program.
- Multi prosesli: MMA / TIG-Lift-/ Manuel-sinerjik-pulse-double Pulse MIG kullanımı
- 99 adet parametreleri hafızaya alma özelliği.
- Çok yönlü, taşınması kolay ve kullanıcı dostu kompakt bir dizayn.
- Hassas ve sabit bir tel sürme için 4 adet geniş çaplı tel besleme mekanizması.
- Torç suyunu soğutmada sadece gerektiğinde çalışan akıllı fan sistemi ile “Enerji tasarrufu”
- Torç suyunu soğutmak için ve güç kaynağını soğutmak için akıllı fan sistemi fonksiyonları ile enerji tasarrufu sağlar.
- Her zaman hassas ve verimli mükemmel bir ark oluşumunu sağlar.
- Şifreli erişim anahtarıyla ekipmanı kısmen veya tamamen kilitleme yeteneği
- Daha az enerji tüketimi
- Bakım ve arıza kodlarında otomatik tanılama özelliğini
- Başlangıç ve son krater kontrolü
- VRD – fonksiyonu ile boşta çalışma gerilimini azaltma.
- Vision Arc - kararlı, stabil mükemmel ark kararlılığı
- Vision Pulse
- Vision Double Pulse

**Standart paket program:** Fe - CrNi - AlMg - AlSi

**Opsiyonel Paket programı:** Fe - CrNi - AlMg - AlSi - CuSi3 - AlBz8 - FCW (Rutil - Basic - Metal) - Duplex - Super Duplex

**PoWerTech 325 Pulse**

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 ± 20 V
Kurulu Güç	kVA	17
Gecikmeli Sigorta	A	25
Boşta Çalışma Gerilimi	V	63
Çıkış Akım Aralığı	A	10-320
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %40	280 / 300 / 320
Standartlar		<b>EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10</b>
Koruma sınıfı	IP	23 S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	660 / 290 / 515
Ağırlık	kg	42


 Vision Pipe  
(Opsiyonel)

 Vision Ultraspeed  
(Opsiyonel)

 Vision Cold  
(Opsiyonel)

 Vision Power  
(Opsiyonel)

**STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR**

 Bu Sipariş Kodu  
Makine ve Tüm  
Ekipmanlarını  
Kapsar

**3021000036**  
Hava Soğutmalı  
**3021000037**  
Su Soğutmalı

**1021000021**

**1051900011**

**2020900649**

**1051300003**

**1024300001**  
(Opsiyonel)

**2020900176**  
(Opsiyonel)

**1051900012**  
(Opsiyonel)


**Inverter**

- Kullanılan malzemeye, gaz ve tel çapına göre önceden ayarlanmış sinerjik program.
- Multi prosesli: MMA / TIG-Lift-/ Manuel-sinerjik-pulse-double Pulse MIG kullanımı
- 99 adet parametreleri hafızaya alma özelliği.
- Çok yönlü, taşınması kolay ve kullanıcı dostu kompakt bir dizayn.
- Hassas ve sabit bir tel sürme için 4 adet geniş çaplı tel besleme mekanizması.
- Torç suyunu soğutmada sadece gerektiğinde çalışan akıllı fan sistemi ile "Enerji tasarrufu"
- Torç suyunu soğutmak için ve güç kaynağını soğutmak için akıllı fan sistemi fonksiyonları ile enerji tasarrufu sağlar.
- Her zaman hassas ve verimli mükemmel bir ark oluşumunu sağlar.
- Şifreli erişim anahtarıyla ekipmanı kısmen veya tamamen kilitleme yeteneği
- Daha az enerji tüketimi
- Bakım ve arıza kodlarında otomatik tanılama özelliğini
- Başlangıç ve son krater kontrolü
- VRD – fonksiyonu ile boşta çalışma gerilimini azaltma.
- Vision Arc - kararlı, stabil mükemmel ark kararlılığı
- Vision Pulse
- Vision Double Pulse

**Standart paket program:** Fe - CrNi - AlMg - AISi

**Opsiyonel Paket programı:** Fe - CrNi - AlMg - AISi - CuSi3  
 AlBz8 - FCW (Rutil - Basic - Metal) - Duplex - Super Duplex

**PoWerTech 405 Pulse**

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 ± 20 V
Kurulu Güç	kVA	23.7
Gecikmeli Sigorta	A	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	63
Çıkış Akım Aralığı	A	10-400
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %40	300 / 350 / 400
Standartlar		<b>EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10</b>
Koruma sınıfı	IP	23 S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	660 / 290 / 515
Ağırlık	kg	43


 Vision Pipe  
(Opsiyonel)

 Vision Ultraspeed  
(Opsiyonel)

 Vision Cold  
(Opsiyonel)

 Vision Power  
(Opsiyonel)

**STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR**

 Bu Sipariş Kodu  
 Makine ve Tüm  
 Ekipmanlarını  
 Kapsar

**3021000038**  
 Hava Soğutmalı  
**3021000039**  
 Su Soğutmalı

**1021000022**

**1051900011**

**2020900649**

**1051300003**

**1024300001**  
 (Opsiyonel)

**2020900176**  
 (Opsiyonel)

**1051900012**  
 (Opsiyonel)



Inverter

- Çapaksız kaynak özelliği ile MIG-MAG-Pulse - Double Pulse ve malzemeye göre tanımlanmış gaz programları.
- Elektrot kaynağı için Hot-Start ve Arc Force, TIG (argon) kaynağında termik kontrollü başlatma ve TIG Lift Pulse fonksiyonu.
- TÜRKÇE kullanım menüsü yanı sıra bir çok yabancı dil seçme kolaylığı.
- Akıllı sinerjik dijital kontrollü LCD renkli ekran ile okunması kolay grafik ve simgeler.
- Benzerlerine göre yüksek enerji tasarrufu fonksiyonu, gerektiğinde fan soğutmasında ve torçun su soğutmasında kullanımı.
- 99 ayrı parametreyi hafızaya alma, kilitleme anahtarı ile şifreleme imkanı.
- Otomasyon ve robot uygulamaları için arayüz ve diğer programları geliştirilmiş Ethernet ve WI-FI bağlantı ile yükleme kolaylığı
- Hot-start, creep start, burn back özellikleri sayesinde mükemmel tel başlangıç fonksiyonu.
- Alaşimsız çelik, paslanmaz çelik, alüminyum, bakır, nikel ve galvaniz çelik malzemelerde sıçramasız mükemmel kaynak imkanı.
- -/+% 20 arasındaki şebeke gerilim dalgalanmalarında otomatik kompanzasyon üstünlüğü.
- Uzun ara kablo kullanımlarında bile tel sürme ünitesinden parametreleri ayarlayabilme kolaylığı.



## PoWerTECH 4000 / 5000 Vision Pulse

4000

5000

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 ± 20 V	
Kurulu Güç	kVA	25.5	32
Gecikmeli Sigorta	A	30	40
Boşta Çalışma Gerilimi	V	70	70
Çıkış Akım Aralığı	A	10-400	10-500
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %50	330 / 370 / 400	380 / 460 / 500
Standartlar		<b>EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10 / S</b>	
Koruma sınıfı	IP	23 S	
İzolasyon Sınıfı		H	
Kullanılabilir Tel Çapları	Ø mm	0.6-1.6	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	660 / 290 / 515	660 / 290 / 515
Ağırlık	kg	40	44



Vision Pipe  
(Opsiyonel)



Vision Ultraspeed  
(Opsiyonel)



Vision Cold  
(Opsiyonel)



Vision Power  
(Opsiyonel)

## STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3021000051  
4000 A

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3021000052  
5000 A



1021000029  
4000 A



1021000030  
5000 A



2020900649



1051300003



1024300003



2020900877



2020900176



1024400001



1051900012



- MIG-MAG / MMA (Elektrot Kaynağı)/ TIG-Lift (Argon) kaynağı uygulama kolaylığı.
- %25 CO<sub>2</sub> karışım gazında dahi sıçramasız kaynak yapma ve gaz maliyet avantajı.
- Alaşimsız-alaşımli çelik/ paslanmaz/ alüminyum/ bakır-brazing /nikel vs gibi malzemelerin kaynağı için standart programlar.
- Makinede standart Eşsiz ayarlanabilir 0.1-32 Hz Double Pulse frekansı ile mükemmel alüminyum/ paslanmaz/ çelik alaşımlarını kaynatma kolaylığı.
- 100 Adet Parametreleri hafızaya alma özelliği.
- Ön gaz - Son gaz - Başlangıç Amperi - Çıkış Akım Süresi - İniş Akım Süresi - Krater Doldurma Ark Punta Süresi vs. parametrelerini kolaylıkla ayarlama imkanı.
- "Constant Penetration" fonksiyonu ile kaynakçı tarafından yapılan torç hareketlerinde değişen tel uzunluğuna (dirence) rağmen sıçramasız stabil kaynak kalitesi.
- Yeni geliştirilen tünel koruma ve yüklenen akıma göre çalışan akıllı fan sistemi ile toza ve yüksek ısınmaya karşı elektronik komponentler korunarak makinenin uzun ömürlü kullanımı.
- Makine ön paneli üzerinden USB kullanımı ile verileri düzenleme/kopyalama/aktarma.
- 3 adet doğrultucu, 4 adet sürücü makara sistemi ile kusursuz tel sürme üstünlüğü
- I/O arayüz kartı makine içerisine standart olarak yerleştirilmiş olup, PLC, Robot otomasyon sistemlerine bağlantı kolaylığı.
- Özel kumandalı yüksek maliyetli torçlara gerek kalmadan, standart bir torç kullanarak makineden akımı kumanda etme kolaylığı.
- İsteğe bağlı olarak kaynak verilerinin Android özellikli telefon, tablet veya PC monitörden izlenmesi, grafiksel kaynakçı testi, tel tüketim miktarı, çalışma zamanı WPS çalışmalarını kayıt altına alma ve kağıda dökümü gibi teknolojik üstünlük.
- Gedik kaynak olarak 3 yıl garanti güvencesi.



### PoWer MIG GPS WB 320

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 + 15 V
Kurulu Güç	kVA	11
Gecikmeli Sigorta	A	25
Boşta Çalışma Gerilimi	V	80
Çıkış Akım Aralığı	A	30-320
Çıkış Gerilim Aralığı	V	15-30
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60	283 / 320
Standartlar		<b>EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10 / S</b>
Koruma sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	395 / 710 / 592
Ağırlık	kg	62

### TEL BESLEME ÜNİTESİ

Tel Besleme Üniteleri Tel		CM-7403A-D
Tipleri		Masif Tel / Özlü Tel Alüminyum
Kullanılabilir Tel Çapları	Ø mm	0.8/1.0/1.2 1.0/1.2/1.6
Tel Besleme Hızı	mt/dk	22 max.
Boyutlar (D*G*Y)	mm	710 / 240 / 395
Ağırlık	kg	17

### STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3021000046 Hava Soğutmalı  
3021000047 Su Soğutmalı



1021000025



1024400000



6051300012



2020900649



1051300003



1045000000



2020900878



2020900174



6000000441 (Opsiyonel)



6064100002 (Opsiyonel)



- MIG-MAG / MMA (Elektrot Kaynağı)/ TIG-Lift (Argon) kaynağı uygulama kolaylığı.
- %25 CO<sub>2</sub> karışım gazında dahi sıçramasız kaynak yapma ve gaz maliyet avantajı.
- Alaşimsız-alaşımli çelik/ paslanmaz/ alüminyum/ bakır-brazing /nikel vs gibi malzemelerin kaynağı için standart programlar.
- Makinede standart Eşsiz ayarlanabilir 0.1-32 Hz Double Pulse frekansı ile mükemmel alüminyum/ paslanmaz/ çelik alaşımlarını kaynatma kolaylığı.
- 100 Adet Parametreleri hafızaya alma özelliği.
- Ön gaz - Son gaz - Başlangıç Amperi - Çıkış Akım Süresi - İniş Akım Süresi - Krater Doldurma Ark Punta Süresi vs. parametrelerini kolaylıkla ayarlama imkanı.
- "Constant Penetration" fonksiyonu ile kaynakçı tarafından yapılan torç hareketlerinde değişen tel uzunluğuna (dirence) rağmen sıçramasız stabil kaynak kalitesi.
- Yeni geliştirilen tünel koruma ve yüklenen akıma göre çalışan akıllı fan sistemi ile toza ve yüksek ısınmaya karşı elektronik komponentler korunarak makinenin uzun ömürlü kullanımı.
- Makine ön paneli üzerinden USB kullanımı ile verileri düzenleme/kopyalama/aktarma.
- 3 adet doğrultucu,4 adet sürücü makara sistemi ile kusursuz tel sürme üstünlüğü
- I/O arayüz kartı makine içerisine standart olarak yerleştirilmiş olup, PLC, Robot otomasyon sistemlerine bağlantı kolaylığı.
- Özel kumandalı yüksek maliyetli torçlara gerek kalmadan, standart bir torç kullanarak makineden akımı kumanda etme kolaylığı.
- İsteğe bağlı olarak kaynak verilerinin Android özellikli telefon, tablet veya PC monitörden izlenmesi, grafiksel kaynakçı testi, tel tüketim miktarı, çalışma zamanı WPS çalışmalarını kayıt altına alma ve kağıda dökümü gibi teknolojik üstünlük.
- Gedik kaynak olarak 3 yıl garanti güvencesi.



### PoWer MIG GPS WB 400

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 ± 15 V
Kurulu Güç	kVA	19.2
Gecikmeli Sigorta	A	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	70
Çıkış Akım Aralığı	A	30-400
Çıkış Gerilim Aralığı	V	12-34
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%50 %60 %100	400 A / 380 A / 370 A
Standartlar		<b>EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10 / S</b>
Koruma sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	395 / 710 / 592
Ağırlık	kg	62

### TEL BESLEME ÜNİTESİ

Tel Besleme Üniteleri Tel		CM-7403A-D
Tipleri		Masif Tel / Özlü Tel Alüminyum
Kullanılabilir Tel Çapları	Ø mm	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6 1.0/1.2/1.6
Tel Besleme Hızı	mt/dk	22 max.
Boyutlar (D*G*Y)	mm	710 / 240 / 395
Ağırlık	kg	17

### STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar										
3021000048	1021000026	1024400000	1051900031	2020900649	1051300003	1045000000	2020900878	2020900174	6060000441 (Opsiyonel)	6064100002 (Opsiyonel)





- MIG-MAG / MMA (Elektrot Kaynağı) / TIG-Lift (Argon) kaynağı uygulama kolaylığı.
- AC MIG ile Düşük ısı girdisi, Boşluk doldurma kabiliyeti ve Yüksek kaynak hızı ile zor kaynak edilen malzemeler de eşsiz üstünlük.
- Alaşımsız-alaşımli çelik / paslanmaz / alüminyum / bakır-brazing / nikel vs gibi malzemelerin kaynağı için standart programlar.
- Makinede standart Eşsiz ayarlanabilir 0.1-32 Hz Double Pulse frekansı ile mükemmel alüminyum/ paslanmaz/ çelik alaşımlarını kaynatma kolaylığı.
- 100 Adet Parametreleri hafızaya alma özelliği.
- Ön gaz - Son gaz - Başlangıç Amperi - Çıkış Akım Süresi - iniş Akım Süresi - Krater Doldurma Ark Punta Süresi vs. parametrelerini kolaylıkla ayarlama imkanı.
- "Constant Penetration" fonksiyonu ile kaynakçı tarafından yapılan torç hareketlerinde değişen tel uzunluğuna (dirence) rağmen sıçramasız stabil kaynak kalitesi.
- Yeni geliştirilen tünel koruma ve yüklenen akıma göre çalışan akıllı fan sistemi ile toza ve yüksek ısınmaya karşı elektronik komponentler korunarak makinenin uzun ömürlü kullanımı.
- Makine ön paneli üzerinden USB kullanımı ile verileri düzenleme/kopyalama/aktarma.
- 3 adet doğrultucu, 4 adet sürücü makara sistemi ile kusursuz tel sürme üstünlüğü
- 1/0 arayüz kartı makine içerisine standart olarak yerleştirilmiş olup, PLC, Robot otomasyon sistemlerine bağlantı kolaylığı.
- Özel kumandalı yüksek maliyetli torçlara gerek kalmadan, standart bir torç kullanarak makineden akımı kumanda etme kolaylığı.
- İsteğe bağlı olarak kaynak verilerinin Android özellikli telefon, tablet veya PC monitörden izlenmesi, grafiksel kaynakçı testi, tel tüketim miktarı, çalışma zamanı WPS çalışmalarını kayıt altına alma ve kağıda dökümü gibi teknolojik üstünlük.
- Gedik Kaynak olarak 3 yıl garanti güvencesi.
- AC-MIC ile kaplama (Cladding) kaynağı mümkün.



### PoWer MIG GPS WB 400 AC / DC

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 460 ± 15 V
Kurulu Güç	kVA	21,4
Gecikmeli Sigorta	A	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	92
Çıkış Akım Aralığı	A	30-400
Çıkış Gerilim Aralığı	V	12-34
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %40	350 / 360 / 400
Standartlar		<b>EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10 / S</b>
Koruma sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	395 / 710 / 762
Ağırlık	kg	83

### TEL BESLEME ÜNİTESİ

Tel Besleme Üniteleri Tel		CM-7403A-D
Tipleri		Masif Tel / Özlü Tel Alüminyum
Kullanılabilir Tel Çapları	Ø mm	0.8/0.9/1.0/1.2 1.0/1.2/1.6
Tel Besleme Hızı	mt/dk	22 max.
Boyutlar (D*G*Y)	mm	710 / 240 / 395
Ağırlık	kg	17

### STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar										
3021000042	1021000070	1024400000	1051900031	2020900649	1051300003	1045000000	2020900878	2020900174	6000000441 (Opsiyonel)	6064100002 (Opsiyonel)


**Inverter**

- MIG-MAG / MMA (Elektrot Kaynağı) / TIG-Lift (Argon) kaynağı uygulama kolaylığı.
- %25 CO<sub>2</sub> karışım gazında dahi sıçramasız kaynak yapma ve gaz maliyet avantajı.
- Alaşimsız-alaşımlı çelik / paslanmaz / alüminyum / bakır-brazing / nikel vs gibi malzemelerin kaynağı için standart programlar.
- Makinede standart Eşsiz ayarlanabilir 0.1-32 Hz Double Pulse frekansı ile mükemmel alüminyum/ paslanmaz/ çelik alaşımlarını kaynatma kolaylığı.
- 100 Adet Parametreleri hafızaya alma özelliği.
- Ön gaz - Son gaz - Başlangıç Amperi - Çıkış Akım Süresi - İniş Akım Süresi - Krater Doldurma Ark Punta Süresi vs. parametrelerini kolaylıkla ayarlama imkanı.
- "Constant Penetration" fonksiyonu ile kaynakçı tarafından yapılan torç hareketlerinde değişen tel uzunluğuna (dirence) rağmen sıçramasız stabil kaynak kalitesi.
- Yeni geliştirilen tünel koruma ve yüklenen akıma göre çalışan akıllı fan sistemi ile toza ve yüksek ısınmaya karşı elektronik komponentler korunarak makinenin uzun ömürlü kullanımı.
- Makine ön paneli üzerinden USB kullanımı ile verileri düzenleme/kopyalama/aktarma.
- 3 adet doğrultucu,4 adet sürücü makara sistemi ile kusursuz tel sürme üstünlüğü
- 1/0 arayüz kartı makine içerisine standart olarak yerleştirilmiş olup, PLC, Robot otomasyon sistemlerine bağlantı kolaylığı.
- Özel kumandalı yüksek maliyetli torçlara gerek kalmadan, standart bir torç kullanarak makineden akımı kumanda etme kolaylığı.
- İsteğe bağlı olarak kaynak verilerinin Android özellikli telefon, tablet veya PC monitörden izlenmesi, grafiksel kaynakçı testi, tel tüketim miktarı, çalışma zamanı WPS çalışmalarını kayıt altına alma ve kağıda dökümü gibi teknolojik üstünlük.
- Gedik Kaynak olarak 3 yıl garanti güvencesi.


**PoWer MIG GPS WB 500 L**

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 ± 15 V
Kurulu Güç	kVA	25
Gecikmeli Sigorta	A	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	80
Çıkış Akım Aralığı	A	30-550
Çıkış Gerilim Aralığı	V	12-39
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%60 %100	500 A / 410 A
Standartlar		<b>EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10 / S</b>
Koruma sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	395 / 710 / 762
Ağırlık	kg	83

**TEL BESLEME ÜNİTESİ**

Tel Besleme Üniteleri Tel		CM-7403A-D
Tipleri		Masif Tel / Özlü Tel Alüminyum
Kullanılabilir Tel Çapları	Ø mm	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6 1.0/1.2/1.6
Tel Besleme Hızı	mt/dk	22 max.
Boyutlar (D*G*Y)	mm	710 / 240 / 395
Ağırlık	kg	17

**STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR**

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar										
3021000050	1021000028	1024400000	1051900031	2020900683	1051300003	1045000000	2020900878	2020900174	6000000441 (Opsiyonel)	6064100002 (Opsiyonel)


**Inverter**

- Çelik, alüminyum, bakır gibi malzemelere uygun programlarla sıçramasız kaliteli kaynak yapar.
- Serbest tel boyunun değişmesi durumlarında, "sabit nüfuziyet fonksiyonu" üstünlüğü mevcuttur.
- Yüksek darbe frekansı (0,5- 32 Hz) ile ısı girdisini kontrolü (opsiyonel) yapılabilir.
- DC standart - DC Sinerji - DC Pulse - DC Wave Pulse (opsiyonel) özelliğine sahiptir.
- Kaynak esnasında akımı torçtan azaltma, artırma fonksiyonu mevcuttur.
- Hava soğutmalı - su soğutmalı kullanım isteği.
- Ön gaz süresi, başlangıç akımı, çıkış akım süresi gibi önemli parametrelerini seçme kolaylığı sağlar.
- Ayrılabilir tel sürme ünitesi mevcuttur (3 adet doğrultucu, 4 adet sürücü makaraları)
- Dijital Turba Start özelliği sayesinde, anlık ark başlatma özelliği vardır.
- Otomasyon ve robot uygulamalarında mükemmel performans ortaya koyar.
- 100 adet farklı programı hafızaya alma özelliğine sahiptir.


**PoWer MIG GPS 500**

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 ± 15 V
Kurulu Güç	kVA	17.8 (DC Pulse) 23.8 (DC)
Gecikmeli Sigorta	A	63
Boşta Çalışma Gerilimi	V	86
Çıkış Akım Aralığı	A	30-500
Çıkış Gerilim Aralığı	V	12-36 (DC pulse), 12-45 (DC)
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60	387 / 500
Standartlar		<b>EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10 / S</b>
Koruma sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	653 / 300 / 595
Ağırlık	kg	55

**TEL BESLEME ÜNİTESİ**

Tel Besleme Üniteleri Tel		CM-7401	CMA-7401
Tipleri		Masif Tel / Özlü Tel	Alüminyum
Kullanılabilir Tel Çapları	Ø mm	0.8/0.9/1.0/1.2	1.0/1.2/1.6
Tel Besleme Hızı	mt/dk	22 max.	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	732 / 243 / 402	
Ağırlık	kg	16	

**STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR**

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar										
3021000049	1021000027	1024400000	1051900031	2020900683	1051300003	1024300001	2020900878	2020900174	6000000441 (Opsiyonel)	6064100002 (Opsiyonel)



- Tel sürme ünitesi makine içerisinde bulunan, kompakt tipli gaz soğutmalı MIG-MAG kaynak makinesidir.
- Hassas ayar yapmayı sağlayan 10 kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- 2 adet şase kablo bağlantı soketi aracılığıyla, yüksek verimli endüktans ayarı sağlar.
- 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi de ayarlanabilir.
- 4.0 mm kalınlığa kadar olan ince metallerle yapılan imalatlara uygundur.
- 2 makaralı tel sürme makaraları sayesinde, kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- 1-22 mt/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkanına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.



### GKM 240

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	8
Gecikmeli Sigorta	A	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	13-32
Çıkış Akım Aralığı	A	30-240
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %35	140 / 180 / 240
Standartlar		<b>EN 60974-1 / EN 60974-10</b>
Koruma sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	800 / 420 / 670
Ağırlık	kg	82

### STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3000900002



3020900001



1051900010 (3mt)



6051900022 (4mt)  
(Opsiyonel)



2020900697



1051300003  
Argon

Lütfen seçim yapın



1051300015  
CO<sub>2</sub>



1051300016









- Tel sürme ünitesi makine içerisinde bulunan, kompakt tipli gaz soğutmalı MIG-MAG kaynak makinesidir.
- Hassas ayar yapmayı sağlayan 10 kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- 2 adet şase kablo bağlantı soketi aracılığıyla, yüksek verimli endüktans ayarı sağlar.
- 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi de ayarlanabilir.
- 4.0 mm kalınlığa kadar olan metallerle yapılan imalatlara uygundur.
- 2 makaralı tel sürme makaraları sayesinde, kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- 1-23 mt/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkanına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.



### GKM 250

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	8.1
Gecikmeli Sigorta	A	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	13-32
Çıkış Akım Aralığı	A	30-250
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %40	140 / 180 / 250
Standartlar	EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10 / S	
Tel Çapı	mm	0.8 / 1.0
Koruma sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı	H	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	930 / 480 / 900
Ağırlık	kg	75

### STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar							
3000900003	3020900002	1051900010 (3mt)	6051900022 (4mt) (Opsiyonel)	2020900697	1051300003 Argon	Lütfen seçim yapın 1051300015 CO <sub>2</sub>	1051300016



- Tel sürme ünitesi makine içerisinde bulunan, kompakt tipli gaz soğutmalı MIG-MAG kaynak makinesidir.
- Hassas ayar yapmayı sağlayan 12 kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- 2 adet şase kablo bağlantı soketi aracılığıyla, yüksek verimli endüktans ayarı sağlar.
- 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi de ayarlanabilir.
- 8.0 mm kalınlığa kadar olan metallerle yapılan imalatlara uygundur.
- 2 makaralı tel sürme makaraları sayesinde, kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- 1-22 mt/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- Aşırı ısınmaya karşı termik koruma şalteri ile yoğun çalışma koşullarına uygundur.
- Dijital akım ve gerilim göstergelidir.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkanına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.


**GKM 350-G**

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	15.6
Gecikmeli Sigorta	A	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	18-47
Çıkış Akım Aralığı	A	30-350
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %40	230 / 300 / 350
Standartlar		<b>EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10 / S</b>
Tel Çapı	mm	0.8 - 1.0 - 1.2
Koruma sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	930 / 480 / 900
Ağırlık	kg	125

**STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR**

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3000900005



3020900003



1051900011 (3mt)



6051900028  
(4mt)  
(Opsiyonel)



6011100078



1051300003  
Argon

Lütfen seçim yapın



1051300015  
CO<sub>2</sub>



1051300016



- Ayrılabilir tel sürme ünitesi ile çalışma ortamına rahat erişim sağlayan, gaz soğutmalı MIG-MAG gazaltı kaynak makinesidir.
- Hassas ayar yapmayı sağlayan 12 kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- 2 adet şase kablo bağlantı soketi aracılığıyla, yüksek verimli endüktans ayarı sağlar.
- 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi de ayarlanabilir.
- 8.0 mm kalınlığa kadar olan metallerle yapılan imalatlara uygundur.
- 4 makaralı tel sürme makaraları sayesinde, kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- 1-22 mt/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- Aşırı ısınmaya karşı termik koruma şalteri ile yoğun çalışma koşullarına uygundur.
- Dijital akım ve gerilim göstergelidir.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkanına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.



### GKM 350-2G

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	16
Gecikmeli Sigorta	A	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	13-45
Çıkış Akım Aralığı	A	30-350
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %40	210 / 270 / 350
Standartlar		<b>EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10 / S</b>
Koruma sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	1075 / 500 / 800
Ağırlık	kg	125

### TEL BESLEME ÜNİTESİ

Kullanılabilir Tel Çapları	Ø mm	0.8 - 1.0 - 1.2
Tipleri		Masif Tel / Özlü Tel
Tel Besleme Hızı	mt/dk	22 max
Boyutlar (D*G*Y)	mm	630 / 460 / 230
Ağırlık	kg	15

### STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar							
3000900004	3020900005	1051900011 (3mt)	6051900028 (4mt) (Opsiyonel)	6011100078	1051300003 Argon	1051300015 CO <sub>2</sub>	1051300016
					Lütfen seçim yapın		2020900244/5mt 2020900254/10mt (Opsiyonel) 2020900275/15mt (Opsiyonel)



- Tel sürme ünitesi makine içerisinde bulunan, kompakt tipli gaz soğutmalı MIG-MAG kaynak makinesidir.
- Hassas ayar yapmayı sağlayan 18 kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- 2 adet şase kablo bağlantı soketi aracılığıyla, yüksek verimli endüktans ayarı sağlar.
- 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi de ayarlanabilir.
- 15.0 mm kalınlığa kadar olan metallerle yapılan imalatlara uygundur.
- 2 makaralı tel sürme makaraları sayesinde (0.8, 1.0, 2.2), kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- 1-22 mt/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- Dijital akım ve gerilim göstergelidir.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkanına sahiptir.


**GKM 420-G**

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	17.5
Gecikmeli Sigorta	A	42
Boşta Çalışma Gerilimi	V	13-43
Çıkış Akım Aralığı	A	30-420
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %45	280 / 360 / 420
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10 / S
Tel Çapı	mm	0.8 - 1.0 - 1.2
Koruma sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	1075 / 500 / 800
Ağırlık	kg	140

**STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR**

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3000900008



3020900020



1051900011 (3mt)



6051900028  
(4mt)  
(Opsiyonel)



6011100078



1051300003  
Argon

Lütfen seçim yapın



1051300015  
CO<sub>2</sub>



1051300016





- Tel sürme ünitesi makine içerisinde bulunan, kompakt tipli su soğutmalı MIG-MAG kaynak makinesidir.
- Hassas ayar yapmayı sağlayan 18 kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- 2 adet şase kablo bağlantı soketi aracılığıyla, yüksek verimli endüktans ayarı sağlar.
- 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi de ayarlanabilir.
- 15.0 mm kalınlığa kadar olan metallerle yapılan imalatlara uygundur.
- 4 makaralı tel sürme makaraları sayesinde kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- 1-22 mt/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- Dijital akım ve gerilim göstergelidir.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkanına sahiptir.


**GKM 420-G**

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	17.6
Gecikmeli Sigorta	A	42
Boşta Çalışma Gerilimi	V	13-43
Çıkış Akım Aralığı	A	30-420
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %45	280 / 360 / 420
Standartlar		<b>EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10 / S</b>
Tel Çapı	mm	0.8 - 1.0 - 1.2
Koruma sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	1075 / 500 / 800
Ağırlık	kg	165

**STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR**

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar							
3020900019	3020900019	1051900012 (3mt)	6051900040 (4mt) (Opsiyonel)	6011100078	1051300003 Argon	Lütfen seçim yapın 1051300015 CO <sub>2</sub>	1051300016



- Ayrılabilir tel sürme ünitesi ile çalışma ortamına rahat erişim sağlayan, gaz soğutmalı MIG-MAG gazaltı kaynak makinesidir.
- Hassas ayar yapmayı sağlayan 4x7 kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- 2 adet şase kablo bağlantı soketi aracılığıyla, yüksek verimli endüktans ayarı sağlar.
- 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi de ayarlanabilir.
- 15 mm kalınlığa kadar olan metallerle yapılan imalatlara uygundur.
- 4 makaralı tel sürme makaraları sayesinde, kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- 1-22 mt/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- Aşırı ısınmaya karşı termik koruma şalteri ile yoğun çalışma koşullarına uygundur.
- Dijital akım ve gerilim göstergelidir.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkanına sahiptir.
- Hassas ayar yapılması sağlayan 18 kademeli şalteri ile kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden atar.
- 2 yıl garantilidir.


**GKM 350-2G**

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	17.5
Gecikmeli Sigorta	A	42
Boşta Çalışma Gerilimi	V	13-43
Çıkış Akım Aralığı	A	30-420
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %45	280 / 360 / 420
Standartlar		<b>EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10 / S</b>
Koruma sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	1075 / 500 / 800
Ağırlık	kg	140

**TEL BESLEME ÜNİTESİ**

Kullanılabilir Tel Çapları	Ø mm	0.8/1.0/1.2
Tipleri		Masif Tel / Özlü Tel
Tel Besleme Hızı	mt/dk	22 max
Boyutlar (D*G*Y)	mm	630 / 460 / 230
Ağırlık	kg	15

**STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR**

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar							
3000900006	3020900021	1051900011 (3mt)	6051900028 (4mt) (Opsiyonel)	6011100078	1051300003 Argon	1051300015 CO <sub>2</sub>	1051300016
					Lütfen seçim yapın		2020900244/5mt 2020900254/10mt (Opsiyonel) 2020900275/15mt (Opsiyonel)



- Ayrılabilir tel sürme ünitesi ile çalışma ortamına rahat erişim sağlayan, su soğutmalı MIG-MAG gazaltı kaynak makinesidir.
- Hassas ayar yapmayı sağlayan 4x7 kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- 2 adet şase kablo bağlantı soketi aracılığıyla, yüksek verimli endüktans ayarı sağlar.
- 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi de ayarlanabilir.
- 15.0 mm kalınlığa kadar olan metallerle yapılan imalatlara uygundur.
- 4 makaralı tel sürme makaraları sayesinde, kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- 1-22 mt/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- Aşırı ısınmaya karşı termik koruma şalteri ile yoğun çalışma koşullarına uygundur.
- Dijital akım ve gerilim göstergelidir.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkanına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.



### GKM420-2W

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	17.6
Gecikmeli Sigorta	A	42
Boşta Çalışma Gerilimi	V	13-43
Çıkış Akım Aralığı	A	30-420
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %45	280 / 360 / 420
Standartlar		<b>EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10 / S</b>
Koruma sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	1075 / 500 / 800
Ağırlık	kg	162

### TEL BESLEME ÜNİTESİ

Kullanılabilir Tel Çapları	Ø mm	0.8/1.0/1.2
Tipleri		Masif Tel / Özlü Tel
Tel Besleme Hızı	mt/dk	22 max
Boyutlar (D*G*Y)	mm	630 / 460 / 230
Ağırlık	kg	15

### STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar								
3000900007	3020900035	1051900012 (3mt)	6051900040 (4mt) (Opsiyonel)	6011100078	1051300003 Argon	Lütfen seçim yapın 1051300015 CO <sub>2</sub>	1051300016	2020900244/5mt 2020900254/10mt (Opsiyonel) 2020900275/15mt (Opsiyonel)



- Ayrılabilir tel sürme ünitesi ile çalışma ortamına rahat erişim sağlayan, gaz soğutmalı MIG-MAG gazaltı kaynak makinesidir.
- Hassas ayar yapmayı sağlayan 36 (4x9) kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- 4 adet şase kablo bağlantı soketi aracılığıyla, yüksek verimli endüktans ayarı sağlar.
- 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi de ayarlanabilir.
- 40.0 mm kalınlığa kadar olan metallerle yapılan imalatlara uygundur.
- 4 makaralı tel sürme makaraları sayesinde, kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- 1-22 mt/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- Aşırı ısınmaya karşı termik koruma şalteri ile yoğun çalışma koşullarına uygundur.
- Dijital akım ve gerilim göstergelidir.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkanına sahiptir.



### GKM 500-2G

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	27.5
Gecikmeli Sigorta	A	63
Boşta Çalışma Gerilimi	V	16-57
Çıkış Akım Aralığı	A	40-500
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60	400 / 500
Standartlar		<b>EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10 / S</b>
Koruma sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	1100 / 510 / 1440
Ağırlık	kg	211

### TEL BESLEME ÜNİTESİ

Kullanılabilir Tel Çapları	Ø mm	0.8/1.0/1.2/1.6
Tipleri		Masif Tel / Özlü Tel
Tel Besleme Hızı	mt/dk	22 max
Boyutlar (D*G*Y)	mm	630 / 460 / 230
Ağırlık	kg	15

### STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar							
3000900010	3020900123	1051900011 (3mt)	6051900028 (4mt) (Opsiyonel)	2020900660	1051300003 Argon	1051300015 CO <sub>2</sub>	1051300016
					Lütfen seçim yapın		
							2020900244/5mt 2020900254/10mt (Opsiyonel) 2020900275/15mt (Opsiyonel)



- Ayrılabilir tel sürme ünitesi ile çalışma ortamına rahat erişim sağlayan, su soğutmalı MIG-MAG gazaltı kaynak makinesidir.
- Hassas ayar yapmayı sağlayan 36 (4x9) kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- 4 adet şase kablo bağlantı soketi aracılığıyla, yüksek verimli endüktans ayarı sağlar.
- 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi de ayarlanabilir.
- 40.0 mm kalınlığa kadar olan metallerle yapılan imalatlara uygundur.
- 4 makaralı tel sürme makaraları sayesinde, kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- 1-22 mt/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- Aşırı ısınmaya karşı termik koruma şalteri ile yoğun çalışma koşullarına uygundur.
- Dijital akım ve gerilim göstergelidir.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkanına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.



### GKM420-2W

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	27.5
Gecikmeli Sigorta	A	63
Boşta Çalışma Gerilimi	V	16-57
Çıkış Akım Aralığı	A	40-500
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60	400 / 500
Standartlar	IP	EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10 / S
Koruma sınıfı		23
İzolasyon Sınıfı	mm	H
Boyutlar (D*G*Y)	kg	1100 / 510 / 1440
Ağırlık		211

### TEL BESLEME ÜNİTESİ

Kullanılabilir Tel Çapları	Ø mm	0.8/1.0/1.2/1.6
Tipleri		Masif Tel / Özlü Tel
Tel Besleme Hızı	mt/dk	22 max
Boyutlar (D*G*Y)	mm	630 / 460 / 230
Ağırlık	kg	15

### STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar								
3000900011	3020900063	1051900012 (3mt)	6051900040 (4mt) (Opsiyonel)	2020900660	1051300003 Argon	1051300015 CO <sub>2</sub>	1051300016	2020900244/5mt 2020900254/10mt (Opsiyonel) 2020900275/15mt (Opsiyonel)



- Ayrılabilir tel sürme ünitesi ile çalışma ortamına rahat erişim sağlayan, su soğutmalı MIG-MAG gazaltı kaynak makinesidir.
- Hassas ayar yapmayı sağlayan 36 (4x9) kademeli şalter, kaynak gerilimini kaynak makinesi üzerinden ayarlar.
- 4 adet şase kablo bağlantı soketi aracılığıyla, yüksek verimli endüktans ayarı sağlar.
- 2T/4T Tetik kontrolünün yanı sıra punta, aralık ve bekleme süresi de ayarlanabilir.
- 50.0 mm kalınlığa kadar olan metallerle yapılan imalatlara uygundur.
- 4 makaralı tel sürme makaraları sayesinde, kusursuz tel besleme olanağı sağlar.
- 1-22 mt/dk aralığında tel sürme hızı ayarına sahiptir.
- Aşırı ısınmaya karşı termik koruma şalteri ile yoğun çalışma koşullarına uygundur.
- Dijital akım ve gerilim göstergelidir.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkanına sahiptir.



### GKM 500-2G

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V
Kurulu Güç	kVA	33.6
Gecikmeli Sigorta	A	63
Boşta Çalışma Gerilimi	V	18-60
Çıkış Akım Aralığı	A	40-600
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %45	410 / 520 / 600
Standartlar	IP	EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10 / S
Koruma sınıfı		23
İzolasyon Sınıfı	mm	H
Boyutlar (D*G*Y)	kg	1100 / 510 / 1440
Ağırlık		265

### TEL BESLEME ÜNİTESİ

Kullanılabilir Tel Çapları	Ø mm	0.8/1.0/1.2/1.6
Tipleri		Masif Tel / Özlü Tel
Tel Besleme Hızı	mt/dk	22 max
Boyutlar (D*G*Y)	mm	630 / 460 / 230
Ağırlık	kg	15

### STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar							
3000900013	3020900077	1051900012 (3mt)	6051900040 (4mt) (Opsiyonel)	2020900660	1051300003 Argon Lütfen seçim yapın	1051300015 CO <sub>2</sub>	1051300016
							2020900258/5 mt 2020900259/10 mt (Opsiyonel) 2000200661/15mt (Opsiyonel)

# PLAZMA KESME MAKİNELERİ

PoWer CUT 45	63
PoWer CUT 75	64
PoWer CUT 105	65
PoWer CUT 155	66


**Inverter**


- PFC teknolojisi sayesinde enerji tüketimini azaltarak, şebekeden çekilen enerjinin kaliteli ve verimli bir şekilde kullanılmasına olanak sağlar.
- Hafif kullanışlı tek fazlı plazma kesme makinesidir.
- Yüksek frekans özelliği (HF) sayesinde malzemeye dokunmadan kesim yapabilme olanağı.
- Mükemmel kesim kalitesi.
- Alaşimsız çelik, paslanmaz çelik, alüminyum ve benzeri malzeme kesme yeteneğine sahip.
- Düşük ısı girdisi sağlayarak çarpılma riskini ve çarpılmaları en aza indirir.
- HF sayesinde kesim başlangıç hatasını engeller.
- Yenilikçi ve kolay kullanımlı tasarıma sahip.
- Uzun ömürlü sarf malzeme sarfiyatı sağlar.
- İhtiyaç duyulmadığında soğutma fanını devre dışı bırakarak enerji tasarrufu sağlar.
- $\pm\%10$  şebeke dalgalanmalarında bile kesme parametrelerinde üstün kararlılık.
- Yenilikçi 'Tünel fan' soğutma sistemi sayesinde, IP23 koruma sınıfı ve toza karşı elektronik parçaları en zorlu çalışma ortamları kullanımında yüksek performans.
- Delikli ve izgara tipi malzemelerin kesimi için uygun fonksiyonun seçimi.
- Kirli havanın atılmasını sağlayan filtreli regülatör grubu.

**PoWer CUT 45**

Şebeke Gerilimi	V	1 Faz 50/60 Hz, 230 V, $\pm 10$
Kurulu Güç	kVA	5.4
Gecikmeli Sigorta	A	16
Çıkış Akım Aralığı	A	20-40
Kesim Kapasitesi	mm	Maksimum kesim: 15 / Çapaksız kesim: 10
Devrede Kalma Oranı (40° C)	%100 %60 %40	20 / 30 / 40
Standartlar		<b>EN 60974-1 / IEC 60974-7 / EN 60974-10 / S</b>
Koruma Sınıfı	IP	23 S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	490 / 185 / 390
Ağırlık	kg	16

**STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR**

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3021000126



1021000086



1051900059



2020900841

Not: Paslanmaz ve alüminyumlarda kesme kalınlığı % 20 düşer.





- Mükemmel kesim kalitesi sağlar.
- Alaşimsız çelik, paslanmaz çelik, alüminyum ve benzeri malzeme kesme yeteneğine sahiptir.
- Düşük ısı girdisi sağlayarak çarpılma riskini ve çarpılmaları en aza indirir.
- HF sayesinde kesim başlangıç hatasını engeller.
- Yenilikçi ve kolay kullanımlı tasarıma sahip.
- Uzun ömürlü sarf malzeme sarfiyatı sağlar. ihtiyaç duyulmadığında soğutma fanını devre dışı bırakarak enerji tasarrufu sağlar.
- $\pm 10$  şebeke dalgalanmalarında bile kesme parametrelerinde üstün kararlılık.
- Yenilikçi 'Tünel fan' soğutma sistemi sayesinde, IP23 koruma sınıfı ve toza karşı elektronik parçaları en zorlu çalışma ortamları kullanımında yüksek performans.
- Delikli ve ızgara tipi malzemelerin kesimi için uygun fonksiyonun seçimi.
- Kirli havanın atılmasını sağlayan filtreli regülatör grubu.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkanına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.



### PoWer CUT 75

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60 Hz, 400 V, $\pm 10$
Kurulu Güç	kVA	11
Gecikmeli Sigorta	A	16
Çıkış Akım Aralığı	A	20-70
Kesim Kapasitesi	mm	Maksimum kesim: 25 / Çapaksız kesim: 20
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %40	55 / 65 / 70
Standartlar		EN 60974-1 / IEC 60974-3 / EN 60974-7 / EN 60974-10 / S
Koruma Sınıfı	IP	23 S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	595 / 185 / 390
Ağırlık	kg	23

### STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3021000138



1021000105



1051900025



2020900841

Not: Paslanmaz ve alüminyumlarda kesme kalınlığı % 20 düşer.


**Inverter**

- İnverter teknolojisine sahip, taşınabilir bir havalı plazma kesme makinesidir.
- Mükemmel kesim kalitesi sağlar.
- Alaşımsız çelik, paslanmaz çelik, alüminyum ve benzeri malzeme kesme yeteneğine sahiptir.
- Düşük ısı girdisi sağlayarak, çarpılma riskini ve çarpılmaları en aza indirir.
- Yenilikçi ve kolay kullanımlı tasarıma sahiptir.
- Uzun ömürlü sarf malzeme sarfiyatı, sağlar.
- İhtiyaç duyulmadığında, soğutma fanını devre dışı bırakarak enerji tasarrufu sağlar.
- $\pm 10\%$  şebeke dalgalanmalarında bile kesme parametrelerinde üstün kararlılık sergiler.
- Yenilikçi 'Tünel Fan' soğutma sistemi sayesinde, IP23 koruma sınıfı ve toza karşı elektronik parçaları en zorlu çalışma ortamları kullanımında yüksek performans gözlemlenir.
- Delikli ve ızgara tipi malzemelerin kesimi için, uygun fonksiyonun seçimi mevcuttur.
- Kirli havanın atılmasını sağlayan filtreli regülatör grubuna sahiptir.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkanına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.


**PoWer CUT 105**

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60 Hz, 400 V, $\pm 10$
Kurulu Güç	kVA	15
Gecikmeli Sigorta	A	16
Çıkış Akım Aralığı	A	20-100
Kesim Kapasitesi	mm	Maksimum kesim: 35 / Çapaksız kesim: 25
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %40	70 / 90 / 100
Standartlar		<b>EN 60974-1 / IEC 60974-3 / EN 60974-7 / EN 60974-10 / S</b>
Koruma Sınıfı	IP	23 S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	610 / 220 / 425
Ağırlık	kg	32

**STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR**

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3021000057



1021000035



1052000009



2020900649

Not: Paslanmaz ve alüminyumlarda kesme kalınlığı % 20 düşer.


**Inverter**

- İncever teknolojisine sahip, taşınabilir bir havalı plazma kesme makinesidir.
- Mükemmel kesim kalitesi sağlar.
- Alaşımız çelik, paslanmaz çelik, alüminyum ve benzeri malzeme kesme yeteneğine sahiptir.
- Düşük ısı girdisi sağlayarak, çarpılma riskini ve çarpılmaları en aza indirir.
- 50 mm ye kadar kesim yapabilme kapasitesine sahiptir.
- HF sayesinde, kesim başlangıç hatasını engeller.
- Yenilikçi ve kolay kullanımlı tasarıma sahiptir.
- Uzun ömürlü sarf malzeme sarfiyatı, sağlar.
- İhtiyaç duyulmadığında, soğutma fanını devre dışı bırakarak enerji tasarrufu sağlar.
- $\pm$ 10 şebeke dalgalanmalarında bile kesme parametrelerinde üstün kararlılık sergiler.
- Yenilikçi 'Tünel Fan' soğutma sistemi sayesinde, IP23 koruma sınıfı ve toza karşı elektronik parçaları en zorlu çalışma ortamları kullanımında yüksek performans gözlemlenir.
- Delikli ve ızgara tipi malzemelerin kesimi için, uygun fonksiyonun seçimi mevcuttur.
- Kirli havanın atılmasını sağlayan filtreli regülatör grubuna sahiptir.
- Otomasyon ve robotlu uygulamalarda seçime bağlı biçimde, ara yüz programı ile kullanım kolaylığı sağlar.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkanına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.


**PLASMA**

**3~**

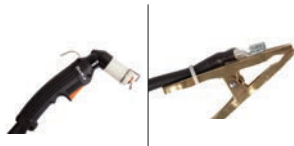
**DC  
+ -**

**CC**
**PoWer CUT 155**

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60 Hz, 400 V, $\pm$ 10
Kurulu Güç	kVA	27,5
Gecikmeli Sigorta	A	30
Çıkış Akım Aralığı	A	25-150
Kesim Kapasitesi	mm	Maksimum kesim: 50 / Çapaksız kesim: 40
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %30	100 / 120 / 150
Standartlar		<b>EN 60974-1 / IEC 60974-3 / EN 60974-7 / EN 60974-10 / S</b>
Koruma Sınıfı	IP	23 S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	730 / 290 / 515
Ağırlık	kg	49

**STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR**

Bu Sipariş  
Kodu Makine  
ve Tüm  
Ekipmanlarını  
Kapsar


**1021000036**

**1051900028**
**2020900649**

Not: Paslanmaz ve alüminyumlarda kesme kalınlığı % 20 düşer.



 **GeKaMac**  
PowerPlus

# PoWer SAW TOZ ALTI KAYNAK MAKİNELERİ

PoWer SAW 1000

69

PoWer SAW 1250

70


**Inverter**

- Özellikle ağır çalışma şartlarında kullanıma uygun tasarlanmış tozaltı kaynak makinesidir.
- Hassas ayar kontrolü ile çok iyi kaynak performansı.
- %100 devrede kalma oranı ile uzun çalışma koşullarına uygun.
- Dijital akım ve gerilim göstergesi.
- $\pm$ % 10 gerilim dalgarında ve yüksek sıcaklıkta sabit kaynak akımı.
- Çok uzun kaynak dikişleri ve çok kalın iş parçaları için uygundur.
- Sistem içerisine gömülü 10 set kaynet parametre mevcudiyeti.
- Gerilim dalgalanmalarından etkilenmeme.
- Traktör ve kaynakçının iletişimini sağlayan sistem 3 ve 4 tekerlekli traktör ünitesi (opsiyonel)
- Otomatik toz kaplama ünitesi.
- Slaytlar, yatay ve dikey hareket kabiliyetine sahiptir.
- Akıllı fan özelliği çalışma ömrünü uzatma.
- Hata kodu gösterimi.
- Elektro slag kaynak imkanı.
- Modu: Lift-TIG imkanı, Elektrot kaynağı, MIG kaynak modu (CV)
- Ekstra Fonksiyonlar :
  - Hot Start
  - Arc Force
  - Tel çapı seçimi (1,6-6)
  - CC / CV seçimi
  - Endüktans ayarı


**PoWer SAW 1000**

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60 Hz, 380 V, $\pm$ 20
Kurulu Güç	kVA	54.6
Gecikmeli Sigorta	A	83
Boşta Çalışma Gerilimi	V	84
Çıkış Akım Aralığı	A	60-100
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100	1000
Standartlar	<b>EN ISO 60974-1 / EN ISO 60974-10</b>	
Koruma sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı	H	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	767 / 352 / 757
Ağırlık	kg	95

**STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR**

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

**302100099**

**102100063**

**102090004**

**102090005**  
(Opsiyonel)

**2020900686**

**6051900107**  
(Opsiyonel)

**2020900879**

**105180000**  
15 mt

**1000900188**  
10 mt



- Özellikle ağır çalışma şartlarında kullanıma uygun tasarlanmış tozaltı kaynak makinesidir.
- Hassas ayar kontrolü ile çok iyi kaynak performansı.
- % 100 devrede kalma oranı ile uzun çalışma koşullarına uygun.
- Dijital akım ve gerilim göstergesi.
- $\pm$ % 10 gerilim dalgarında ve yüksek sıcaklıkta sabit kaynak akımı.
- Çok uzun kaynak dikişleri ve çok kalın iş parçaları için uygundur.
- Sistem içerisine gömülü 10 set kaynet parametre mevcudiyeti.
- Gerilim dalgalanmalarından etkilenmeme.
- Traktör ve kaynakçının iletişimini sağlayan sistem 3 ve 4 tekerlekli traktör ünitesi (opsiyonel)
- Otomatik toz kaplama ünitesi.
- Slaytlar, yatay ve dikey hareket kabiliyetine sahiptir.
- Akıllı fan özelliği çalışma ömrünü uzatma.
- Hata kodu gösterimi.
- Elektro slag kaynak imkanı.
- Modu:  
Lift-TIG imkanı, Elektrot kaynağı, MIG kaynak modu (CV)
- Ekstra Fonksiyonlar :
  - Hat Start
  - Arc Force
  - Tel çapı seçimi (1,6-6)
  - CC / CV seçimi
  - Endüktans ayarı

**Inverter**

**PoWer Saw 1250**

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 $\pm$ 15 V
Kurulu Güç	kVA	75
Gecikmeli Sigorta	A	115
Boşta Çalışma Gerilimi	V	92
Çıkış Akım Aralığı	A	60-1250
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100	1250
Standartlar		<b>EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10 / S</b>
Koruma sınıfı	IP	23 S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	788 / 366 / 815
Ağırlık	kg	105

**STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR**

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar								
3021000100	1021000064	1020900004	1020900005 (Opsiyonel)	2020900686	6051900107 (Opsiyonel)	2020900879	1051800000 15 mt	1000900188 10 mt





# AKSESUAR

GeKa MMA Kaynak Aksesuarları	73
TIG Torçları	74
Boyunlar	74
Elektrot Sıkıştırıcı	74
Seramik Nozullar	74
Pens ve Pens Yuvaları	75
Ayak Pedalı	75
Analog Uzaktan Kumanda	75
Gaz Basınç Regülatörü	75
Isıtıcı	75
MIG-MAG Kaynak Torçları	76
Nozullar	76
Kontak Tip	77
Uç Tutucu ve Difüzör	77
Torç Spiralleri	77
Plazma Kesme Torçları	78
Plazma Nozulu	78
Plazma Torç Uçu	78
Gaz Difüzörü	78

## GeKa MMA Kaynak Aksesuarları



## Ürün Tanımı

200A Kaynak Pensesi

500A Kaynak Pensesi

## Ürün Kodu

1000900547

1000900059



## Ürün Tanımı

400A Topraklama Pensesi

## Ürün Kodu

1000900060



## Ürün Tanımı

10-25 mm<sup>2</sup> Dişi Jak Takımı50-70 mm<sup>2</sup> Dişi Jak Takımı70-95 mm<sup>2</sup> Dişi Jak Takımı

## Ürün Kodu

1000900548

1000900516

1000900338



## Ürün Tanımı

10-25 mm<sup>2</sup> Erkek Jak Takımı50-70 mm<sup>2</sup> Erkek Jak Takımı50-70 mm<sup>2</sup> Erkek Jak LastiğiGeKa 70-95MM<sup>2</sup> ERKEK JAK/SOKET TAKIMI  
(AVRUPA TİP 13MM)GeKa 70-95MM<sup>2</sup> ERKEK JAK/SOKET TAKIMI  
(YERLİ TİP 15MM)

## Ürün Kodu

6051300149

6051300133

6051300151

6051300147

6051300153



## Ürün Tanımı

GGs WP 26 V

Musluklu TIG Torcu 4 mt

## Ürün Kodu

6051900088

## TIG Torçları



Ürün Tanımı	Ürün Kodu	Boy	Cooling Type
GeKa WP17	6051900071	4 mt	Havali
GeKa WP17	6051900073	8 mt	Havali
GeKa WP 26	6051900083	4 mt	Havali
GeKa WP 26	6051900084	8 mt	Havali
GeKa WP18	6051900076	4 mt	Sulu
GeKa WP18	6051900077	8 mt	Sulu

## Boyunlar



No.	Ürün Tanımı	Ürün Kodu
1	WP 18 TIG Boynu (Sulu)	6052000565
2	WP 26 TIG Boynu (Havali)	6052000570
3	WP 18F Flexible TIG Boynu (Sulu)	6052000566
4	WP 18V Musluklu TIG Boynu (Sulu)	6052000567
5	WP 26F Flexible TIG Boynu (Havali)	6052000571
6	WP 26V Musluklu TIG Boynu (Havali)	6052000572

## Elektrot Sıkıştırıcı



No.	Ürün Tanımı	Ürün Kodu
1	GeKa Elektrot Sıkıcı Uzun 57Y02	6052000184
2	GeKa Elektrot Sıkıcı Orta 57Y03	6052000575
3	GeKa Elektrot Sıkıcı Kısa 57Y04	6052000183

## Seramik Nozullar



Ürün Tanımı	Ürün Kodu
GeKa Seramik Nozul No:4 10N50	6052000255
GeKa Seramik Nozul No:5 10N49	1052000006
GeKa Seramik Nozul No:6 10N48	1052000007
GeKa Seramik Nozul No:7 10N47	6052000258
GeKa Seramik Nozul No:8 10N46	6052000259

## Pens ve Pens Yuvaları

Ürün Tanımı	Ürün Kodu
Pens (17/18/26) 1.6mm 10N23	6052000169
Pens (17/18/26) 2.0mm 10N23M	6052000171
Pens (17/18/26) 2.4mm 10N24	1052000002
Pens (17/18/26) 3.2mm 10N25	6052000174



Ürün Tanımı	Ürün Kodu
Pens Tutucu (17/18/26) 1.6mm 10N31	6052000176
Pens Tutucu (17/18/26) 2.0mm 10N24M	6052000178
Pens Tutucu (17/18/26) 2.4mm 10N32	1052000004
Pens Tutucu (17/18/26) 3.2mm 10N28	6052000181

## Ayak Pedalı



Ürün Tanımı	Ürün Kodu
PSR 7 Ayak Pedalı	6051300053

## Analog Uzaktan Kumanda



Ürün Tanımı	Ürün Kodu
DC6 Uzaktan Kumanda 5 mt	6051300012

## Gaz Basınç Regülatörü



Ürün Tanımı	Ürün Kodu
GeKa Argon Gaz Basınç Regülatörü	1051300003
GeKa Karbon Gaz Basınç Regülatörü	1051300015

## Isıtıcı



Ürün Tanımı	Ürün Kodu
GeKa CO2 Karbon Isıtıcı	1051300016

## MIG-MAG Kaynak Torçları


**700 - T**

**650 - T**

**380 - A**

**GSS 400 A**

**GSS 350 A**

**GSS 250 A**

**GGS 500 A**

**GGS 360 A**

**GGS 250 A**

**GGS 150 A**

**1**

**2**

**3**

**4**

## Nozullar


**1-2**

**3**

**4**

**5**

**6**

**7**

Ürün Tanımı	Ürün Kodu	Boy	Cooling Type
GeKaMac 700-T	6051900062	3 mt	Sulu
GeKaMac 700-T	6051900063	4 mt	Sulu
GeKaMac 650-T	6051900053	3 mt	Sulu
GeKaMac 650-T	6051900190	4 mt	Sulu
GeKaMac 650-T	6051900054	5 mt	Sulu
GeKaMac 380A	6051900191	3 mt	Havalı
GeKaMac 380A	1051900047	4 mt	Havalı
GSS 400 A	1051900031	3 mt	Sulu
GSS 350 A	6051900132	3 mt	Sulu
GSS 250 A	6051900163	3 mt	Havalı
GSS 500 A	1051900012	3 mt	Sulu
GSS 500 A	6051900040	4 mt	Sulu
GGS 360 A	1051900011	3 mt	Havalı
GGS 360 A	6051900028	4 mt	Havalı
GGS 250 A	1051900010	3 mt	Havalı
GGS 250 A	6051900022	4 mt	Havalı
GGS 150 A	1051900009	3 mt	Havalı
GGS 150 A	6051900019	4 mt	Havalı

No.	Ürün Tanımı	Ürün Kodu
1	GeKa 15 Torç Boynu	6052000212
2	GeKa 25 Torç Boynu	6052000227
3	GeKa 36 Torç Boynu	6052000231
4	GeKa 501 Torç Boynu	6052000235

No.	Ürün Tanımı	Ürün Kodu
1	GSS 400 Konik Nozul	6052000368
2	GSS 350 Konik Nozul	6052000368
3	GGS 280 Konik Nozul	6052000367
4	GSS 501 Konik Nozul	6052000113
5	GGS 36 Konik Nozul	6052000104
6	GGS 25 Konik Nozul	6052000222
7	GGS 15 Konik Nozul	6052000210

## Kontak Ucu



No.	Ürün Tanımı	Ürün Kodu
1	M6 0.8 mm Kontak Meme	6052000532
1	M6 1.0 mm Kontak Meme	6052000533
1	M6 1.2 mm Kontak Meme	6052000534
2	M6 0.8 mm Kontak Meme E-Cu L=25	6052000140
3	M6 0.8 mm Kontak Meme E-Cu	6052000150
3	M6 1.0 mm Kontak Meme E-Cu	6052000151
3	M6 1.2 mm Kontak Meme E-Cu	6052000152
3	M6 0.8 mm Kontak Meme (CuCrZr)	6052000155
3	M6 1.0 mm Kontak Meme (CuCrZr)	6052000156
3	M6 1.2 mm Kontak Meme (CuCrZr)	6052000157
3	M6 1.0 mm Kontak Meme (ALU)	6052000153
3	M6 1.2 mm Kontak Meme (ALU)	6052000154
4	M8 0.8 mm Kontak Meme E-Cu	6052000158
4	M8 1.0 mm Kontak Meme E-Cu	6052000159
4	M8 1.2 mm Kontak Meme E-Cu	6052000160
4	M8 0.8 mm Kontak Meme (CuCrZr)	6052000165
4	M8 1.0 mm Kontak Meme (CuCrZr)	6052000166
4	M8 1.2 mm Kontak Meme (CuCrZr)	6052000167
4	M8 1.0 mm Kontak Meme (ALU)	6052000163
4	M8 1.2 mm Kontak Meme (ALU)	6052000164
4	M8 1.6 mm Kontak Meme E-Cu	6052000162

## Uç Tutucu ve Difüzör



No.	Ürün Tanımı	Ürün Kodu
1	GGs 280 - GSS 400 meme hamili	1000901069
2	25 AK M6 Meme Hamili	6052000219
3	36 AK M6 Meme Hamili	6052000229
3	36 AK M8 Meme Hamili	6052000230
4	501 D M8 Meme Hamili	6052000233
5	GGs 280 Difüzör	6052000062
6	GSS 350-400 Difüzör	6052000063
7	36 AK Difüzör (beyaz)	6052000228
7	36 AK Difüzör (seramik)	6052000252
8	501 D Difüzör (beyaz)	6052000232
8	501 D Difüzör (seramik)	6052000253

## Torç Spiralleri



Ürün Tanımı	Boy	Ürün Kodu
Çelik 0.6-0.8 mm Mavi Spiral	3.0 mt.	6052000204
Çelik 0.6-0.8 mm Mavi Spiral	4.0 mt.	6052000205
Çelik 1.0-1.2 mm Kırmızı Spiral	3.0 mt.	6052000293
Çelik 1.0-1.2 mm Kırmızı Spiral	4.0 mt.	6052000294
Teflon Spiral 1.0-1.2 mm Kırmızı	3.0 mt.	6052000296
Çelik Spiral 1.0-1.2 mm	3.0 mt.	6052000200
Çelik Spiral 1.0-1.2 mm	4.0 mt.	6052000201
GGs 280 Çelik Spiral	3.5 mt.	6052000326
GSS 400 Çelik Spiral	3.5 mt.	6052000327
GSS 400 Çelik Spiral	4.5 mt.	6050000002
GSS 400 Teflon Spiral	3.5 mt.	6052000328

## Plazma Kesme Torçları



No.	Ürün Tanımı	Ürün Kodu	Boy	Soğutma
1	Plazma Kesme Torç CB150	1051900024	6 mt	Havalı
2	Plazma Kesme Torç CB70	1051900025	6 mt	Havalı
3	Plazma Kesme Torç PT60	1051900023	4 mt	Havalı
1	CB150 Plazma Torç Boynu	6052000433	----	----
2	CB70 Plazma Torç Boynu	6052000448	----	----
3	PT60 Plazma Torç Boynu	6052000453	----	----

## Plazma Nozulu



No.	Ürün Tanımı	Ürün Kodu
1	CB150 Nozul	6052000417
2	CB70 Nozul	6052000445
3	PT60 Nozul	6052000452
4	CB70 Mesfa Yayı	6052000444
4	CB150 Mesfa Yayı	6052000427
5	CB150 Çift Ayaklı Mesfa Yayı	6052000425

## Plazma Torç Uçu

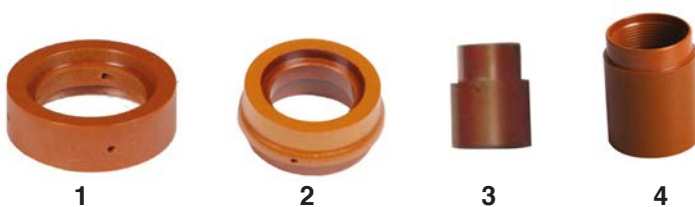


Ürün Tanımı	Ürün Kodu
CB70 Hava Tüpü	6052000438
CB70 Tip 1,0 mm (Kısa)	6052000441
CB70 Tip 1,2 mm (Kısa)	6052000442
CB70 Tip 1,2 mm (Uzun)	6052000443
CB70 Elektrot (Kısa)	6052000439
CB70 Elektrot (Uzun)	6052000440
PT60 Tip 0,9 mm	6052000449
PT60 Elektrot	6052000450



No.	Ürün Tanımı	Ürün Kodu
1	CB150 Hava Tüpü	6052000426
2	CB150 Elektrot	6052000429
3	CB150 Tip 1,35 mm	6052000432
3	CB150 Tip 1,60 mm	6052000424
3	CB150 Tip 1,80 mm	6052000423

## Gaz Difüzörü



Ürün Tanımı	Ürün Kodu
PT60 Gaz Dağıtıcı	6052000451
CB150 Gaz Dağıtıcı	6052000430
CB70 Gaz Dağıtıcı	6052000437
CB150 Front Insulator	6052000419

# Uzmanlığınızı Sertifikalandırın Gedik Test Merkezi

**Gedik Test Merkezi (GTM);** Tahribatsız Muayeneler (NDT) alanında eğitim sertifikasyonu ve endüstriyel hizmetler sağlamak amacıyla 2009 yılında kurulmuştur.

Uzman teknik ve eğitmen kadrosuyla çok çeşitli endüstriyel sektörlere hizmet veren GTM, modern laboratuvarlar, eğitim sınıfları, cihazlar ve ekipmanlarla yüksek kalitede eğitim sunmaktadır.

GTM, TS EN ISO 17024 Personel Belgelendirme standardına göre akredite bir kurumdur. TS EN ISO 25107 ve TS EN ISO 25108 standartlarına göre Tahribatsız Muayene Uzmanlığı kursları veren ASNT kurumsal ortağıdır. Kursların tamamlanmasının ardından katılımcılar, SNT-TC-1A ve TS EN ISO 9712 standartlarına göre "Seviye 1 + 2 NDT Personeli Yeterlilik Sertifikası" almaya hak kazanırlar.

TS EN ISO 17025 Test ve Kalibrasyon Laboratuvarları Standardına göre TÜRKAK tarafından akredite olan Gedik Test Merkezi Laboratuvarı, modern ve ileri Mekanik Test ve Metalografi Laboratuvarları ile boru hattı üretimi, gemi yapımı, çelik konstrüksiyon, enerji, otomotiv ve savunma endüstrilerine Tahribatlı Test Hizmetleri sunmaktadır.



Corporate  
**ASNT**  
Partner



Yetkilendirilmiş  
Belgelendirme Kuruluşu  
YB-0046



Personel  
TS EN ISO/IEC 17024  
AB-0017-P

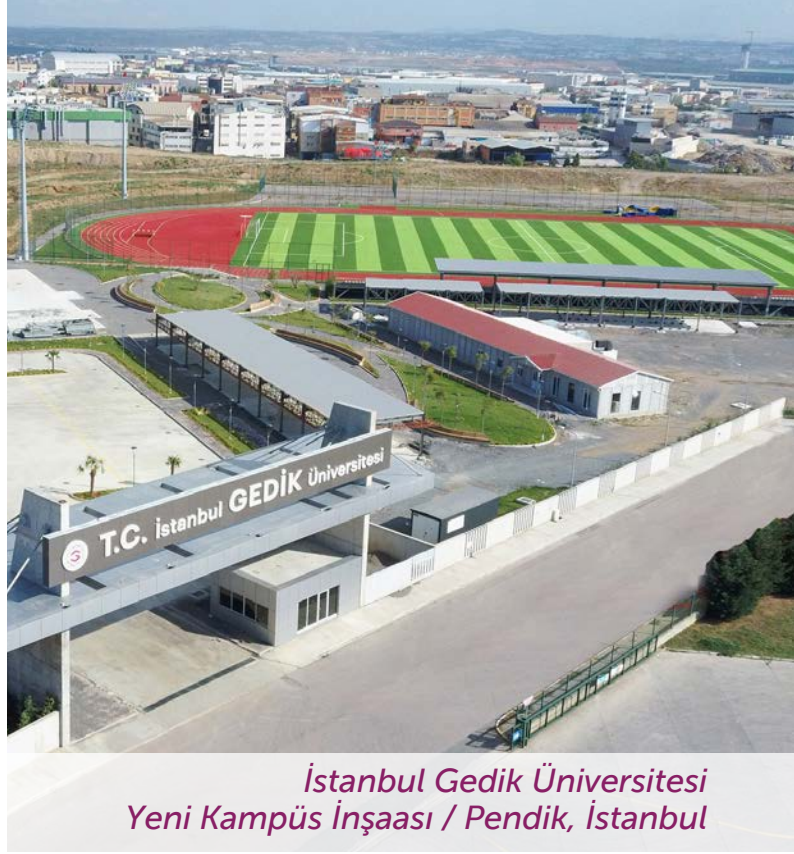


Test  
TS EN ISO/IEC 17025  
AB-1556-T





*İstanbul Gedik Üniversitesi /  
Kartal Kampüsü, İstanbul*



*İstanbul Gedik Üniversitesi  
Yeni Kampüs İnşaatı / Pendik, İstanbul*

**İstanbul Gedik Üniversitesi**'nin bağlı olduğu **Gedik Eğitim ve Sosyal Yardım Vakfı (GEV)**, ülke eğitimine ve Türkiye'de kaynak teknolojisinin gelişimine katkıda bulunmak amacı ile 1994 yılında Gedik Holding tarafından kurulmuştur. GEV, bu alanlarda her türlü etkinliği ve girişimi üzerine düşen toplumsal bir görev olarak kabul etmiştir. Bu çerçevede Milli Eğitim Bakanlığı, Yüksek Öğretim Kurumları ve özel sektör kuruluşları ile kurulduğu günden bu yana çok boyutlu çalışmalar yapmaktadır. GEV; okul, yurt, mesleki eğitim merkezi ve engellilere yönelik hizmet veren eğitim kurumları gibi pek çok projeyi başarıyla hayata geçirmiştir.

İstanbul Gedik Üniversitesi bünyesinde; 3 enstitü, 6 fakülte, Yabancı Diller Yüksekokulu, Gedik Meslek Yüksekokulu, 19 uygulama ve araştırma merkezi bulunmaktadır.

#### **Fakülteler**

- Güzel Sanatlar ve Mimarlık Fakültesi
- Hukuk Fakültesi
- İktisadi İdari ve Sosyal Bilimler Fakültesi
- Mühendislik Fakültesi
- Sağlık Bilimleri Fakültesi
- Spor Bilimleri Fakültesi

#### **Meslek Yüksekokulu Programları**

- Sağlık Programları
- Sosyal Programlar
- Teknik Programlar

#### **Lisansüstü Programlar**

- Fen Bilimleri Enstitüsü
- Sosyal Bilimler Enstitüsü
- Sağlık Bilimleri Enstitüsü

#### **Yabancı Diller Yüksekokulu**